

Instrukcja obsługi

Opal™ 690Q/670/650



WAŻNE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Korzystając z urządzenia elektrycznego, w każdym przypadku należy zachować podstawowe środki ostrożności:

Przed przystąpieniem do użytkowania domowej maszyny do szycia należy przeczytać wszystkie instrukcje. Należy je przechowywać w dogodnym miejscu blisko maszyny. Jeżeli maszyna jest przekazywana innemu właścicielowi, należy dołączyć do niej instrukcje.

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Aby ograniczyć ryzyko porażenia prądem elektrycznym:

- Maszyny do szycia podłączonej do zasilania nigdy nie wolno pozostawiać bez nadzoru. Należy zawsze odłączać ją od zasilania od razu po zakończeniu użytkowania i przed czyszczeniem, zdjęciem pokryw, smarowaniem lub wszelkimi czynnościami serwisowymi, o których mowa w niniejszym dokumencie.

UWAGA

Aby ograniczyć ryzyko poparzenia, pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub odniesienia obrażeń:

- Maszyny nie wolno używać do zabawy. Należy zachować szczególną ostrożność, jeżeli maszyna użytkowana jest przez lub w pobliżu dzieci.
- Z maszyny należy korzystać wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w instrukcji. Można korzystać jedynie z polecanych przez producenta przystawek, które opisano w niniejszej instrukcji.
- Z maszyny nie należy korzystać, jeżeli jej przewód jest uszkodzony lub wtyczka jest uszkodzona, jeżeli nie działa ona prawidłowo, jeżeli została upuszczona lub uszkodzona bądź zanurzona w wodzie. W takim przypadku maszynę należy zwrócić do najbliższego autoryzowanego sprzedawcy lub centrum serwisowego w celu kontroli, naprawy, regulacji elektrycznej lub mechanicznej.
- Z maszyny nie należy korzystać, jeżeli jej otwory powietrzne zostały zablokowane. Otwory wentylacyjne maszyny oraz pedały należy chronić przed nagromadzeniem się materiału, kurzu i luźnych tkanin.
- Palce należy trzymać z dala od wszelkich ruchomych części. Szczególną uwagę należy zachować w pobliżu igły.
- Należy zawsze używać odpowiedniej płytki ścięgowej. Nieodpowiednia płytka może spowodować złamanie igły.
- Nie należy korzystać z wygiętych igieł.
- Podczas szycia nie należy ciągnąć ani pchać materiału. Można w ten sposób wygiąć igłę i ją złamać.
- Należy nosić okulary ochronne.
- Wykonując jakiegokolwiek czynności w obrębie igły, np. nawlekanie nici, wymiana igły, przewijanie nici lub wymiana stopki, należy wyłączyć maszynę (ustawić w pozycji „0”).
- Do otworów nie wolno upuszczać lub wkładać żadnych przedmiotów.
- Nie należy używać maszyny na świeżym powietrzu.
- Z maszyny nie należy korzystać w miejscu rozpylania aerozoli lub w miejscu, do którego doprowadzany jest tlen.
- Aby wyłączyć maszynę, wszystkie elementy sterujące należy ustawić w pozycji wyłączonej („0”), a następnie wyjąć wtyczkę z gniazda.
- Wyjmując wtyczkę z gniazda, nie należy ciągnąć za przewód. Aby odłączyć przewód, należy chwycić wtyczkę.

- Pedał służy do obsługi maszyny. Na pedale nie należy ustawiać innych przedmiotów.
- Jeżeli maszyna jest mokra, nie należy z niej korzystać.
- Jeżeli dioda LED jest uszkodzona lub zepsuta, musi zostać wymieniona przez producenta, jego serwisanta lub inną osobę o podobnych kwalifikacjach, aby uniknąć zagrożenia.
- Jeśli przewód zasilający podłączony do pedału jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, jego serwisanta lub inną osobę o podobnych kwalifikacjach, aby uniknąć zagrożenia.
- Omawiana maszyna do szycia posiada podwójną izolację. Należy używać wyłącznie takich samych części zamiennych. Zob. paragraf dotyczący serwisowania urządzeń z podwójną izolacją.

INSTRUKCJĘ NALEŻY ZACHOWAĆ NA PRZYSZŁOŚĆ

Dotyczy tylko Europy:

Urządzenie może być obsługiwane przez dzieci w wieku 8 lat i starsze oraz osoby niepełnosprawne fizycznie, ruchowo lub umysłowo bądź bez doświadczenia i wiedzy, jeżeli są nadzorowane lub przeszły przeszkolenie w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny i które rozumieją związane z nim zagrożenie. Dzieci nie powinny bawić się maszyną. Bez nadzoru dorosłych dzieci nie mogą zajmować się czyszczeniem lub konserwacją maszyny. Poziom hałasu w normalnych warunkach użytkowania nie przekracza 75 dB(A).

Maszyna może być używana wyłącznie z pedałem typu FR2 produkowanym przez firmę Shanghai Bioao Precision Mould Co., Ltd.

Dotyczy krajów poza Europą:

Omawiana maszyna do szycia nie jest przeznaczona do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) niepełnosprawne fizycznie, sensorycznie, ruchowo lub umysłowo, bądź bez doświadczenia i wiedzy, nawet jeśli są one nadzorowane lub zostały przeszkolone w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny przez osobę odpowiadającą za ich bezpieczeństwo. Dzieci powinny pozostawać pod nadzorem w celu zapewnienia, że nie bawią się maszyną. Poziom hałasu w normalnych warunkach użytkowania nie przekracza 75 dB(A).

Maszyna może być używana wyłącznie z pedałem typu FR2 produkowanym przez firmę Shanghai Bioao Precision Mould Co., Ltd.

SERWISOWANIE PRODUKTÓW Z PODWÓJNĄ IZOLACJĄ

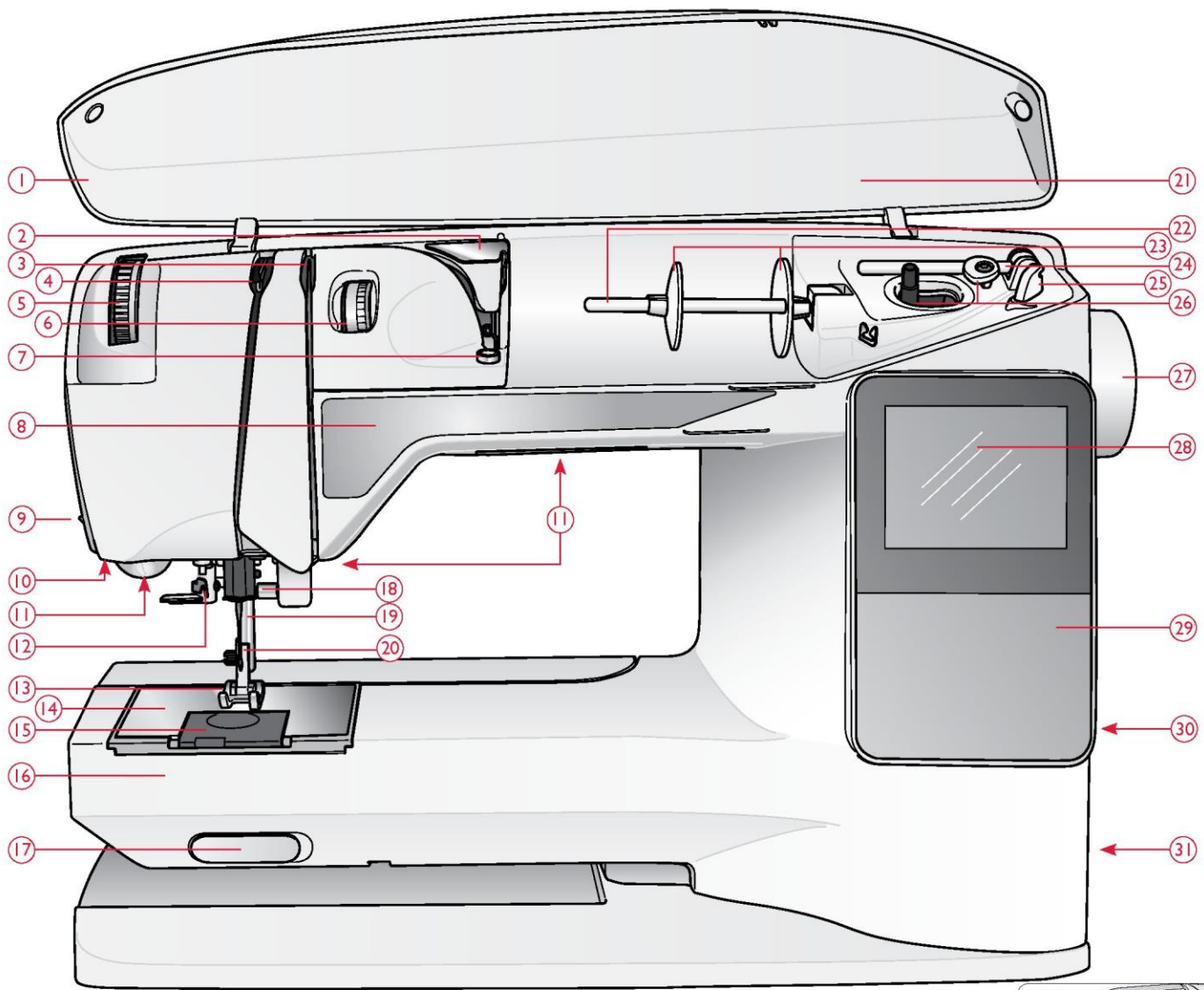
W produkcie z podwójną izolacją zamiast uziemienia stosowane są dwa systemy izolacji. Tego typu produkt nie posiada żadnego osprzętu do uziemienia i nie należy go w taki osprzęt wyposażać. Serwisowanie produktu z podwójną izolacją wymaga zachowania szczególnej ostrożności i wiedzy na temat systemu, dlatego należy je powierzać wyłącznie wykwalifikowanym serwisantom. Części zamienne produktu z podwójną izolacją muszą być takie same jak oryginalne części użyte w produkcie. Produkt z podwójną izolacją jest oznaczony hasłem „PODWÓJNA IZOLACJA” lub „PRODUKT Z PODWÓJNĄ IZOLACJĄ”.



