

AUTOMATYCZNA KROJOWNIA



SKÓRA



TEKSTYLIA I ODZIEŻ



AUTOMOTIVE



MEBLE

O nas

Nazwa firmy	Strima Sp. z o.o.
Status prawny	Sp. z o.o.
Utworzona	28.02.1991
Kapitał zakładowy	1.347.360,00 PLN
Zarząd	 Prezes Paweł Broński Polska  Wiceprezes Roland Stripp Niemcy
Siedziba	Strima, Swadzim, ul. Poznanska 54, 62-080 Tarnowo Podgorne, Polska
Udziały w innych spółkach	Strima Czech s.r.o. – 51%
Główni dostawcy	Audaces, Battistella, Dayang, Husqvarna Viking, Janome, Juki Spare Parts, Maier, Oshima, Pfaff, Primula, Schmetz, Strong H, Su Lee, Takatori, Zoje
Marki własne	Ergolinia, SOS, Spirit, SystemPro, Texi

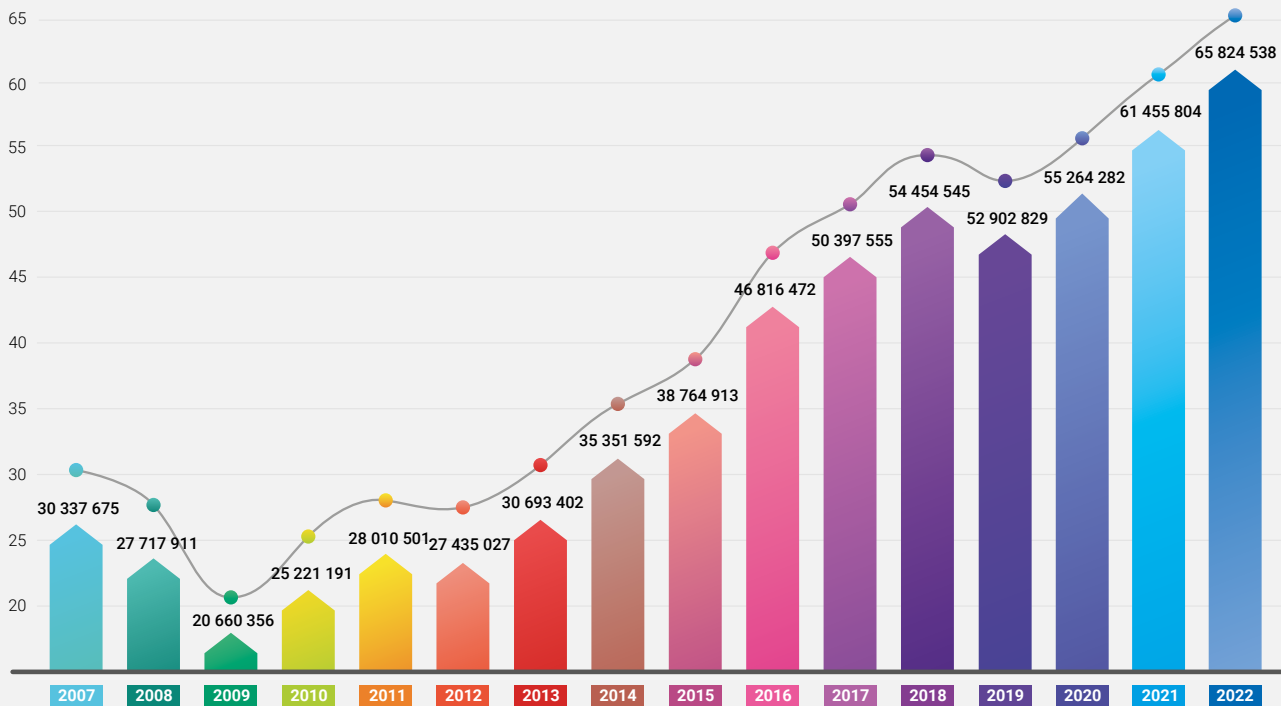
Serwis

Strima zatrudnia 13 mechaników w wymiarze pełnego etatu (stan na 5.01.2023)



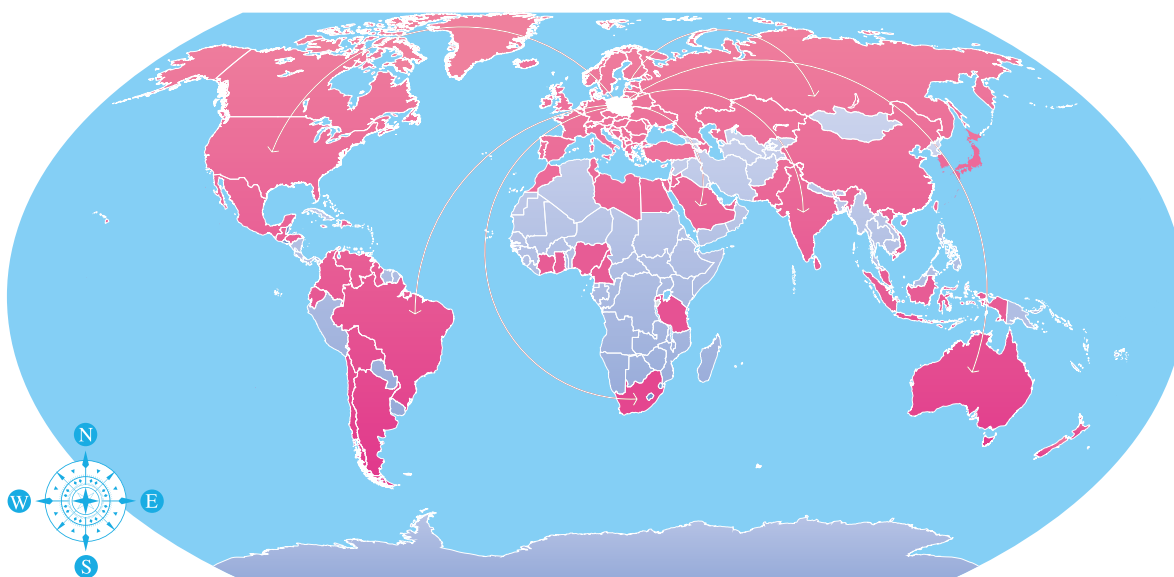
Wynik

FISCAL REVENUES (mln PLN)



Zasięg

■ Kraje, do których sprzedajemy





AUDACES 360

Przewagą Audaces 360 tkwi w tym, że jest to kompletne rozwiązanie maksymalizujące efekty pracy, dające nowe możliwości projektowania i produkcji. System nie jest związany na trwałe z konkretnym stanowiskiem pracy, co daje elastyczność i możliwość dostosowania pracy do posiadanej infrastruktury sprzętowej. Pracując w ramach jednego systemu mamy wgląd w poszczególne etapy projektu czy produkcji oraz kontrolę kosztów.

