

⚠ Instrukcja bezpieczeństwa

1. Przed instalacją lub rozpoczęciem pracy użytkownik powinien dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi.
2. Wszystkie instrukcje oznaczone znakiem ⚠ muszą być ściśle przestrzegane; ich nieprzestrzeganie grozi obrażeniami ciała.
3. Produkt powinien zostać zainstalowany i wstępnie uruchomiony przez odpowiednio przeszkolone osoby.
4. Aby zapewnić odpowiedni poziom obsługi i bezpieczeństwa, zabronione jest używanie przedłużacza z wieloma gniazdami do podłączania zasilania.
5. Podłączając przewody zasilające do źródeł zasilania, należy upewnić się, że napięcie jest mniejsze niż 250 VAC i odpowiada napięciu znamionowemu podanemu na tabliczce znamionowej silnika.

⚠ Uwaga: Jeśli zasilanie skrzynki sterowniczej wynosi AC 220V, nie należy podłączać skrzynki kontrolnej do gniazda zasilania AC 380V. W przeciwnym wypadku wystąpi błąd i silnik nie będzie pracował prawidłowo. W takim przypadku należy natychmiast wyłączyć zasilanie i sprawdzić napięcie.

6. Nie narażać maszyny na bezpośrednie działanie światła słonecznego, nie korzystać z urządzenia na zewnątrz i tam, gdzie temperatura w pomieszczeniu przekracza 45 ° C lub wynosi poniżej 5 ° C.
7. Należy unikać pracy w pobliżu grzejnika w wilgotnej atmosferze lub przy wilgotności poniżej 30% lub powyżej 95%.
8. Nie używać w miejscach narażonych na silny kurz, substancje żrące lub lotny gaz.
9. Unikać przyciskania przewodu zasilającego przez ciężkie przedmioty, nie narażać przewodu na działanie nadmiernej siły lub zbyt mocne zginanie.
10. Przewód uziemiający przewodu zasilającego musi być podłączony do instalacji zakładu produkcyjnego za pomocą odpowiednich przewodów i zacisków. Połączenie takie powinno być stałe.
11. Wszelkie ruchome części powinny zostać dostarczone z należytą ostrożnością.
12. Pierwsze uruchomienie maszyny powinno odbywać się przy niewielkiej prędkości, należy również sprawdzić prawidłowy kierunek obrotów.
13. Należy wyłączyć zasilanie przed podjęciem następujących czynności:
 - a) Podłączanie lub odłączanie wszystkich złączy w skrzynce sterowniczej lub w silniku.
 - b) Nawlekanie igły.
 - c) Podnoszenie głowicy maszyny.
 - d) Naprawianie lub wykonywanie jakiegokolwiek korekty mechanicznej.
 - e) Praca maszyny na biegu jałowym.
- 14' Naprawy i prace konserwacyjne powinny być wykonywane tylko przez przeszkolonych techników.
15. Wszystkie części zamienne do naprawy muszą zostać dostarczone lub zatwierdzone przez producenta.
16. Nie należy uderzać ani stukać w urządzenie.

Gwarancja

Okres gwarancyjny niniejszego produktu wynosi 1 rok od daty zakupu lub 2 lata od daty opuszczenia fabryki przez urządzenie.

Szczegóły gwarancji:







Każda usterka, która wystąpi podczas okresu gwarancyjnego w trakcie normalnej eksploatacji, zostanie naprawiona bezpłatnie. Koszty konserwacji będą ponoszone przez kupującego w następujących przypadkach, nawet jeśli usterki wystąpią w okresie gwarancyjnym:

1. Niewłaściwe użytkowanie, w tym: złe podłączenie wysokiego napięcia, złe zastosowanie, demontaż, naprawa, modyfikacja przez nieprzeszkolony personel lub działanie bez ostrożności, praca poza zakresem specyfikacji, wkładanie przedmiotów lub wlewanie płynów do urządzenia.
2. Uszkodzenia przez pożar, trzęsienie ziemi, piorun, wiatr, powódź, żrące działanie soli, wilgoć, nieprawidłowe napięcie zasilania i wszelkie inne szkody spowodowane klęską żywiołową lub niewłaściwym otoczeniem.
3. Upadek po zakupie lub uszkodzenie w transporcie spowodowane przez samego klienta lub przez firmę wysyłkową klienta.