SPIS TREŚCI

Podstawowe elementy maszyny	6	Obsługa maszyny do szycia Opal™ 650	25
Akcesoria	7	Panel funkcyjny (650)	26
Tabela ściegów uniwersalnych	9	Funkcje panelu dotykowego	27
Dostępne ściegi	11	Tryb szycia (650)	28
Czcionki	12	Wybór ściegu	30
Przygotowanie do szycia	13	Wybór czcionki	30
Rozpakowanie	14	Programowanie (650)	31
Pakowanie po zakończeniu szycia	14	Menu My Stitches	33
Pudełko na akcesoria	14	Menu SET	34
Użycie wolnego ramienia	14	Obsługa maszyny do szycia Opal™ 670/690Q	35
Podłączenie przewodu pedału	15	Panel funkcyjny (670/690Q)	36
Podłączanie przewodu zasilającego i pedału	15	Funkcje panelu dotykowego	37
Obniżanie ząbków transportera	16	Tryb szycia (670/690Q)	38
Docisk stopki (650/670)	16	Wybór ściegu	39
Podnoszenie i obniżanie stopki (650/670)	16	Wybór czcionki	39
Podnoszenie i obniżanie stopki (690Q)	16	Programowanie (670/690Q)	40
Wymiana stopki	16	Menu My Stitches	42
Wymiana igły	17	Menu SET	43
Igły	17	Szycie	45
Trzpienie szpuli i nasadki szpuli	18	Funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™	46
Nawlekanie górnej nici	19	Ściegi	47
Nawlekacz igły	20	Obrzucanie	47
Odcinanie nici	20	Ściegi obrzucające	48
Nawlekanie igły podwójnej	21	Fastryga	48
Nawijanie nici na szpulkę po nawleczeniu maszyny	22	Podszywanie ściegiem krytym	48
Nawijanie nici na szpulkę z wykorzystaniem trzpienia pionowego	22	Obszycie	49
Nawijanie nici na szpulkę z wykorzystaniem trzpienia pomocniczego	23	Obszywanie dziurek na guziki	50
Wkładanie szpulki	23	Przyszywanie guzików	52
Naciągnięcie nici (650)	23	Wszywanie zamków błyskawicznych	53
Automatyczne naprężenie nici (670/690Q)	23	Cerowanie	53
Prawidłowe i nieprawidłowe naciągnięcie nici	24	Ścieg ryglowy (ręczny)	54
EXCLUSIVE SENSOR SYSTEM™ (ESS) (690Q)	24	Dekoracyjne ściegi skośne (690Q)	54
Czujnik docisku stopki (P-foot pressure)	24	Pikowanie	55
Czujnik podniesienia stopki	24	Ściegi specjalne	56
Rozpoczęcie szycia	24	Komunikaty na wyświetlaczu	57
		Komunikaty na wyświetlaczu	58
		Konserwacja maszyny	61
		Czyszczenie maszyny	62
		Rozwiązywanie problemów	63

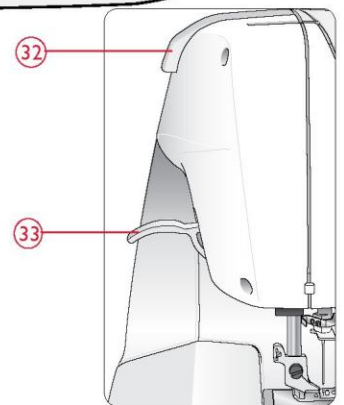
Uwaga: Poszczególne modele maszyny OPAL są opisane swoimi seriami, tj. 690Q, 670 i 650.



PODSTAWOWE ELEMENTY MASZYNY

1. Pokrywa górna
2. Prowadnik do wstępnego naciągania nici
3. Krążki do naciągania nici
4. Podciągacz nici
5. Pokrętko docisku stopki (650/670)
6. Pokrętko naprężenia nici (650)
7. Naciągacz nici do nawijania szpulki
8. Panel funkcyjny
9. Obcinacz nici
10. Gniazdo stopki do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki
11. Oświetlenie LED
12. Nawlekacz igły
13. Stopka

14. Płytkę ściegowa
15. Osłona szpulki
16. Wolne ramię
17. Przełącznik do obniżania ząbków transportera
18. Uchwyt igły ze śrubą dociskową
19. Igielnica
20. Ramię stopki
21. Dostępne ściegi
22. Trzpień szpulki
23. Nasadki szpulki
24. Trzpień pomocniczy
25. Obcinacz nici bębnekowej
26. Trzpień i ogranicznik szpulki
27. Pokrętko ręczne



28. Wyświetlacz (650) / ekran dotykowy (670/690Q)
29. Panel funkcyjny (650)
30. Uchwyt na rysik
31. Wyłącznik, przyłącza przewodu zasilającego i pedału
32. Uchwyt maszyny
33. Dźwignia stopki (650/670)

AKCESORIA

Stopki



Stopka uniwersalna A

Standardowo zamontowana w maszynie. Ta stopka służy przede wszystkim do wykonywania ściegów prostych i zygzakowych o długości ściegu większej niż 1,0.



Stopka uniwersalna B

Ta stopka służy do szycia ściegami dekoracyjnymi lub krótkimi ściegami zygzakowymi i innymi ściegami uniwersalnymi o długości ściegu mniejszej niż 1,0 mm. Tunelik pod stopką służy do płynnego wykonywania ściegu.



Stopka do dziurek na guziki C

Ta stopka służy do stopniowego obszywania dziurek na guziki. Do ustawiania krawędzi materiału należy używać linii na wypustce stopki. Dwa tuneliki na spodzie stopki zapewniają płynne obszywanie kolumn dziurki. Wypustka z tyłu stopki przytrzymuje sznurek w przypadku dziurek obszywanych sznurkiem.



Stopka do podszywania ściegiem krytym D

Ta stopka służy do podszywania ściegiem krytym. Krawędź wewnętrzna stopki prowadzi materiał. Prawa wypustka stopki przesuwają się wzdłuż krawędzi obszywania.



Stopka do wszywania zamków błyskawicznych E

Tę stopkę można zamontować z prawej lub z lewej strony igły, aby ułatwić szycie blisko obu stron zębów zamka błyskawicznego. Aby szyc bliżej zębów zamka lub pokryć większy cording, należy przesunąć igłę w prawo lub w lewo.



Stopka overlokowa J

Ta stopka służy do obrzucania i szycia ściegiem obrzucającym. Ściegi są wykonywane wokół trzpienia, który zapobiega fałdowaniu krawędzi materiału.



Stopka do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki

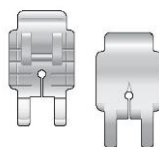
Po podłączeniu tej stopki dziurka na guzik zostaje obszyta według wymiarów guzika, które zostały wprowadzone do maszyny.



Podkładka ślizgowa

W przypadku szycia na folii, winylu, tworzywie sztucznym lub skórze materiał może kleić się do stopki i uniemożliwić prawidłowe przesuwanie się materiału pod stopką. Jeżeli używany jest którykolwiek z powyższych materiałów, należy wcześniej na małym kawałku sprawdzić czy materiał przesuwają się prawidłowo. Jeżeli nie to należy spod stopki podkleić podkładką ślizgową.

Dodatkowa stopka do modelu 690Q



Stopka do pikowania 1/4" P

Ta stopka służy do zszywania kawałków tkanin podczas pikowania. Czerwone linie wyznaczają punkty swobodne w odległości 1/4" (6 mm) i 1/8" (3 mm) przed i za igłą.



Stopka otwarta

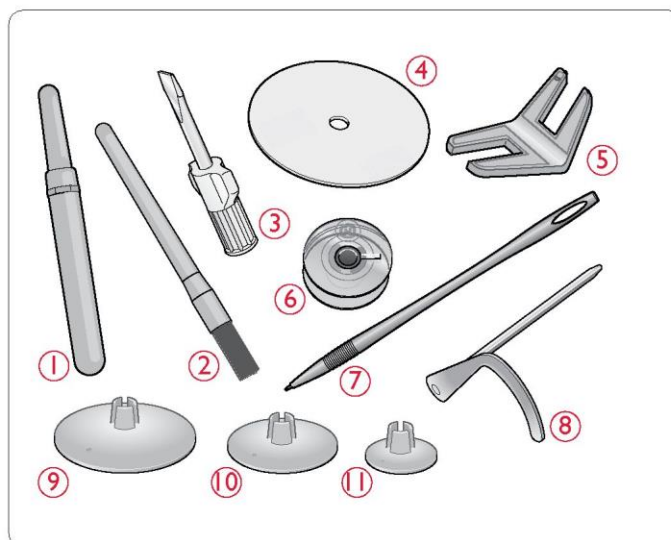
Ta stopka służy do naszywania ściągów satynowych i wykonywania ściągów skośnych oraz dekoracyjnych. Tunelik pod stopką przesuwają się płynnie nad ściągami, a przezroczysta stopka z otwartym przodem zapewnia lepszą widoczność i dokładność.



Stopka do haftowania/cerowania R

Ta stopka służy do dowolnego haftowania/pikowania/zszywania.