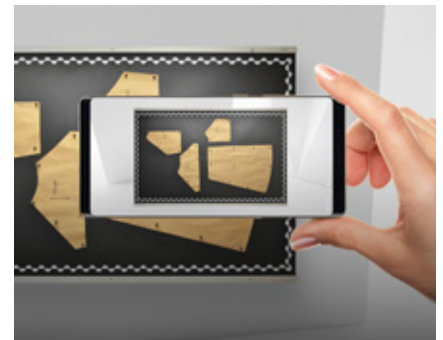
CAD	standardowy CAD Audaces	Audaces 360 – pakiet programów
Digiflash	✓	✓
Idea	✓	✓
Idea 4D	–	✓
Apparel - Pattern Design	✓	✓
Apparel - Marker Standard & Expert	✓	✓
Supera	–	✓

Korzyści		
dostęp	do wybranych programów	stały dostęp do wszystkich programów
szkolenie z systemu na start	✓	✓
wsparcie technologiczne i techniczne	✓	✓
współpraca z innymi systemami CAD	usługa dodatkowo płatna	✓
dostęp do gotowych modeli	–	✓
stała aktualizacja systemu	–	✓

AUDACES PROGRAMY

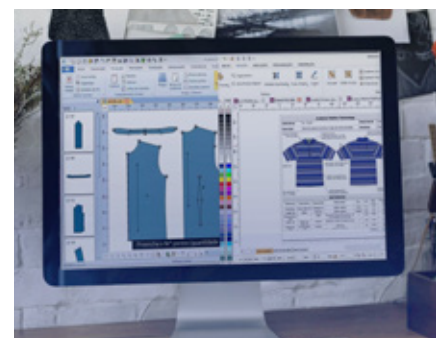
DIGIFLASH

- Digiflash – 6 szablonów = 45 sekund, digitalizacja tradycyjna – 1 szablon = 7 minut
- zdjęcie szablonów na tablicy digitalizacyjnej możesz zrobić aparatem cyfrowym lub aparatem w telefonie
- system wykrywa obrysy i generuje cyfrowe szablony z milimetrową precyzją
- możliwość kontroli powstałego wektora w oparciu o zdjęcie
- mobilność - możesz zwinąć tablicę w rulon i przewieźć ją w dowolne miejsce
- oszczędzasz czas, praca w Digiflash zajmuje nie więcej niż 5 minut



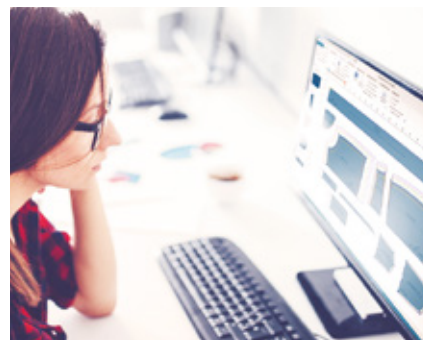
APPAREL – PATTERN DESIGN

- konstruowanie, modelowanie, stopniowanie – szybkie i precyzyjne tworzenie szablonów dla obłóżeń, podszewki, itd.
- intuicyjne rozwiązanie stopniowania - praca z kierunkami na graficznym joysticku
- bogata i nowoczesna funkcjonalność dla konstruktora
- możliwość powielenia modeli i tworzenia nowych
- proste i przyjazne środowisko pracy
- oszczędność czasu pracy nawet do 90%



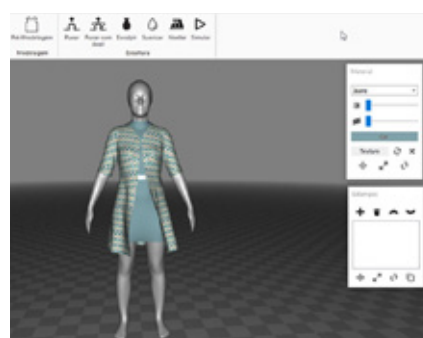
APPAREL – MARKER STANDARD & EXPERT

- optymalizacja i kondensacja układów kroju
- odpady zamieniasz w realnie zaoszczędzone pieniądze
- planowane zużycie materiału, z uwzględnieniem określonych parametrów
- uzyskanie układu o satysfakcjonującej wydajności w kilka minut
- możliwa redukcja zużycia materiału o 8%
- umożliwia operatorowi manualne ułożenie dużych elementów, automatycznie układając małe części
- umożliwia grupowanie i rozgrupowanie dowolnych elementów



IDEA I IDEA 4D

- tworzenie stylizowanych szkiców z użyciem manekinów, nieograniczona paleta kolorów i wiele innych narzędzi ułatwiających projektowanie
- dopracowanie najdrobniejszych szczegółów
- możliwość importowania zdjęć projektów i struktury materiału
- biblioteka gotowych modeli i elementów odzieży
- szybkość tworzenia modeli i elementów odzieży
- szybkość tworzenia nowych modeli z wykorzystaniem wcześniej utworzonych projektów
- informacje związane z wyglądem końcowym modelu
- oszacowanie kosztów produkcji
- organizacja, dokumentacja, specyfikacja produktu, raportowanie
- czas przygotowania nowej kolekcji zmniejsza się o 75%
- technologia 4D pozwala na wizualizację projektu na trójwymiarowym manekinie w czasie rzeczywistym, dynamicznie wizualizując zmiany w rozkładzie tkaniny czy wzoru
- optymalizacja projektu pod względem stylizacji i ergonomii
- tworzy prezentacje i katalogi produktów, w tym publikacje internetowe
- 4D daje możliwość projektowania przestrzennego odzieży z możliwością błyskawicznego rozłożenia projektu na szablony



SUPERA

Serwer układów kroju dla tych, którzy tworzą ich wiele.

- dodatkowe 4% oszczędności materiału
- zwiększa wydajność Audaces Marker
- tworzy układy kroju z jeszcze lepszym wykorzystaniem materiałów
- przetwarza kolejki układów
- rekomendowane osobne stanowisko komputerowe.