Uwaga: Dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić jak najwyższą jakość naszych produktów. Istnieje jednak możliwość, że produkt może zostać uszkodzony z powodu zewnętrznych zakłóceń magnetycznych i elektronicznych, szumów lub niestabilnego źródła zasilania; dlatego też system uziemienia obszaru roboczego musi gwarantować dobre uziemienie; zaleca się także instalację odpowiednich zabezpieczeń (np. wyłącznik ochronny prądowy).

1. Klawisze wyświetlacza oraz instrukcja obsługi

1.1 Opis klawisza

Klawisz wprowadzania parametrów		W normalnym trybie pracy, naciśnij klawisz [P], aby wprowadzić parametry użytkownika. Naciśnij i przytrzymaj klawisz [P], aby uruchomić tryb ustawiania parametrów.
Wprowadzanie i określanie parametrów \ zapisywanie		Wprowadzanie wartości parametrów- symbole i ich zawartość zmieniają się w trakcie regulacji, należy wcisnąć klawisz [S] w celu zatwierdzenia. Uwaga: parametry są zapisywane bezpośrednio przy użyciu klawisza [S].
Zwiększanie wartości parametru		1.Zwiększenie parametru za pomocą funkcji wyboru parametru. 2.Zwiększenie ustawionej wartości w wartości parametru.
Zmniejszanie wartości parametru		1. Zmniejszenie wartości parametru za pomocą funkcji wyboru parametru. 2. Zmniejszenie ustawionej wartości parametru
Regulacja jasności lampy LED za pomocą przycisku		Naciśnij przycisk, aby dostosować jasność lampy LED (tak jak w przypadku P16)
Powolne szycie / Klawisz wymiany/ nawlekania igły		1. Powolne szycie 2. Klawisz wymiany/ nawlekania igły

1.2 Resetowanie system

Przy włączeniu zasilania naciśnij i przytrzymaj górny i dolny przycisk wyboru (strzałki). Naciśnij (S) aby zatwierdzić zamknij i uruchom ponownie.

1.3 Wchodzenie w parametry i zachowywanie zmian

1. W trybie standardowym naciśnij (P) aby wejść w parametry użytkownika. Za pomocą strzałek (górnej i dolnej) wybierz parametr.
2. Naciśnij (S), aby wejść do parametru. Za pomocą strzałek wybierz żadaną wartość parametru. Naciśnij (S) aby zatwierdzić i zachować zmiany.

1.4 Wchodzenie w tryb techniczny i zachowywanie zmian

1. Naciśnij i przytrzymaj (P), aby uzyskać dostęp do parametrów technicznych. Za pomocą strzałek (górnej i dolnej) wybierz parametr.
2. Naciśnij (S), aby wejść do parametru. Za pomocą strzałek wybierz żadaną wartość parametru. Naciśnij (S) aby zatwierdzić i zachować zmiany.

2 Parametry użytkownika

Parametr	Funkcja parametru	Zakres	Ust.fabr	Opis
W normalnym trybie pracy ekranu wciśnij [P]				
P01	Maksymalna prędkość szycia (obr./min.)	200-7000	5000	Maksymalna prędkość, z jaką szyje maszyna
P02	Igła UP/ DOWN	0-2	0	0: Igła zatrzymuje się w górnej pozycji 1: Igła zatrzymuje się w dolnej pozycji 2: OFF
P03	Łagodny start	0-1	0	1: Funkcja łagodnego startu jest włączona. 0: Funkcja łagodnego startu jest wyłączona.
P04	Prędkość łagodnego startu (obr./min.)	200-1500	400	Regulacja prędkości przy łagodnym starcie

P05	Liczba ściągnięć przy łagodnym starcie	1-15	1	Ustawianie ściągnięć przy łagodnym starcie (jedna jednostka = półściągnięć)
P06	Minimalna prędkość szycia (obr./min.)	200-500	200	Minimalna prędkość, z jaką szyje maszyna