1. Rozpruwacz
2. Pędzelek
3. Śrubokręt
4. Podkładka filcowa (2 szt.)
5. Narzędzie wielofunkcyjne/styk przycisku (690Q, opcjonalnie w modelach 650/670, nr kat. 4131056-01)
6. Szpulki (5 szt.)
7. Rysik (670/690Q)
8. Prowadnik do obszywania/pikowania (690Q, opcjonalnie w modelach 650/670, nr kat. 4126019-45)
9. Nasadka szpuli, duża (zamontowana domyślnie w maszynie)
10. Nasadka szpuli, średnia (zamontowana domyślnie w maszynie)
11. Nasadka szpuli, mała



Akcesoria niepokazane powyżej

Nici

Pokrywa twarda


















Pedał, kabel, kabel sieciowy

Karta gwarancyjna

Igły

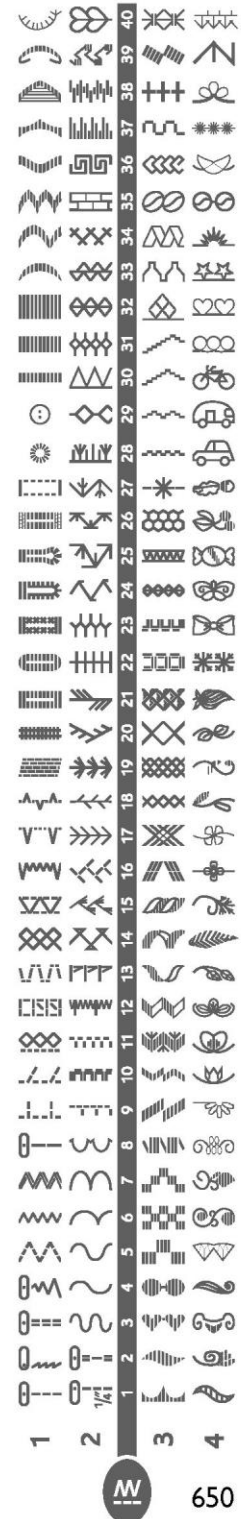
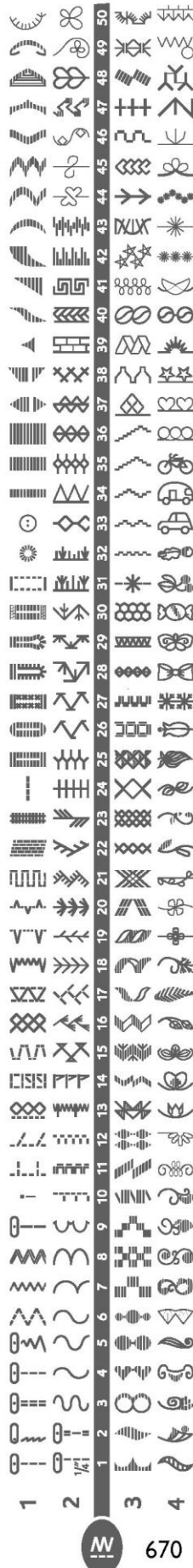
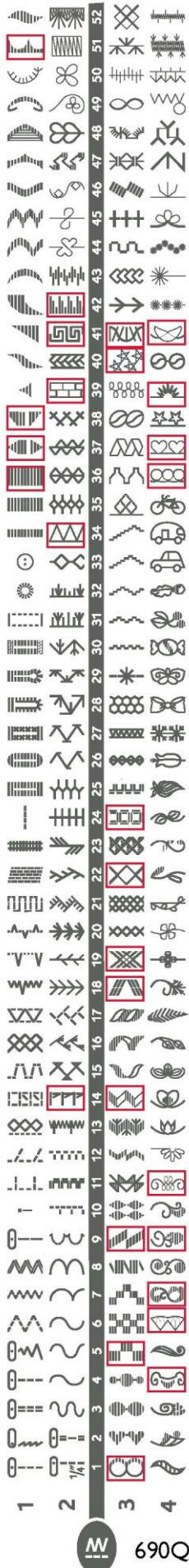
TABELA ŚCIEGÓW UNIWERSALNYCH

Ścieg	Nr ściegu		Nazwa ściegu	Stopka	Zastosowanie
	670/ 690Q	650			
	1	1	Ścieg prosty, środkowa pozycja igły	A/B	Do każdego rodzaju szycia. Możliwość wyboru jednej z 29 pozycji igły.
	2	2	Ścieg rozciągliwy, lewa pozycja igły	A/B	Do wykonywania szwów w trykocie i materiałach rozciągliwych.
	3	3	Ścieg prosty wzmocniony, środkowa pozycja igły	A/B	Do wykonywania szwów narażonym na duże naprężenia. Potrójny i elastyczny do wykonywania szwów wzmocnionych. Służy do wzmocnienia i stebnowania odzieży sportowej i roboczej. Do stebnowania należy zwiększyć długość ściegu.
	4	-	Ścieg prosty z funkcją FIX	A/B	Wykonywany na początku i końcu szwów przy szyciu do przodu i do tyłu.
	5	4	Ścieg zygzakowy	A/B	Do naszywania, obszywania koronką, szycia na taśmach itp. Szerokość ściegu zwiększa się równomiernie z lewej strony i z prawej strony.
	6	5	Ścieg zygzakowy trójstopniowy	A/B	Do cerowania, przyszywania łat i taśm gumowych. Odpowiedni do materiałów o małej i średniej gramaturze.
	7	6	Ścieg zygzakowy dwustopniowy	A/B	Do zszywania dwóch materiałów o wykończonych krawędziach i marszczenia taśm gumowych.
	8	7	Ścieg zygzakowy wzmocniony	B	Do zszywania materiałów krawędziami lub zszywania na zakładkę skóry. Do szycia dekoracyjnego.
	9	8	Ścieg fastrygowy	A/B	Do zszywania dwóch materiałów ściegiem długim [zmniejszyć naprężenie nici zgodnie z zaleceniami na wyświetlaczu (650)].
	10	-	Ścieg fastrygowy prosty	A	Z wykorzystaniem stopki służy do fastrygowania wielu warstw materiałów. Obniżyć ząbki transportera. Wykonać kawałek ściegu, podnieść stopkę i przesunąć materiał. Obniżyć stopkę i wykonać kolejny kawałek ściegu. Powtarzać te czynności w celu wykonania całego ściegu fastrygowego.
	11	9	Ścieg obrzucający	J	Do jednoczesnego zszywania i obrzucania wzdłuż krawędzi lub późniejszego zdobienia. Do materiałów rozciągliwych i nierozciągliwych o małej gramaturze.
	12	10	Ścieg obrzucający ze szwem prostym	B	Do jednoczesnego zszywania i obrzucania wzdłuż krawędzi lub późniejszego zdobienia. Do materiałów rozciągliwych o średniej i średniej/dużej gramaturze.
	13	11	Podwójny ścieg overlokowy	B	Do jednoczesnego zszywania i obrzucania wzdłuż krawędzi lub późniejszego zdobienia. Do materiałów rozciągliwych o dużej gramaturze i tkanin o dużej gramaturze.
	14	12	Ścieg overlokowy	B	Do jednoczesnego zszywania i obrzucania wzdłuż krawędzi lub późniejszego zdobienia. Do materiałów rozciągliwych o średniej gramaturze.
	15	13	Ścieg elastyczny	B	Do szwów zakładkowych w trykocie. Do przyszywania wąskich tasiemek gumowych.
	16	14	Ścieg elastyczny lub wafłowy	A/B	Do zszywania taśm gumowych w dwóch rzędach w celu ich zmarszczenia.
	17	15	Ścieg płaski	B	Do obszyć dekoracyjnych i szwów, pasków i taśm szytych na zakładkę. Do średnich i grubych materiałów rozciągliwych.
	18	16	Ścieg kryty elastyczny	D	Do ściegów krytych w średnich i grubych materiałach rozciągliwych.
	19	17	Ścieg kryty do tkanin	D	Do ściegów krytych w średnich i grubych materiałach.

Ścieg	Nr ściegu		Nazwa ściegu	Stopka	Zastosowanie
	670/ 690Q	650			
	20	18	Ścieg mostkowy	A/B	Do zszywania dwóch materiałów o wykończonych krawędziach i marszczenia taśm gumowych.
	21	-	Ścieg do cerowania (bok-bok)	A	Do cerowania niewielkich rozdarć.
	22	19	Ścieg do cerowania (przód-tył)	A/B	Do cerowania niewielkich dziur w odzieży roboczej, dżinsach, obrusach i innych materiałach. Wykonać ścieg nad dziurą, nacisnąć przycisk do tyłu, aby kontynuować cerowanie aż do automatycznego zatrzymania.
	23	20	Szew ryglowy (ręczny)	A/B	Do wzmacniania kieszeni, otworów w koszulach, szlufek oraz spodów zamków błyskawicznych.
	24	-	Ścieg do szlufek	A	Do zabezpieczania szlufek.
	25	21	Dziurka na guzik ze szwem ryglowym	Stopka do jednostopniowego o obszywania dziurek na guziki/C	Do obszywania standardowych dziurek na guziki w materiałach o szerokim zakresie gramatury.
	26	22	Dziurka na guzik z wykończeniem okrągłym	Stopka do jednostopniowego o obszywania dziurek na guziki/C	Do bluzek i odzieży dziecięcej.
	27	23	Dziurka na guzik ze wzmocnieniem	C	Do materiałów o średniej i dużej gramaturze.
	28	24	Dziurka na guzik w kształcie herbu	Stopka do jednostopniowego o obszywania dziurek na guziki/C	W celu uzyskania efektu ręcznego wykończenia do materiałów cienkich i delikatnych. Wskazówka: Do wykonywania dziurek na guziki w dżinsie należy zwiększyć długość i szerokość dziurki. Należy w takim wypadku użyć grubszej nici.
	29	25	Dziurka na guzik w kształcie dziurki od klucza	Stopka do jednostopniowego o obszywania dziurek na guziki/C	Do płaszczy, marynarek itp. szytych na miarę.
	30	26	Wytrzymała dziurka na guzik	Stopka do jednostopniowego o obszywania dziurek na guziki/C	Ze wzmocnionymi szwami ryglowymi.
	31	27	Dziurka na guzik w skórze wykonana ściegiem prostym	A/B	Do skóry i zamszu.
	32	28	Ścieg oczkowy	B	Do pasków, koronek itp.
	33	29	Automatyczne przyszywanie guzików	Brak stopki	Do przyszywania guzików. Ustawić liczbę ściegów na wyświetlaczu/ekranie dotykowym.
	34	30	Ścieg satynowy, wąski	B	Do naszywania, przyszywania koronek i ozdób. Do lekkich i średnich materiałów.
	35	31	Ścieg satynowy, średni	B	Do naszywania, przyszywania koronek i ozdób. Do lekkich i średnich materiałów.
	36	32	Ścieg satynowy, szeroki	B	Do naszywania, przyszywania koronek i ozdób. Do średnich i grubych ¹⁰ materiałów.