Szybki, precyzyjny i bardzo cicho pracujący ploter 4 - głowicowy. Dzięki funkcji swobodnego wydruku nie ma konieczności nawijania wydruku na wałek odbiorczy. Ilość informacji dostarczonej do urządzenia nie ma wpływu na prędkość jego pracy oraz na czas potrzebny do wykonania wydruku. Urządzenie jest intuicyjne w obsłudze i nie wymaga skomplikowanych konfiguracji. Może pracować w sieci.



DANE TECHNICZNE

PLOTERY	Audaces Jet Lux Plus 185cm/70m	Audaces Jet Lux Plus 4x180cm/110m
ilość głowic	2 głowice	4 głowice
prędkość wydruku	70 m ² /h	110 m ² /h
szerokość wydruku	185 cm	180 cm
kartridże	HP	HP
moc	150 W	150 W
zasilanie	230 V/50 Hz	230 V/ 50 Hz
funkcja swobodny wydruk	✓	✓
czujnik braku papieru	✓	✓
czujnik braku kartridża	✓	✓

Cuttery jednowarstwowe



TEXI XYZ 2517

Nowoczesny jednowarstwowy cutter przeznaczony do automatycznego rozkroju tkanin, materiałów syntetycznych, tkanin technicznych, skór, sztucznych skór oraz innych materiałów. Urządzenie oferuje kompleksowe rozwiązania w przemyśle meblowym, odzieżowym, motoryzacyjnym, skórzanym, kompozytowym, poligraficzno-reklamowym oraz tekstyliach technicznych.

Wyposażenie standardowe:

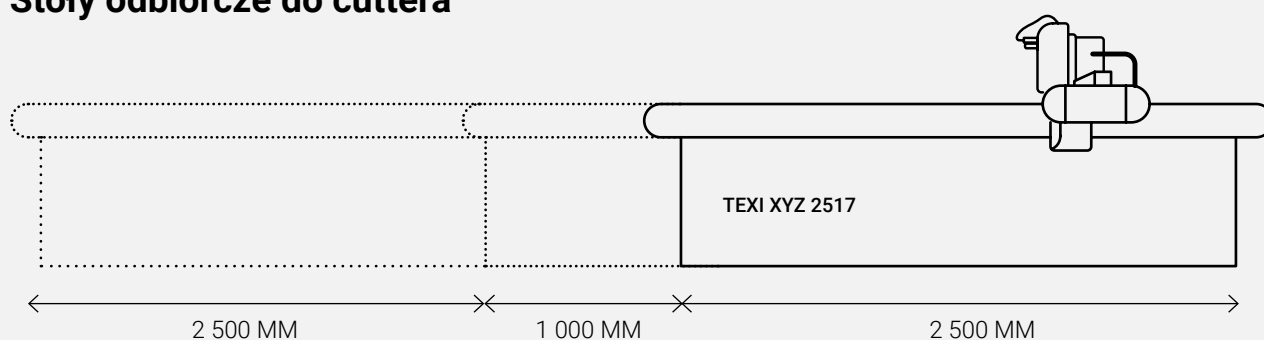
- dwie głowice tnące (TEXI XYZ 2517 CUTTING HEAD). Można zainstalować maksymalnie do trzech głowic o różnym zastosowaniu. Dodatkową głowicę i narzędzia można kupić osobno.
- narzędzie rotacyjne (TEXI XYZ 2517 PRT)
- stół z wbudowanym transportem (TEXI XYZ 2517 CONVEYOR)
- pompa vacuum
- silniki AC Servo
- stojak do łatwego rozkładania materiału (bez silnika) (TEXI XYZ 2517 ROLLER STD)
- uniwersalne narzędzie do cięcia (TEXI XYZ 2517 UCT)
- elektryczne narzędzie oscylacyjne (TEXI XYZ 2517 EOT)

Parametry

- pole pracy 2 500 x 1 700 mm
- wymiary urządzenia 3 350 x 2 550 mm
- minimalna szerokość otworu w ścianie przez które urządzenie może zostać zainstalowane w fabryce: 2 600 mm z mostem / 2 150 bez mostu
- szerokość i długość podajnika materiału z silnikiem: 2 170 mm / 1 100 mm
- całkowita długość urządzenia wraz z zainstalowanym podajnikiem: 5 520 mm + 600 mm komputer / minimum 6m
- maksymalna prędkość cięcia 1500 mm/s
- dokładność cięcia do 0,1 mm
- maksymalna grubość cięcia do 50 mm
- silniki AC Servo
- moc turbiny 7,5 kW
- całkowita moc urządzenia 9 kW
- zasilanie urządzenia 400 V, 3 fazy
- oprogramowanie w języku angielskim,
- obsługa plików: PLT/HPGL, DXF, PDF

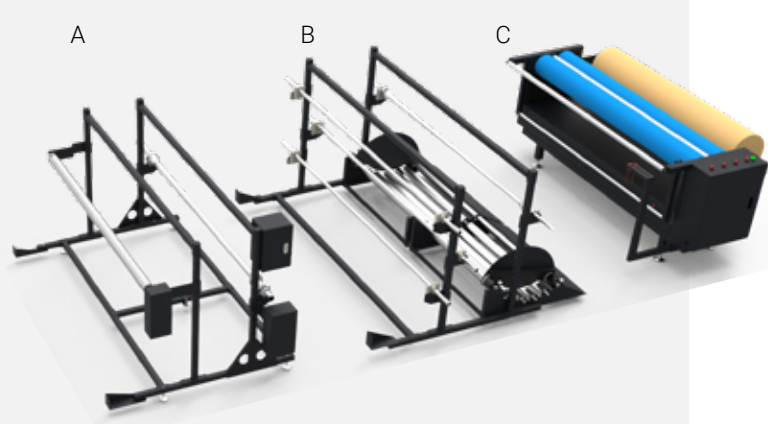
Model	Powierzchnia robocza	Rozmiar urządzenia
Texi XYZ 2517	2 500 x 1 700 MM	3 350 x 2 550 MM
Texi XYZ 2521	2 500 x 2 100 MM	3 300 x 2 900 MM
Texi XYZ 3521	3 500 x 2 100 MM	4 300 x 2 900 MM
Texi XYZ 5521	5 500 x 2 100 MM	6 300 x 2 900 MM
Texi XYZ 2532	2 500 x 3 200 MM	3 300 x 4 000 MM
Texi XYZ 3532	3 500 x 3 200 MM	4 300 x 4 000 MM
Texi XYZ 5532	5 500 x 3 200 MM	6 300 x 4 000 MM

Stoły odbiorcze do cuttera



PODAJNIKI

- A**
- maksymalna średnica rolki do 600 mm
 - maksymalna waga rolki do 60 kg
 - maksymalna szerokość 180 cm
- B**
- maksymalna średnica rolki 600 mm
 - maksymalna waga rolki z kołyski 150 kg / z wałką 60 kg
 - maksymalna szerokość 180 cm
- C**
- maksymalna średnica rolki materiału 300 mm
 - maksymalna waga rolki materiału do 60 kg
 - maksymalna szerokość materiału 180 cm



Narzędzia do cutterów



TEXI XYZ 2517 EOT

Elektroniczny nóż oscylacyjny do cięcia materiałów miękkich i o średniej gęstości, dostępny w opcji skoku 1 mm.