3 Parametry technika

Parametr	Funkcja parametru	Zakres	Ust.fabr	Opis
P07	Regulacja pozycji górnej	0-24	0	
P08	Regulacja pozycji dolnej	0-24	0	
P09	Igły podnoszą się automatycznie po włączeniu zasilania	0-1	1	0: brak 1: Igła w górnej pozycji
P11	Regulacja prędkości szycia po łuku (%)	1-100	32	Im większa wartość, tym większa prędkość
P16	Regulacja jasności lampy LED za pomocą parametru P16	0-4	4	0: OFF - wyłączona 1-4: stopień jasności, im wyższa wartość, tym moc lampki jest większa
P21	Ustawianie kierunku obrotów silnika		0	CW: zgodnie z ruchem wskazówek zegara CCW: przeciwnie do ruchu wskaz. zegara
P22	Automatyczne ustawianie stałej prędkości szycia (obr./min.)	200-7000	3500	Stała prędkość szycia
P25	Testing A	1-250	20	Test A, aby ustawić stałą prędkość pracy
P26	Testing B	1-250	20	Test B, wykonywanie cyklu Start – Szycie – Stop - Wyrównanie
P29	Wybór funkcji ssania	0-2	1	0: OFF 1: ON 2: Półautomatyczna funkcja podnoszenia stopki z pneumatycznym podnoszeniem stóp
P36	Typ	1-15		
P40	Wyświetlanie informacji			N01 Wersja N03 Prędkość N04 Pedał

4 Lista kodów błędów

Kod błędu	Problem	Postępowanie
E01	Wadliwy moduł zasilania. Nieprawidłowe napięcie. Uszkodzony rezystor lub bezpiecznik F1.	System zostanie wyłączony do momentu zresetowania zasilania. Proszę szczegółowo sprawdzić płytę zasilającą.
E02	Wykrywanie zbyt niskiego napięcia, podłączenie zbyt niskiego zasilania.	Silnik i maszyna zostaną wyłączone. Należy sprawdzić zasilanie sieciowe (zbyt niskie natężenie prądu) i płytę główną.
E05	Błąd przyłącza pedału.	Silnik i maszyna zostaną wyłączone. Proszę sprawdzić podłączenie pedału.

E07	<p>a) Awaria przyłącza silnika.</p> <p>b) Maszyna zablokowana lub przedmiot w kole pasowym silnika.</p> <p>c) Zbyt gruby materiał do szycia</p> <p>d) .Zła praca modułu wyjścia.</p>	<p>Sprawdzić, czy głowica silnika nie jest zablokowana. Zazwyczaj przyczyną jest awaria mechaniczna.</p> <p>Podczas normalnych obrotów silnika sprawdzić złącze przewodu zasilającego silnika i złącza kodera silników. Należy je zamocować, jeśli są luźne. Należy sprawdzić, czy napięcie zasilania jest prawidłowe lub czy prędkość nie jest zbyt wysoka. Jeśli tak, należy je wyregulować. Jeśli parametry są w normie, należy wymienić skrzynkę sterowniczą i poinformować producenta.</p>
E9 E11	Błąd sygnału pozycjonowania	<p>Wyłączyć system, sprawdzić, czy złącze enkodera silnika jest poluzowane lub obniżone, po ponownym uruchomieniu systemu problem powinien zniknąć. Jeśli maszyna nadal nie działa, należy wymienić silnik i poinformować producenta.</p>
E14	Błąd sygnału enkodera	<p>Wyłączyć system, sprawdzić, czy interfejs enkodera silnika jest poluzowany lub obniżony, po ponownym uruchomieniu systemu problem powinien zniknąć. Jeśli maszyna nadal nie działa, należy wymienić silnik i poinformować producenta.</p>
E15	Nietypowa praca zabezpieczeń przepięciowych w module zasilania	<p>Wyłączyć system, a następnie włączyć go ponownie. Jeśli system nadal nie działa, należy wymienić skrzynkę sterowniczą i poinformować producenta.</p>