DOSTĘPNE ŚCIEGI

Ściegi oznaczone czerwonymi ramkami mogą być używane jako ściegi skośne. Te same ściegi zaznaczone na niebiesko są podane na pokrywie górnej (690Q).



CZCIONKI

Blokowe

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
1234567890ÆæØøà
RSTUÜVWXYZÅÄÖ-.,_┌
rstuüvwxyzåäö@.,_┌
áçěèéêíóùúŇňß&?!'.,_┌

Pędzelkowe (670/690Q)

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
1234567890ÆæØøà
RSTUÜVWXYZÅÄÖ-.,_┌
rstuüvwxyzåäö@.,_┌
áçěèéêíóùúŇňß&?!'.,_┌

Cyrylica i hiragana

Czcionki rosyjska i japońska. Zob. czcionki na wyświetlaczu/ekranie dotykowym maszyny.



PRZYGOTOWANIE DO SZYCIA



ROZPAKOWANIE

1. Ustaw maszynę na bezpiecznej, płaskiej powierzchni, wyjmij ją z opakowania i podnieś pokrywę.
2. Usuń materiały opakowaniowe i wyjmij pedał.
3. Wraz z maszyną dostarczane są torebka z akcesoriami, przewód zasilający i przewód pedału.
4. Przed rozpoczęciem szycia przetrzyj maszynę, w szczególności w obszarze igły i płytki ściegowej, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia.

Uwaga: Maszyna do szycia HUSQVARNA VIKING® OPAL™ jest skonfigurowana tak, aby uzyskiwać najlepsze efekty w zwykłej temperaturze pokojowej. Na efekty szycia mogą wpływać skrajnie wysokie lub niskie temperatury.

PAKOWANIE PO ZAKOŃCZENIU SZYCIA

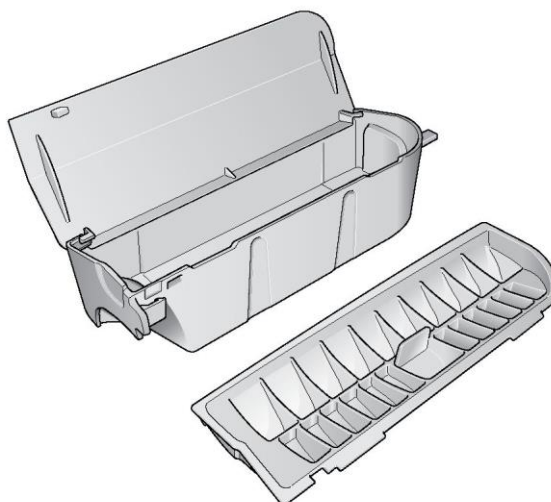
1. Ustaw wyłącznik w pozycji wyłączonej.
2. Odłącz przewód z gniazda, a następnie od maszyny.
3. Odłącz przewód pedału od maszyny. Zwiń przewód pedału i włóż go pod spód pedału.
4. Sprawdź, czy wszystkie akcesoria znajdują się w pudełku z akcesoriami. Wsuń pudełko do maszyny.
5. Umieść pedał nad wolnym ramieniem.
6. Załóż pokrywę.

PUDEŁKO NA AKCESORIA

Stopkę, szpulki, igły i inne akcesoria należy przechowywać w pudełku na akcesoria, aby były łatwo dostępne.

Pudełko należy umieścić na maszynie, aby zwiększyć płaską powierzchnię roboczą.

Uwaga: Maszyna do szycia OPAL™ 690Q jest dostarczana z pudełkiem na szpulki i stopki, w którym można przechowywać akcesoria.

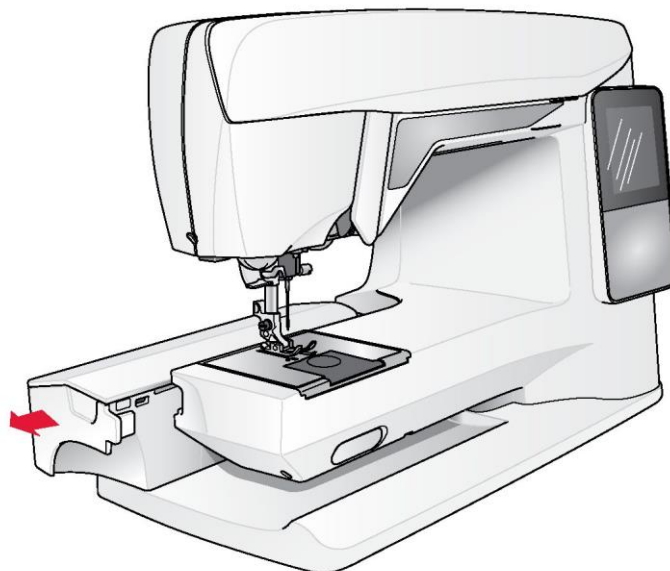


UŻYCIE WOLNEGO RAMIENIA

Aby użyć wolnego ramienia, należy wysunąć pudełko z akcesoriami w lewo i je wyjąć.

Wolne ramię może pomóc w szyciu nogawek i obszywaniu rękawów.

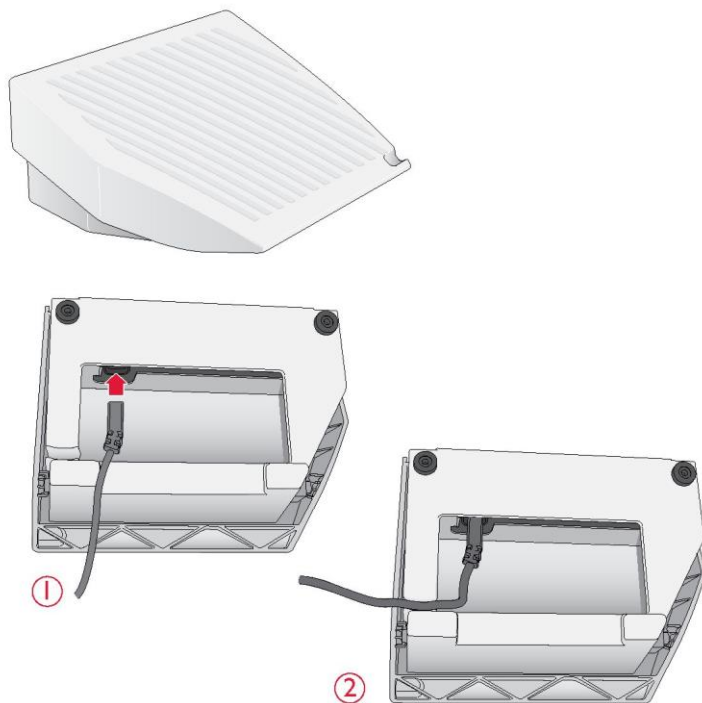
Aby umieścić pudełko z akcesoriami ponownie, należy wsunąć je w maszynę do oporu.



PODŁĄCZENIE PRZEWODU PEDAŁU

Wśród akcesoriów znajdują się przewód pedału i przewód zasilający. Podłączenie przewodu pedału do pedału jest konieczne tylko przy pierwszym uruchomieniu maszyny.

1. Wyjmij przewód pedału. Odwróć pedał. Podłącz przewód do gniazda pod spodem pedału. Dociśnij go, aby upewnić się, że jest podłączony prawidłowo.
2. Poprowadź przewód przez wycięcie pod spodem pedału.

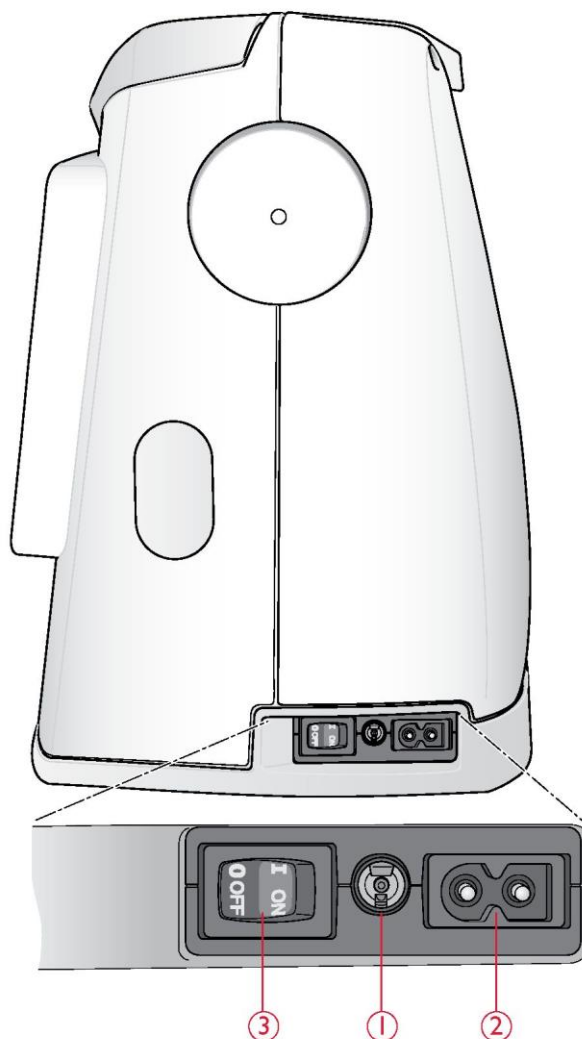


PODŁĄCZENIE PRZEWODU ZASILAJĄCEGO I PEDAŁU

Pod spodem maszyny znajdują się informacje na temat napięcia (V) i częstotliwości (Hz) zasilania.