TEXI XYZ 2517 PRT

Wzmocnione narzędzie rotacyjne do cięcia tekstyliów, od standardowych po trudne materiały techniczne



TEXI XYZ 2517 UCT

Uniwersalne narzędzie tnące (nóż wleczony), do cięcia materiałów o grubości do 5 mm. Wysoka prędkość pracy przy niskim koszcie.



TEXI XYZ 2517 V-CUT

Narzędzie idealnie nadaje się do wykonywania skomplikowanych projektów strukturalnych z materiałów piankowych lub płyt warstwowych. Narzędzie pracuje pod 5 różnymi kątami: 0°, 15°, 22,5°, 30° i 45°.



TEXI XYZ 2517 KCT

Narzędzie do cięcia stykowego winylu, folii, cienkiego papieru, tektury i innych cienkich materiałów.



TEXI XYZ 2517 CTT

Narzędzie do bigowania materiałów falistych.



TEXI XYZ 2517 RZ

Wysokoobrotowe wrzeciono frezujące, o wysokiej wydajności i szerokim zakresie zastosowań dla twardych oraz miękkich materiałów. Może służyć do precyzyjnego grawerowania. Niezbędny odsysacz pyłu.



TEXI XYZ 2517 POT

Pneumatyczne narzędzie oscylacyjne o wysokiej częstotliwości. Skok do 8 mm odpowiedni do cięcia twardych materiałów o wysokiej gęstości; może ciąć materiały o grubości do 50 mm z zastosowaniem odpowiedniego ostrza.

Cuttery wielowarstwowe



TAKATORI TAC-175TBR

Służy do precyzyjnego cięcia nakładów, według układów kroju, które powstają przy pomocy komputerowego systemu wspomagania produkcji CAD. Funkcja **MOVING & CUTTING** pozwala na płynne cięcie całej długości kilkumetrowej lagi bez przerw. Urządzenie świetnie radzi sobie z różnymi rodzajami materiałów od żorżety i lycry po denim i tkaniny techniczne.

Wyposażenie:

- Oprogramowanie Cutting Advisor, umożliwiające konfigurację parametrów wykrawacza oraz ustawianie parametrów cięcia. Kompatybilny z wszystkimi systemami CAD generującymi pliki wykrawania w formacie ISO.
- Ostrze 1,6 x 8 mm (zapewnia precyzyjne rozkrawanie)
OPCJA: możliwość wymiany ostrza na 1,6 x 6 mm (idealne dla producentów białyny)
- Mechanizm chłodzący ostrze, z możliwością regulacji ilości podawanego powietrza: obniża temperaturę ostrza i zapobiega topieniu / sklejaniu ciętych materiałów o dużej zawartości włókien syntetycznych.
- Mechanizm stabilizacji ostrza w trzech płaszczyznach: redukuje wibracje ostrza, poziom hałasu oraz zmniejsza użycie elementów zespołu tnącego.
- Sensor wykrywający aktualną szerokość ostrza. Ostrzeżenie o nadmiernym zużyciu ostrza i konieczności wymiany.
- Ostrzałka: 2 obrotowe kamienie ostrzące, o prędkości obrotowej 6.000 rpm, ostrzą obydwie strony ostrza w tym samym czasie. Automatyczny pomiar fizycznej grubości ostrza zapobiega jego uszkodzeniu.
- Wiertło o średnicy 2 mm. W urządzeniu można zainstalować maks. 3 wiertła: igłowe (średnica 1,5 - 3 mm) lub wykrawacz otworów (średnica do 25 mm). Regulowana prędkość pracy do 6.000 rpm.
- duża powierzchnia docisku stopki
- regulacja uniesienia stopki ponad powierzchnię tkaniny zapobiegająca przemieszczaniu się górnych warstw tkaniny. Funkcja wykorzystywana przy dzianinach, materiałach delikatnych, materiałach nieprzepuszczalnych typu skaj itp.
- 7-stopniowa regulacja mocy odsysania.
- Silnik turbiny odsysania: moc 15 kW, płynna regulacja mocy odsysania, maksymalne ciśnienie do 160 mbar. Stabilny poziom mocy odsysania zapewnia wysoką jakość wykrawania. Turbina posiada funkcję zapobiegania spadkowi ciśnienia podczas wykroju.
- Folia (membrana) uszczelniająca: redukuje utratę ciśnienia, automatycznie wyrównuje poziom odsysania podczas wykrawania, redukuje poziom hałasu, zapobiega zwiększeniu poboru mocy po rozkrojeniu nakładu.
- Super Cut - oprogramowanie do edycji parametrów i ścieżki rozkroju (punkty startowe, kierunki cięcia, kolejność, nacinki, przenoszenie i zmiana kierunku poszczególnych elementów, usuwanie elementów oraz linii itp.)
- Transfer - możliwość wykorzystania wykrawacza do rozkroju na wielu stanowiskach krojczych
- TeamViewer - program do internetowego łączenia się ze wsparciem technicznym, szybkość w rozwiązywaniu problemów (niezbędna sieć internetowa)

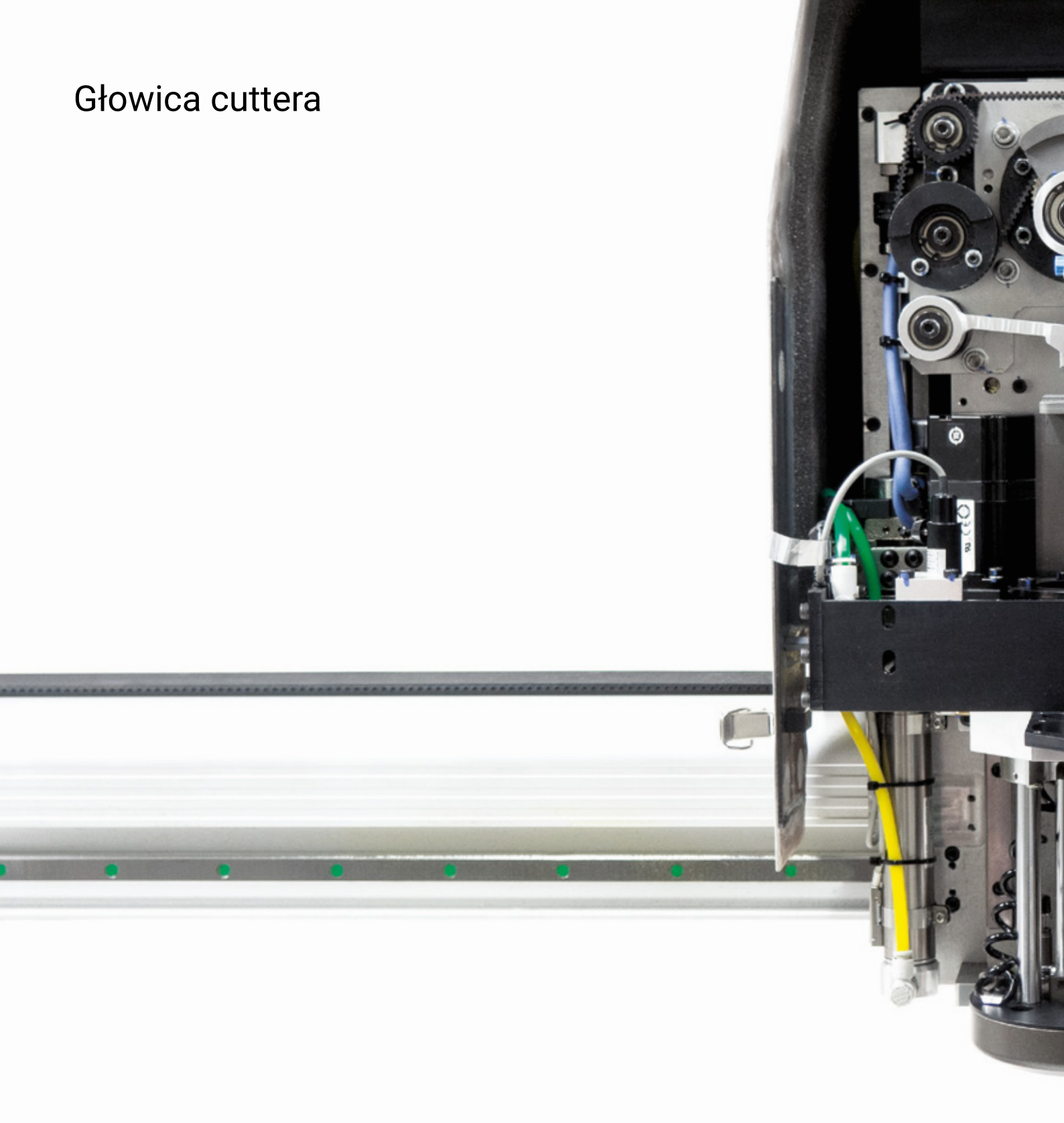
Wymiary:

- pole pracy: 170 x 200 cm
- długość stołu odbiorczego: 210 cm
- maks. wysokość nakładu: 5 cm po skompresowaniu (ok. 8 - 15 cm ułożonego swobodnie materiału, zależnie od grubości i struktury),
- prędkość pracy ostrza: 4.500 rpm
- szybkość cięcia: do 60 m/min
- zasilanie: 400V / 50 Hz
- maks. pobór mocy: 25 kW
- moc turbiny: maks. 16 kW
- ciśnienie: 5 bar (0,5 MPa), niezbędny kompresor o wydajności min. 140 l/min.

Cutter TAKATORI TAC-175TBR posiada stanowisko operatora z prawej strony. Istnieje możliwość zamówienia Cuttera ze stanowiskiem operatora ulokowanym z lewej strony.

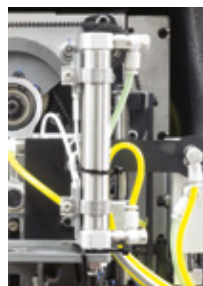
CUTTERY AUTOMATYCZNE	Takatori TAC - 175TBR	Takatori TAC-178TBR	Takatori TAC-205TBR	Takatori TAC-208TBR
pole pracy	170 x 200 cm	170 x 200 cm	200 x 200 cm	200 x 200 cm
wysokość nakładu po skompresowaniu	5 cm	8 cm	5 cm	8 cm
długość stołu odbiorczego	210 cm	210 cm	210 cm	210 cm
prędkość pracy ostrza	4 500 rpm	4 500 rpm	4 500 rpm	4 500 rpm
szybkość cięcia	do 60 m/min.	do 60 m/min.	do 60 m/min.	do 60 m/min.
zasilanie	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
maksymalny pobór mocy	25 kW	25 kW	25 kW	25 kW
maksymalna moc turbiny	16 kW	16 kW	16 kW	16 kW
ciśnienie	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar
ostrze	1,6 x 8 mm	2 x 8 mm	1,6 x 8 mm	2 x 8 mm
ostrze – opcja	1,6 x 6 mm	–	1,6 x 6 mm	–
wiertło	fi 2mm	fi 2mm	fi 2mm	fi 2mm
wiertło igłowe – opcja	fi 1,5-3 mm	fi 1,5- 3 mm	fi 1,5- 3 mm	fi 1,5- 3 mm
regulacja mocy odsysania	7 - stopniowa	7 - stopniowa	7 - stopniowa	7 - stopniowa
automatyczna stabilizacja ciśnienia	✓	✓	✓	✓
silnik turbiny odsysania	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW
funkcja moving & cutting	✓	✓	✓	✓
oprogramowanie Cutting Advisor	✓	✓	✓	✓
oprogramowanie Super Cut	✓	✓	✓	✓
Team Viewer	✓	✓	✓	✓
mechanizm chłodzący ostrze	✓	✓	✓	✓
mechanizm stabilizacji ostrza w 3 płaszczyznach	✓	✓	✓	✓
folia – membrana uszczelniająca	✓	✓	✓	✓
stanowisko operatora	✓	✓	✓	✓
pracuje na plikach txt	✓	✓	✓	✓
waga urządzenia	2 450	2 450	2 750	2 750