Przed podłączeniem pedału należy sprawdzić, czy jego typ to „FR2” (można go znaleźć pod spodem pedału).

1. Podłącz przewód pedału do przedniego gniazda z prawej strony na dole maszyny.
2. Podłącz przewód zasilający do tylnego gniazda z prawej strony na dole maszyny.
3. Ustaw wyłącznik w pozycji włączonej, aby włączyć zasilanie i oświetlenie.

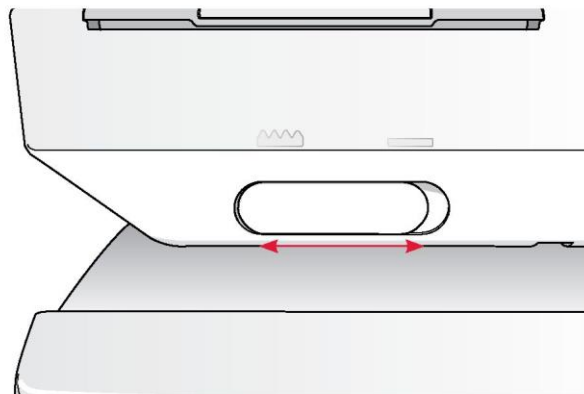


Dotyczy USA i Kanady

Omawiana maszyna do szycia jest wyposażona we wtyczkę uniwersalną (z jednym stykiem szerszym). Aby ograniczyć ryzyko porażenia prądem elektrycznym, wtyczkę tą można podłączyć do gniazda z uziemieniem tylko w jeden sposób. Jeżeli wtyczka nie pasuje do gniazda, należy ją odwrócić. Jeżeli nadal nie pasuje, należy skontaktować się z wykwalifikowanym elektrykiem w celu założenia właściwego gniazda. Wtyczki nie można w żaden sposób modyfikować.

OBNIŻANIE ZĄBKÓW TRANSPORTERA

Ząbki transportera obniżają się po przestawieniu przełącznika na przodzie wolnego ramienia w prawo. Aby podnieść ząbki transportera, należy przestawić przełącznik w lewo. Ząbki podniosą się po rozpoczęciu szycia. Należy je obniżyć, gdy przyszywane są guziki i w przypadku szycia z wolnej ręki.

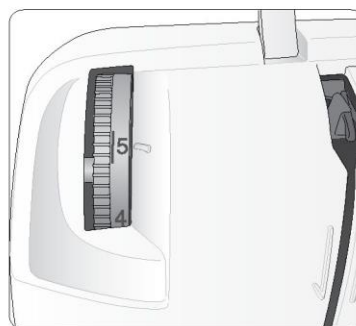


DOCISK STOPKI (650/670)

Normalny nacisk stopki występuje, gdy pokrętło jest ustawione na liczbę pięć. Im wyższa liczba, tym wyższy nacisk stopka wywiera na materiał. Dżianiny i materiały miękkie należy szyc z mniejszym naciskiem.

Nacisk stopki można regulować pokrętłem z podziałką pod pokrywą górną. Przed zmianą nacisku stopki należy ją obniżyć.

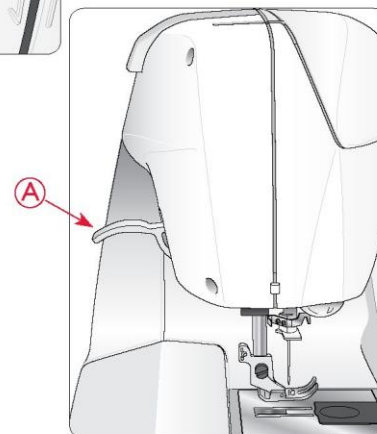
Uwaga: Nacisk stopki w maszynie 690Q jest ustawiany automatycznie.



PODNIOSZENIE I OBNIŻANIE STOPKI (650/ 670)

Do podnoszenia i obniżania stopki służy dźwignia (A). Podczas szycia stopka musi być obniżona.

Po dwukrotnym podniesieniu dźwigni stopki stopka jest ustawiana na wysokości umożliwiającej wsunięcie bardzo grubego materiału.

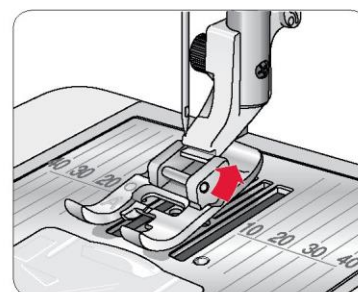
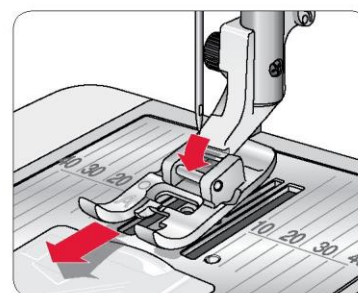


PODNIOSZENIE I OBNIŻANIE STOPKI (690Q)

Aby podnieść stopkę do pozycji górnej, należy nacisnąć przycisk Sensor Foot Up/Extra Lift. Po jego ponownym naciśnięciu stopka ustawia się w pozycji Extra Lift, która umożliwia wsuwanie i wysuwanie grubych lub puszystych materiałów oraz watoliny.

Aby obniżyć stopkę, należy nacisnąć przycisk Sensor Foot Down and Pivot. Zostanie ona wówczas maksymalnie obniżona, aby właściwie przytrzymywała materiał. Aby podnieść stopkę do pozycji Pivot (swobodnej) lub pozycji tymczasowej nad materiałem, należy nacisnąć ten przycisk ponownie.

Stopkę można również obniżyć, naciskając pedał.



WYMIANA STOPKI

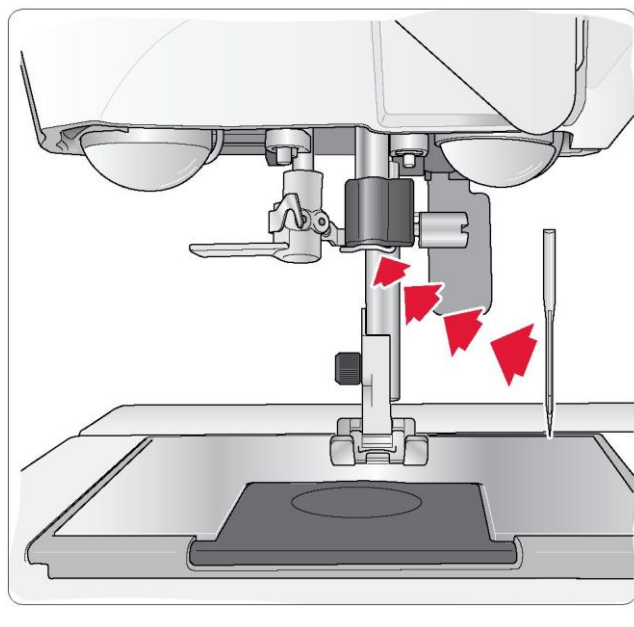
⚠ Ustaw wyłącznik w pozycji wyłączzonej.

1. Upewnij się, że igła jest maksymalnie podniesiona, a stopka jest podniesiona. Pociągnij stopkę do siebie.
2. Ustaw trzpień poprzeczny na stopce na równi ze szczeliną w ramieniu stopki. Dopchnij go, aby stopka się zatrzasnęła.

WYMIANA IGŁY

⚠ Ustaw wyłącznik w pozycji wyłączonej.

1. Śrubokrętem poluzuj śrubę w zacisku igły.
2. Wyjmij igłę.
3. Dociśnij do oporu nową igłę do góry płaską stroną od siebie.
4. Śrubokrętem odpowiednio dokręć śrubę.



IGŁY

Igła maszyny do szycia w dużym stopniu odpowiada za udany efekt szycia. Aby to zapewnić, potrzebna jest igła wysokiej jakości. Zalecamy stosowanie igieł 130/705H.

Igła uniwersalna (A)

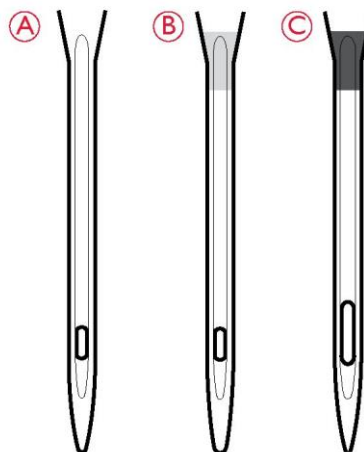
Igły uniwersalne mają lekko zaokrąglony czubek i mogą mieć różny kształt. Służą do zwykłego szycia różnych materiałów.

Igła do materiałów rozciągliwych (B)

Igły do materiałów rozciągliwych mają specjalnie zakończony czubek, które pozwala wyeliminować przepuszczanie ścięgu. Są przeznaczone do dzianin, odzieży do pływania, polaru oraz syntetycznego zamszu i skóry. Mają oznaczenie w postaci żółtego paska.

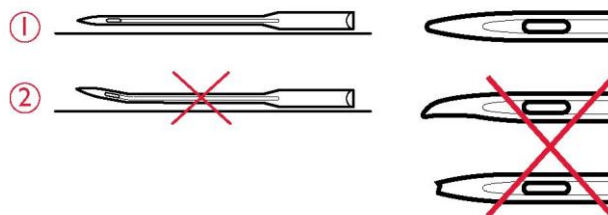
Igła do dżinsu (C)

Igły do dżinsu mają ostry czubek, który umożliwia wbijanie w grube tkaniny bez ryzyka wygięcia igły. Są przeznaczone do płótna, dżinsu i mikrofibry. Mają oznaczenie w postaci niebieskiego paska.



Wskazówka: Więcej informacji na temat innych igieł można znaleźć w Podręczniku akcesoriów HUSQVARNA VIKING® na stronie www.husqvarnaviking.com.

Uwaga: Igłę należy wymieniać często. Należy zawsze używać igły, która jest prosta i ma ostry czubek (1). Uszkodzona igła (2) może skutkować omijaniem ściągów, złamaniem igły lub przerwaniem nici. Uszkodzona igła może także uszkodzić płytkę ścięgową.