Głowica cuttera



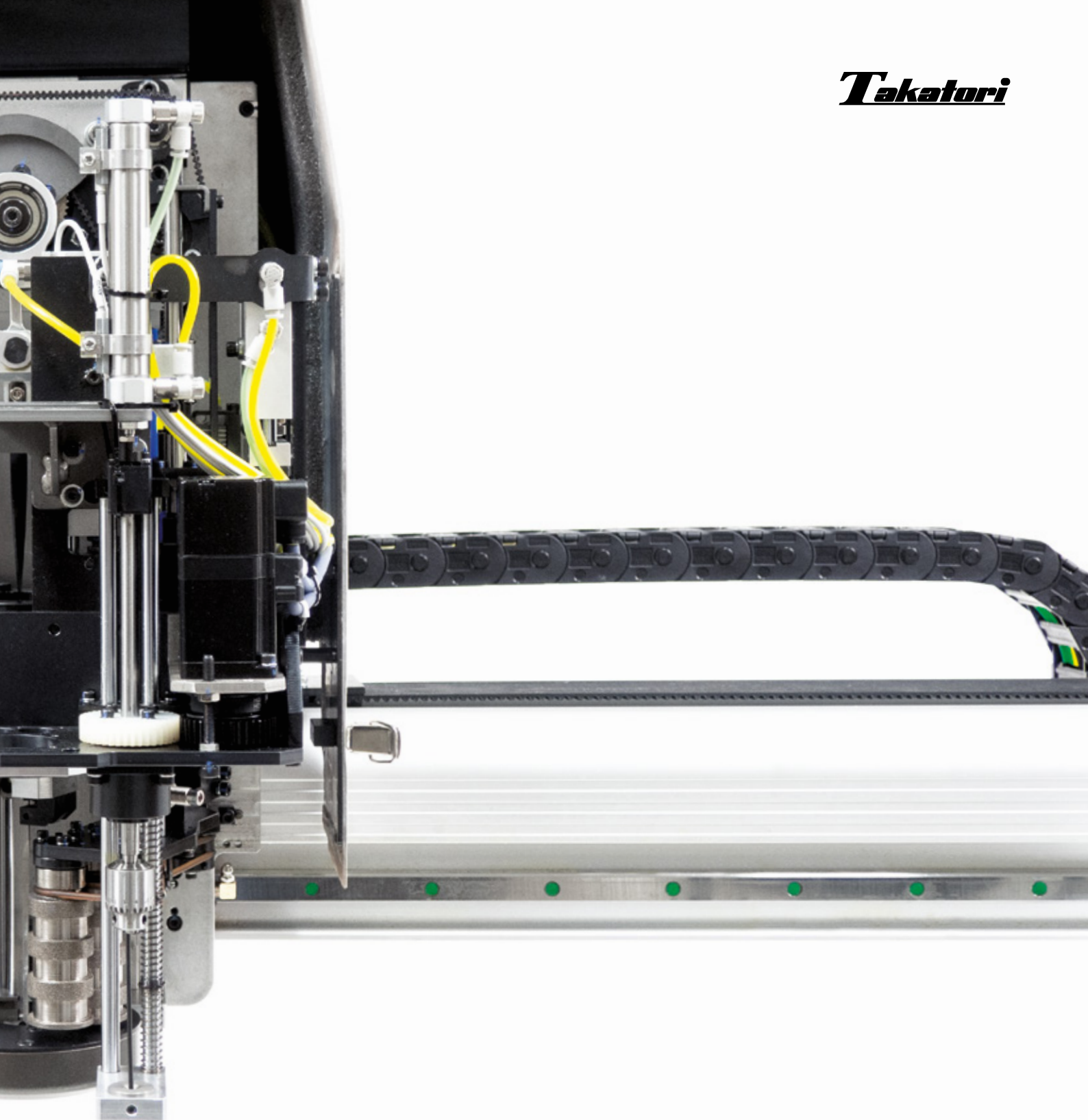
Unikatowy układ napędu

Zapewnia redukcję wibracji do minimum.



Sensory tłoka

Bezpieczna praca urządzenia, optymalizacja pracy urządzenia i kontrola pracy urządzenia.



Błyskawiczne ostrzenie

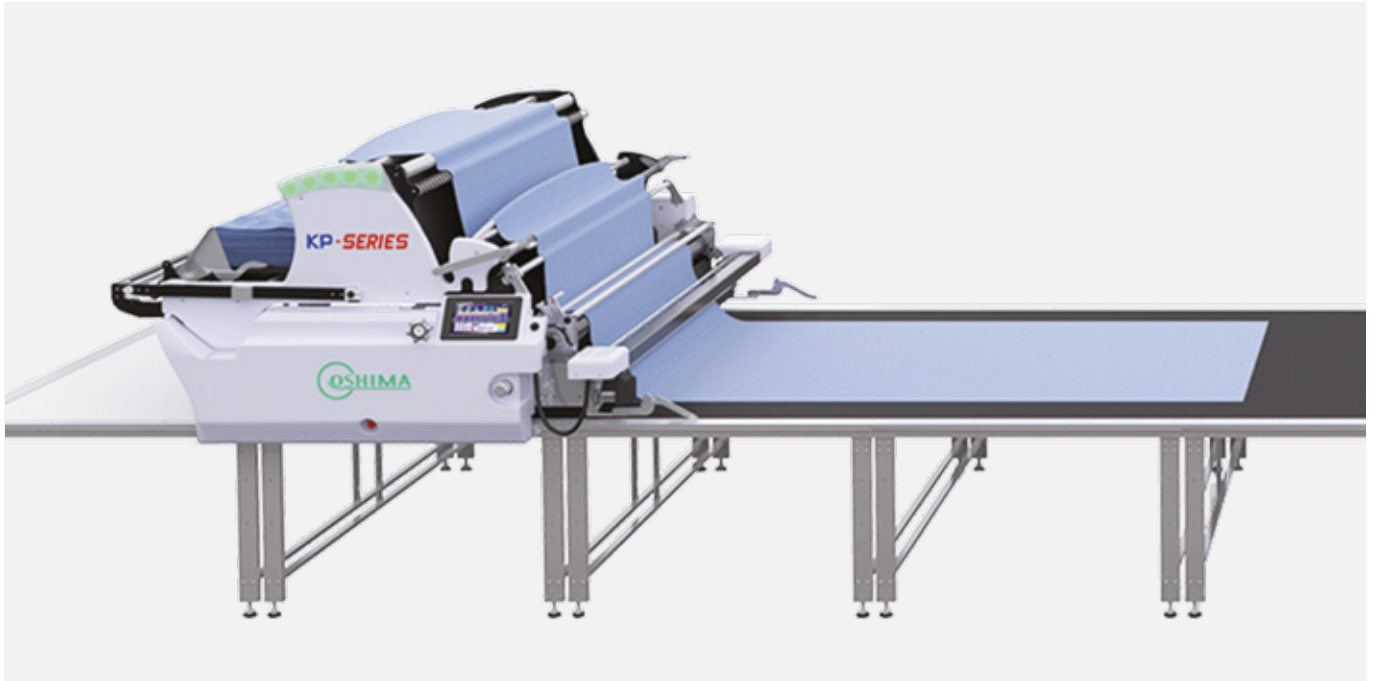
Dwustronny system ostrzenia ostrza noża skraca czas do minimum (0,5 sek.), dodatkowo jest bardzo precyzyjne.

Inteligentna stopa

4-funkcyjna stopa może pracować ponad odsysanym materiałem – kontakt z surowcem się tylko ostrze / surowiec. Bardzo ważne zwłaszcza dla materiałów niepozwalających się odessać.



Lagowarki



KP-190-S OSHIMA + TABLE 12M SET

Lagowarka automatyczna do beznapięciowego układania tkanin i dzianin, kompletna ze stołem 12 m

Gwarantuje łatwe, bez napięciowe układanie tkanin i dzianin z wałka, oraz dzianin złożonych w „Z” (obie możliwości są seryjnym wyposażeniem). Można układać prawą lub lewą do góry z odkrawaniem lub w zyg-zak (bez odkrawania) prawa do prawej.

KP-190-S wyróżnia:

- specjalny system dynamicznej kontroli podawania materiału bez naprężeń (ważne przy układaniu dzianin)
- mechanizm łukowy zapewniający elastycznym materiałom perfekcyjne rozłożenie
- automatyka wyrównywania krawędzi przy rozwijaniu i układaniu
- łatwa i bezpieczna regulacja prędkości wózka, kontrola jego przyspieszania i zwalniania w skrajnych pozycjach
- regulowana prędkość i droga odkrawacza materiału

Nowość w lagowarce: Dzięki zamianie panelu dotykowego na tablet z systemem Windows zyskaliśmy możliwości zarządzania informacjami, która ułatwia realizację i monitorowanie produkcji. Możemy kontrolować w czasie rzeczywistym przebieg produkcji i reagować na bieżąco dostosowując pracę urządzenia - możemy uniknąć strat materiałów przy zmianach rolki i zminimalizować zakłádki przy tych zmianach.

Rolka podająca materiał została podzielona na 8 elementów. Ich zróżnicowanie pozwala na równomierne rozłożenie materiału. Automatyka sterowana jest za pomocą czytelnego ekranu dotykowego. Urządzenie seryjnie wyposażone w ruchomą platformę dla operatora.

Zalety:

- monitorowanie procesu produkcji w czasie rzeczywistym
- możliwość aktualizowania i wprowadzania danych w trakcie pracy
- niezawodne do tkanin i dzianin
- intuicyjny, wielojęzyczny i łatwy w obsłudze interfejs
- łatwy do wdrożenia dla operatora
- prosta instalacja i szybkie wdrożenie do produkcji
- niskie koszty konserwacji i tanie części zamienne
- możliwość integracji z innymi urządzeniami typu cutterami
- ekran dotykowy (tablet z systemem windows)

Urządzenie w komplecie ze stołem o długości 12 m (10 segmentów po 1,2 m) wyposażonym w nadmuch (wszystkie segmenty poza pierwszym i ostatnim). Szerokość stołu 2,13 m.

Dane techniczne:

- napięcie 230V/50Hz
- moc 1KW
- waga urządzenia 340 kg
- wysokość układania 220 mm z odkrawaniem, 150 mm zyg-zak bez odkrawania
- maksymalna prędkość układania 90 m/min
- maksymalna średnica rolki materiału 450 mm
- maksymalna waga rolki materiału 60 kg
- maksymalna szerokość materiału 190 cm

LAGOWARKA AUTOMATYCZNA	KP-190-S OSHIMA	KP-210-S OSHIMA	KP-220-S OSHIMA
wysokość lag z odkrawaniem	220 mm	220 mm	220 mm
wysokość lag zyg zak bez odkrawania	150 mm	150 mm	150 mm
maksymalna szerokość materiału	190 cm	210 cm	220 cm
maksymalna waga rolki materiału	60 kg	60 kg	60 kg
maksymalna średnica rolki materiału	45 cm	45 cm	45 cm
maksymalna prędkość układania	86 m/min.	86 m/min.	86 m/min.
moc	1 kW	1 kW	1 kW
napięcie	230 V	230 V	230 V
wałek lamelowy	✓	✓	✓
mechanizm łukowy	✓	✓	✓
panel dotykowy	✓	✓	✓
stanowisko operatora	✓	✓	✓
ruchoma platforma dla operatora	✓	✓	✓
waga urządzenia	340 kg	360 kg	380 kg

Stoły do lagowarek

STOŁY TRANSPORTUJĄCE	SST-2136 OSHIMA	SST-2138 OSHIMA	SST-21310 OSHIMA
całkowita długość stołu	7,2 m	9,2 m	11,2 m
powierzchnia robocza	6 m	8 m	10 m
regulowana prędkość	max 60 m/min.	max 60 m/min.	max 60 m/min.
regulowana wysokość	86 - 96 cm	86 - 96 cm	86 - 96 cm
szerokość stołu	213 cm	213 cm	213 cm
maksymalna szerokość materiału	183 cm	183 cm	183 cm
moc silnika	750 W	750 W	1100 W
napięcie	230 V	230 V	230 V
kompatybilny z lagowarką	KP / K9 / K5	KP / K9 / K5	KP / K9 / K5
kompatybilny z cutterem	✓	✓	✓
pas transportujący z mocnego PCV	✓	✓	✓
awaryjny przycisk STOP	✓	✓	✓
dwukierunkowy zakres pracy pasa transportującego	✓	✓	✓
waga	935 kg	1 150 kg	1 320 kg

STOŁY Z NADMUCHEM	TABLE K9-190 OSHIMA	TABLE K9-210 OSHIMA	TABLE K9-220 OSHIMA
całkowita długość stołu – standard (10 segmentów x 1,2 m) *	12 m	12 m	12 m
powierzchnia robocza	10,6 m	10,6 m	10,6 m
szerokość stołu	2,13 m	2,33 m	2,43 m
regulowana wysokość	79 - 90 cm	79 - 90 cm	79 - 90 cm
podwyższona twardość blatu	✓	✓	✓
napięcie	380 V	380 V	380 V
waga	950 kg	990 kg	1 050 kg