TRZPIENIE SZPULI I NASADKI SZPULI

Maszyna jest wyposażona w dwa trzpienie szpuli, jeden trzpień główny i jeden trzpień pomocniczy. Trzpienie szpuli są przystosowane do wszystkich typów nici. Trzpień główny można regulować i ustawiać poziomo (nić rozwija się wówczas ze szpuli nieruchomej) lub pionowo (obraca się wówczas szpula z nicią). Pozycję poziomą należy stosować dla wszystkich nici do szycia zwykłego, a pozycję pionową dla dużych szpul lub nici specjalnych.

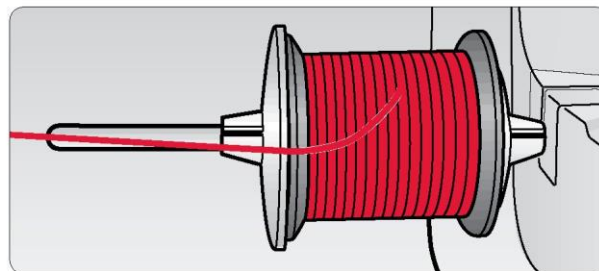
Pozycja pozioma

Nasadkę szpuli i szpulę z nicią należy wsunąć na trzpień. Należy upewnić się, że nić rozwija się ze szpuli w lewo i wsuwa się na drugą nasadkę szpuli. Nasadka szpuli powinna być nieco większa niż szpula z nicią.

Płaska strona nasadki szpuli powinna być odpowiednio dociśnięta do szpuli. Między nasadką szpuli a szpulą z nicią nie powinno być wolnej przestrzeni.

Do maszyny, jako jeden z akcesoriów, dołączona jest mała nasadka szpuli. Można jej używać do niewielkich szpul z nicią.

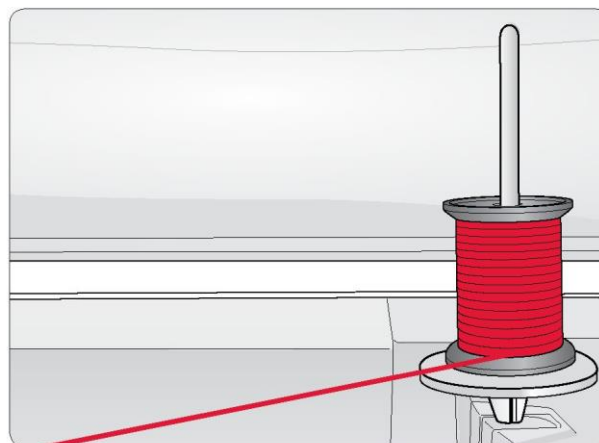
Uwaga: Nie wszystkie szpule z nicią są produkowane w ten sam sposób. W razie jakichkolwiek problemów z nicią należy odwrócić ją w drugą stronę lub ustawić pionowo.



Pozycja pionowa

Trzpień szpuli należy podnieść i przestawić maksymalnie w prawo. Następnie należy go unieruchomić, nieznacznie dociskając do dołu. Wsunąć dużą nasadkę szpuli. W przypadku szpul mniejszych od średniej nasadki lub nici specjalnych pod szpulę z nicią należy włożyć podkładkę filcową, aby zapobiec zbyt szybkiemu rozwijaniu nici. Większe szpule nie wymagają stosowania podkładki filcowej.

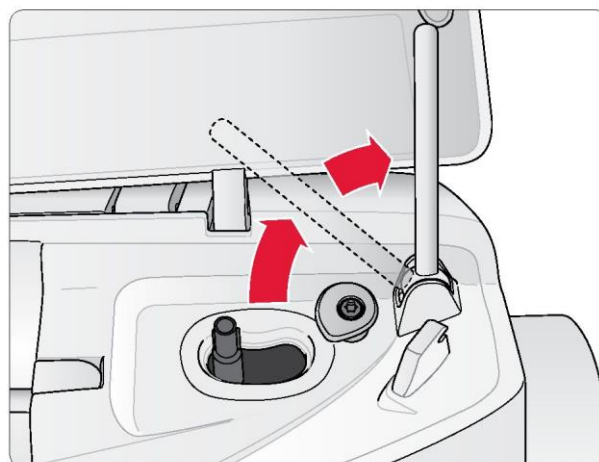
Uwaga: Na szpuli nie należy umieszczać nasadki, gdyż uniemożliwia ona obracanie szpuli.

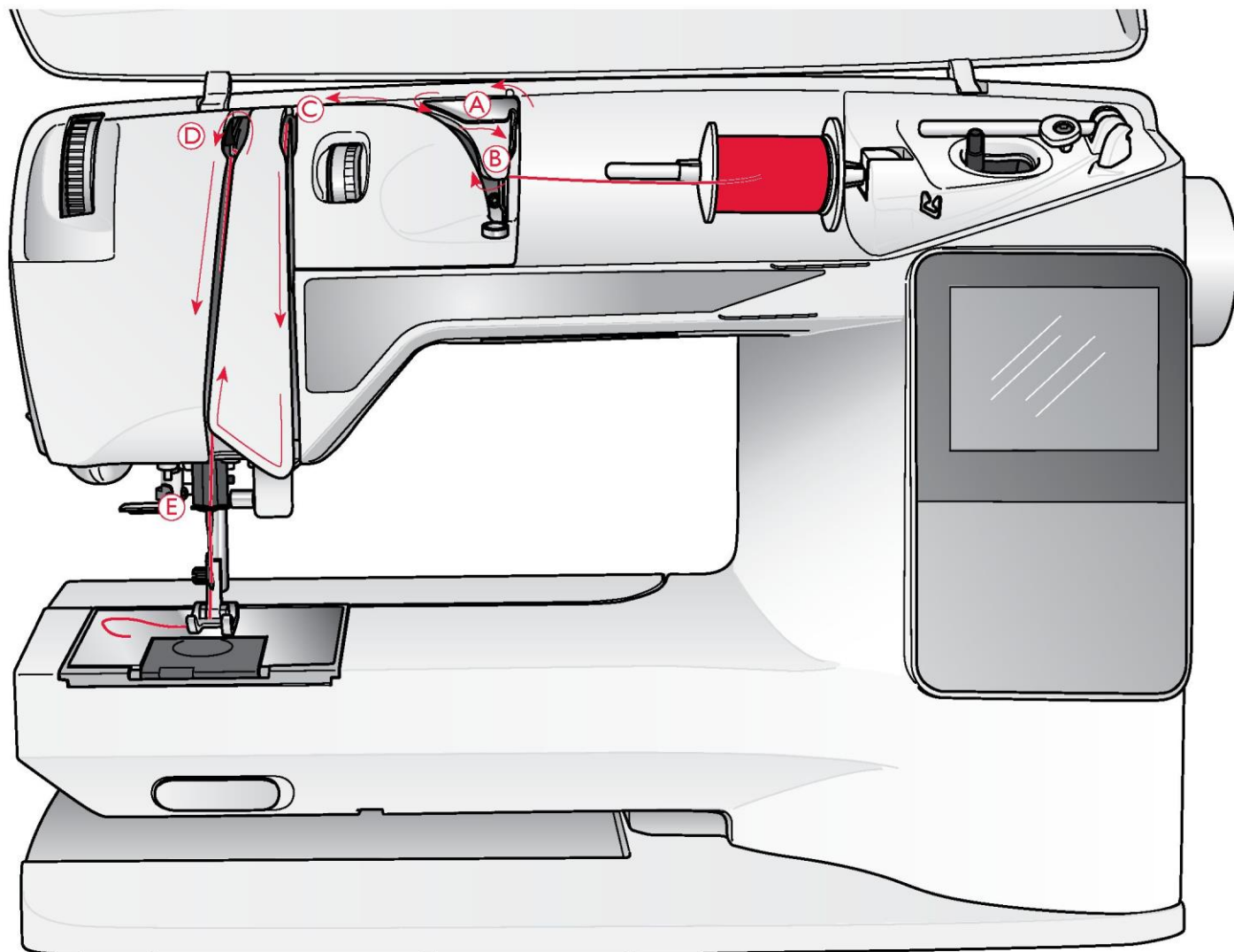


Trzpień pomocniczy

Trzpień pomocniczy jest używany do nawijania nici na szpulę z drugiej szpuli lub do drugiej szpuli z nicią, gdy stosowana jest igła podwójna.

Trzpień pomocniczy należy podnieść i przestawić w lewo. Wsunąć nasadkę szpuli. W przypadku szpul mniejszych od średniej nasadki pod szpulę z nicią należy włożyć podkładkę filcową, aby zapobiec zbyt szybkiemu rozwijaniu nici. Większe szpule nie wymagają stosowania podkładki filcowej.





NAWLEKANIE GÓRNEJ NICI

Należy upewnić się, że stopka jest podniesiona, a igła jest ustawiona w pozycji górnej.

⚠ Ustaw wyłącznik w pozycji wyłączonej.

1. Umieść nasadkę szpuli i szpulę z nicią na trzpieniu w sposób opisany na stronie 16.
2. Trzpień w pozycji poziomej:
Przeprowadź nić nad i za przewodnikiem do wstępnego naciągania nici (A) oraz pod przewodnikiem nici (B).
Trzpień w pozycji pionowej:
Zamiast przeprowadzania nici przez przewodnik do wstępnego naciągania nici (A) przeprowadź ją bezpośrednio pod przewodnikiem nici (B).
3. Poprowadź nić w dół między krążkami do naciągania nici (C).
4. Nawijaj nić dalej w kierunku wskazywanym przez strzałki. Poprowadź nić od prawej strony i przez szczelinę w dźwigni podciągacza (D).
5. Poprowadź nić w dół i za ostatnim przewodnikiem tuż nad igłą (E).