* możliwość rozbudowy o kolejne moduły



J3-190B OSHIMA + TABLE 12M SET

Lagowarka do układania włókniny i tkanin technicznych z kołyską materiałową i stołem z nadmuchem

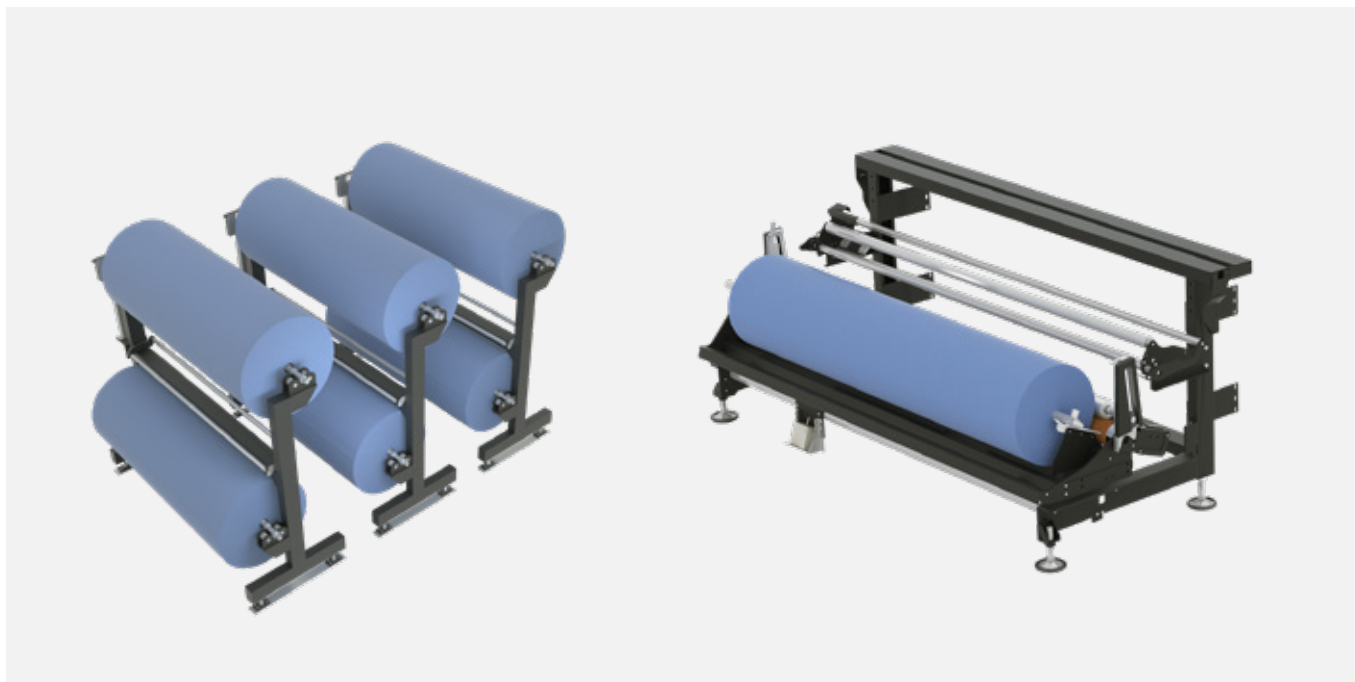
Laguje materiał o szerokości do 1900 mm, a na kołyskę podającą materiał można załadować bardzo ciężką rolkę materiału - do 200 kg i średnicy do 800 mm. Maksymalna prędkość, pracy lagowarki to 95 m/min. Przyjazny użytkownikowi, systemem podawania materiału z poziomu podłoża, ułatwia pracę z ciężkimi, technicznymi tkaninami. Lagowarka J3-190B + TABLE 12M SET jest szczególnie polecana przy produkcji odzieży specjalistycznej i środków ochrony osobistej, np. fartuchów izolacyjnych, masek medycznych i innych produkcji z technicznych materiałów.

Wydajne lagowanie

Urządzenie do lagowania włókniny i tkanin technicznych J3-190B + TABLE 12M SET laguje materiał jednostronnie - prawą stroną do góry. Maszyna jest standardowo wyposażona w odkrawacz i urządzenie chwytające. Maszyną steruje się za pomocą praktycznego panelu dotykowego. Interfejs jest intuicyjny i przyjazny dla użytkownika. Model J3-190B + TABLE 12M SET został wyposażony w praktyczną kołyskę materiałową. Urządzenie w komplecie ze stołem o długości 12 m (10 segmentów po 1,2 m) wyposażonym w nadmuch. Szerokość stołu 2,13 m.

Dane techniczne:

- napięcie 220V
- moc lagowarki 1KW
- moc nadmuchu stołu - 2,2 KW
- wysokość układania 160 mm
- maksymalna prędkość układania 95 m/min
- maksymalna średnica rolki materiału 800 mm
- maksymalna waga rolki materiału 200 kg
- maksymalna szerokość materiału 190 cm



- maksymalna średnica rolki materiału 80 cm
- maksymalna waga rolki materiału 200 kg
- maksymalna szerokość materiału 190 cm

Relaksacja



UW2-L OSHIMA

Urządzenie do relaksacji materiałów, max. szer. materiału 88" / 223 cm

Eliminuje napięcia w dzianinach. Daje możliwość rozwinięcia rolki i zapewnia spoczynek dzianiny bez naprężeń oraz powrót jej włókien do naturalnych rozmiarów. Działanie nawinięte na rolki są naciągnięte i naprężone, co może spowodować iż po cięciu materiał zaczyna się zbiegać i kurczyć. Stopień rozciągnięcia zależy od rodzaju i charakteru dzianiny. Występuje często przy cięciu dzianin z rolki.

STRIMA®

Sewing Technics since 1991

Umów się na prezentację i zoptymalizuj swoją krojownię



Mirosław Zgoła

Koordinator sprzedaży krajowej

T: + 48 606 436 021

M: m.zgola@strima.com



Joanna Szczotka

CAD Technolog Audaces

T: + 48 606 825 648

M: 4@strima.com



Paweł Lipiński

Koordinator sprzedaży i logistyki

T: + 48 601 444 605

M: 3@strima.com

Strima Sp. z o.o.

Swadzim, ul. Poznańska 54

62-080 Tarnowo Podgórne

T: 61 8 950 950

F: 61 8 950 951

M: shop@strima.com

Łódź – oddział

ul. Morgowa 7

91-223 Łódź

T: 42 662 0 555

F: 42 662 0 666

M: lodz@strima.com

strima.com