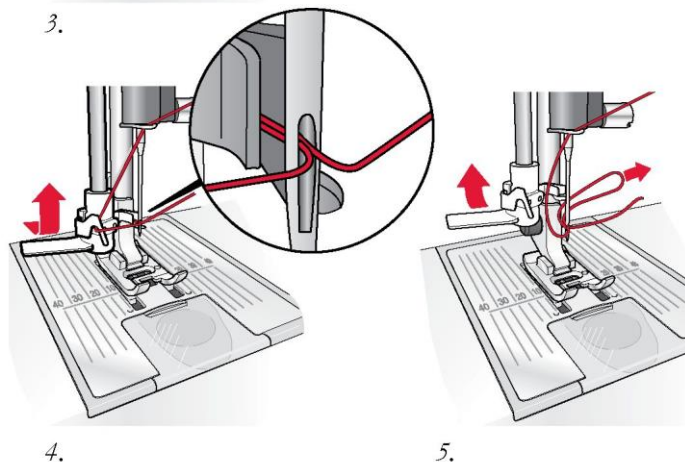
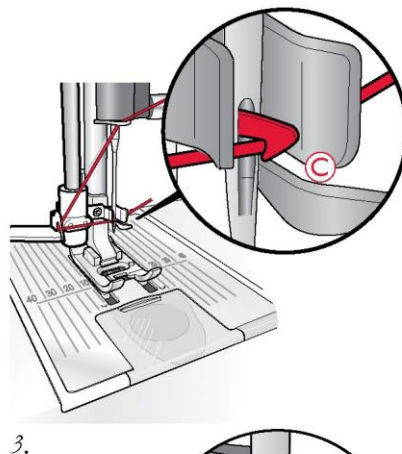
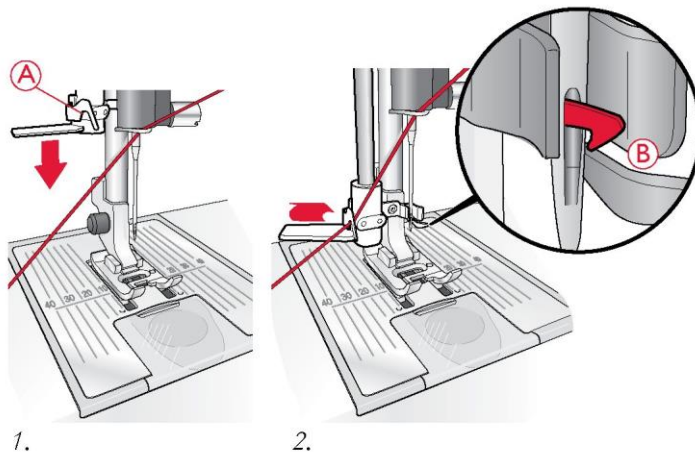
NAWLEKACZ IGŁY

Aby użyć wbudowanego nawlekacza igły, igła musi być ustawiona w pozycji górnej. Zalecamy również obniżenie stopki.

1. Użyj uchwyty, aby pociągnąć nawlekacz igły do samego dołu i poprowadzić nić pod przewodnikiem (A).
2. Pociągnij nawlekacz do przodu, dopóki metalowe kołnierze nie zakryją igły. Przez ucho igły (B) przejdzie haczyk.
3. Umieść nić pod kołnierzami przed igłą, aby haczyk (C) chwycił nić.
4. Pozwól, aby nawlekacz igły powoli odchylił się do tyłu. Haczyk przeciąga nić przez ucho igły i tworzy pętlę za igłą.
5. Pociągnij pętlę za igłą. Umieść nić pod stopką.

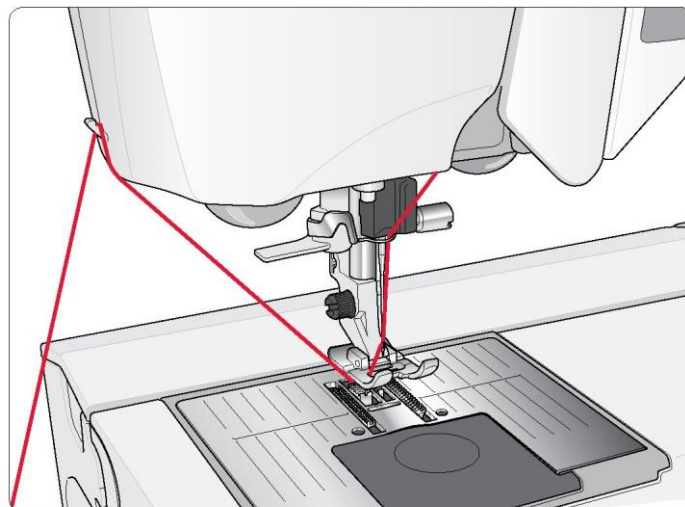
Uwaga: Nawlekacz igły jest przystosowany igieł o rozmiarze 70–120. Nie można go używać do igieł o rozmiarze 60 lub mniejszym, igieł skrzydełkowych, igieł podwójnych, igieł potrójnych lub gdy włączona jest stopka do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki. Są również pewne akcesoria dodatkowe, które wymagają ręcznego nawlekania nici na igłę.

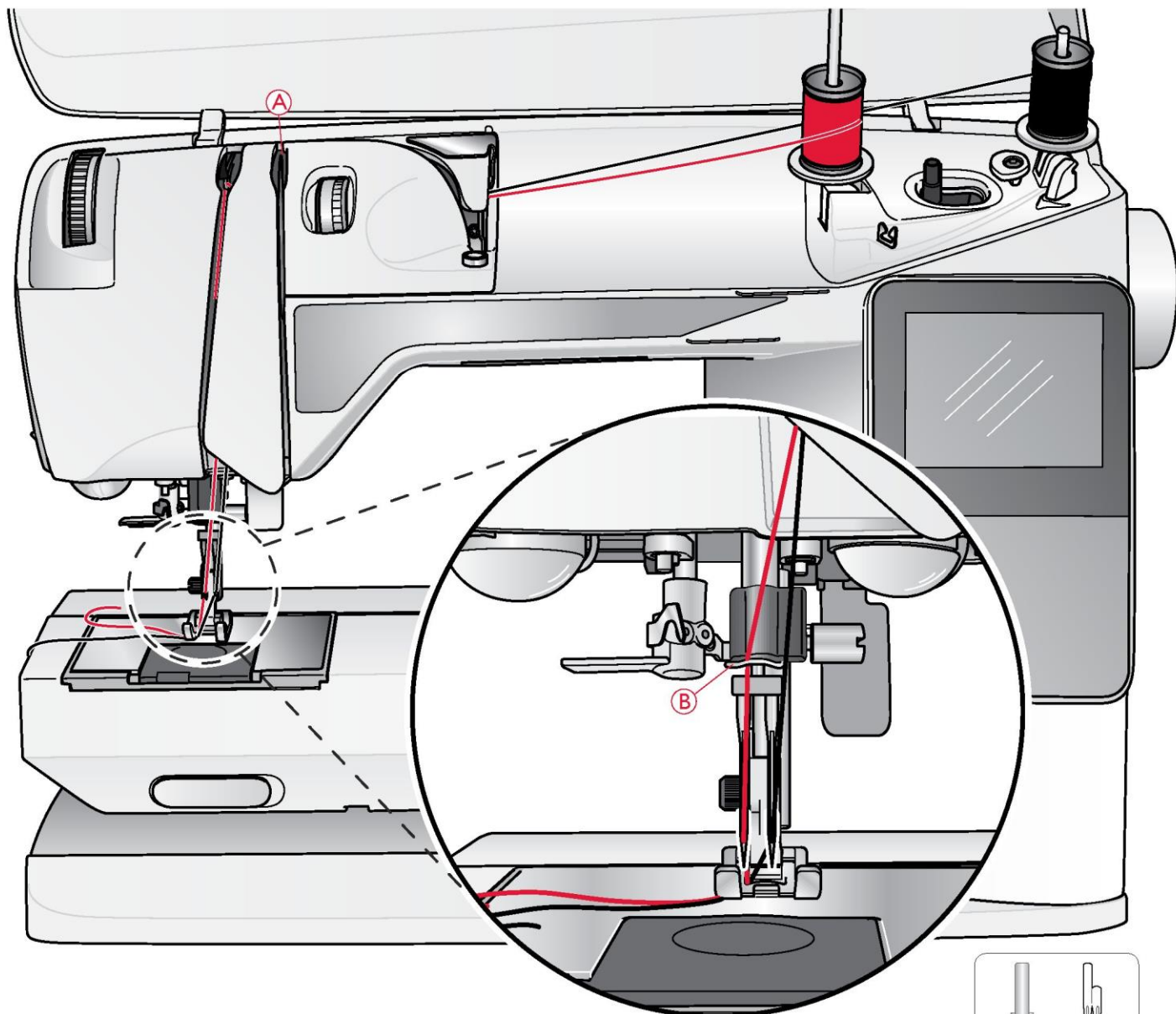
Gdy nić jest nawlekana na igłę ręcznie, należy upewnić się, że nić jest nawlekana od przodu igły. Białe ramie stopki ułatwia dostarczenie ucha igły. Szklę powiększającą, które może w tym pomóc, może być osłona szpulki.



ODCINANIE NICI

Po zakończeniu szycia nici należy odciąć, podnosząc stopkę i pociągając nici od przodu do tyłu w stronę obcinacza znajdującego się z lewej strony maszyny.



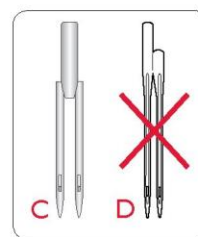


NAWLEKANIE PODWÓJNEJ IGŁY

⚠ Ustaw wyłącznik w pozycji wyłączonej.

1. Włóż igłę podwójną.
2. Użyj drugiej szpuli z nicią lub nawiń na szpulkę nić, którą chcesz użyć jako drugą nić górną.
3. Podnieś trzpień szpuli i przestaw go maksymalnie w prawo. Następnie unieruchom go, nieznacznie dociskając do dołu. Wsuń nasadkę szpuli. W przypadku szpul mniejszych od średniej nasadki pod szpulę z nicią należy włożyć podkładkę filcową.
4. Umieść pierwszą szpulę na trzpieniu. Gdy nić się rozwija, szpula powinna obracać się w prawo.
5. Igła lewa: Nawlecz igłę w sposób opisany na stronie 17. Sprawdź, czy nić przechodzi między lewymi krążkami do naciągania nici (A). Nawlecz nić na lewą igłę ręcznie.

Uwaga: Należy używać wyłącznie symetrycznych igieł podwójnych (C). Nie należy używać nierównych igieł podwójnych (D), ponieważ mogą one uszkodzić maszynę do szycia.



6. Wyjmij trzpień pomocniczy i wsuń nasadkę. W przypadku szpul mniejszych od średniej nasadki pod szpulę z nicią należy włożyć podkładkę filcową.
7. Umieść drugą szpulę na trzpieniu. Gdy nić się rozwija, druga szpula powinna obracać się w prawo.
8. Igła prawa: Nawlecz igłę tak samo jak wcześniej, ale tym razem nić powinna przechodzić między prawymi krążkami do naciągania nici (A) a zewnętrzną częścią prowadnika nici (B). Nawlecz nić na prawą igłę ręcznie.

Uwaga: Korzystanie z nici specjalnych (np. metalizowanych), ze względu na ich wagę i nieregularną powierzchnię, skutkuje większym napięciem nici. Zmniejszając napięcie, można uniknąć ryzyka zerwania nici.

NAWIJANIE NICI NA SZPULKĘ PO NAWLECZENIU MASZYNY

Należy upewnić się, że stopka jest podniesiona, a igła jest ustawiona w pozycji najwyższej.

Uwaga! Do nawijania nici na szpulkę nie należy używać stopki plastikowej.

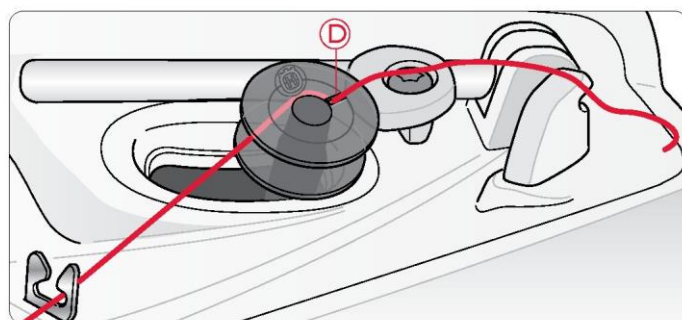
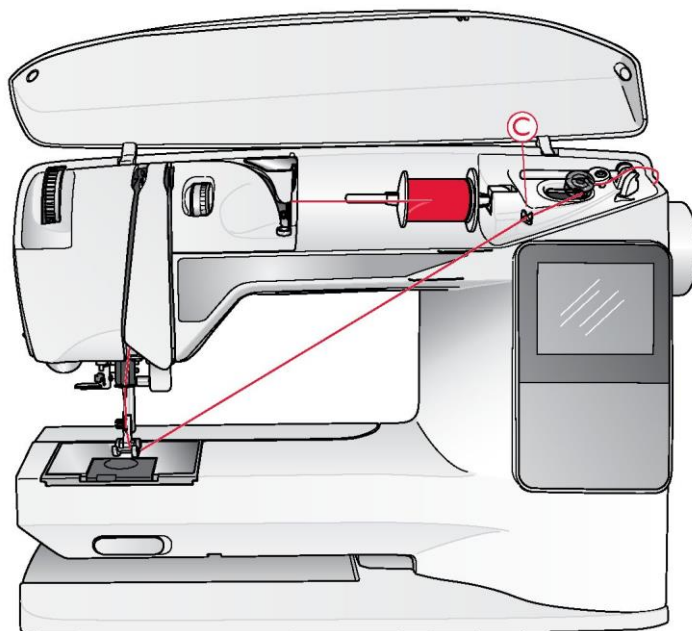
1. Umieść pustą szpulkę na trzpieniu szpulki na górze maszyny. Szpulka pasuje tylko w jednej pozycji, z logo do góry. Należy używać wyłącznie oryginalnych szpułek HUSQVARNA VIKING®.

2. Pociągnij nić od igły pod stopką w prawo i poprowadź ją przez przewodnik (C).

3. Przeprowadź nić przez otwór w szpulce (D) od środka do zewnątrz.

Uwaga: W przypadku korzystania z wcześniejszej wersji szpułek HUSQVARNA VIKING® nieposiadających otworu, zamiast przeprowadzania nici należy ją kilkakrotnie zawinąć na szpulce.

4. Docisnąć trzpień szpulki w prawo. Na wyświetlaczu / ekranie dotykowym pojawi się komunikat. Przed rozpoczęciem nawijania chwycić mocno koniec nici. Aby rozpocząć nawijanie, nacisnąć pedał. Po rozpoczęciu nawijania nici na szpulkę odetnij nadmiar nici. Gdy szpulka się zapełni, przestanie się obracać. Docisnąć trzpień szpulki w lewo, zdejmij szpulkę i odetnij nić obcinaczem.



NAWIJANIE NICI NA SZPULKĘ Z WYKORZYSTANIEM TRZPIENIA PIONOWEGO

1. Umieść pustą szpulkę na trzpieniu szpulki na górze maszyny. Szpulka pasuje tylko w jednej pozycji, z logo do góry. Należy używać wyłącznie oryginalnych szpułek HUSQVARNA VIKING®.

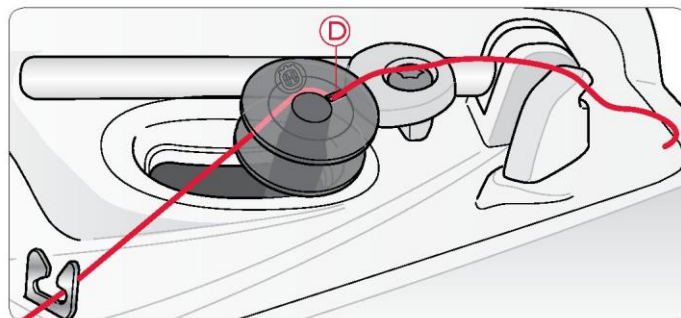
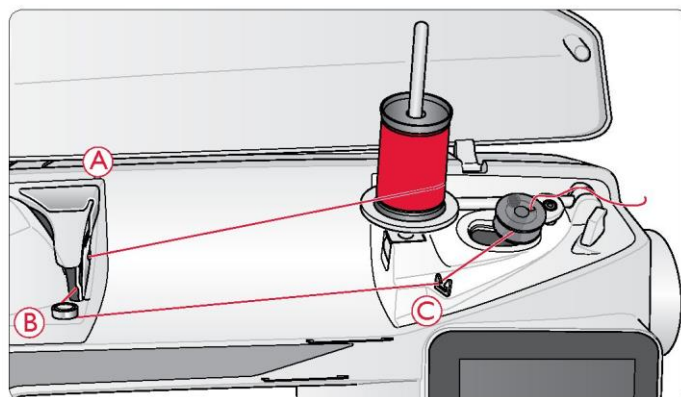
2. Na trzpieniu głównym ustawionym pionowo umieść dużą nasadkę szpuli i podkładkę filcową pod szpulą.

3. Poprowadź nić nad i za przewodnikiem do wstępnego naciągania nici (A) i w dół wokół krążka do naciągania (B), a następnie przez przewodnik (C), jak pokazano na rysunku.

4. Przeprowadź nić przez otwór w szpulce (D) od środka do zewnątrz.

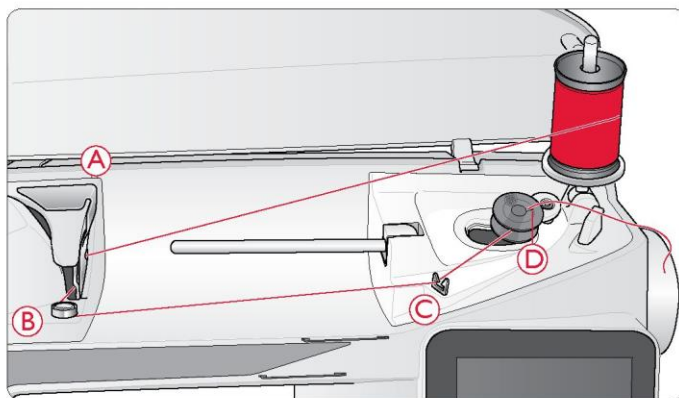
5. Docisnąć trzpień szpulki w prawo. Na wyświetlaczu / ekranie dotykowym pojawi się komunikat. Przed rozpoczęciem nawijania chwycić mocno koniec nici. Aby rozpocząć nawijanie, nacisnąć pedał. Po rozpoczęciu nawijania nici na szpulkę odetnij nadmiar nici. Gdy szpulka się zapełni, przestanie się obracać. Docisnąć trzpień szpulki w lewo, zdejmij szpulkę i odetnij nić obcinaczem.

Uwaga: W przypadku korzystania z wcześniejszej wersji szpułek HUSQVARNA VIKING® nieposiadających otworu, zamiast przeprowadzania nici należy ją kilkakrotnie zawinąć w lewo na szpulce.



NAWIJANIE NICI NA SZPULKĘ Z WYKORZYSTANIEM TRZPIENIA POMOCNICZEGO

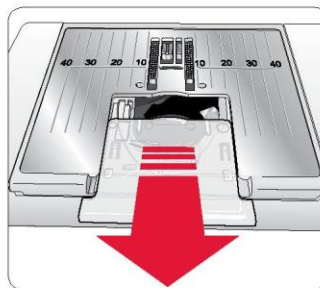
1. Umieść pustą szpulkę na trzpieniu szpulki na górze maszyny. Szpulka pasuje tylko w jednej pozycji, z logo do góry. Należy używać wyłącznie oryginalnych szpułek HUSQVARNA VIKING®.
2. Rozłóż trzpień pomocniczy. Wsuń nasadkę i podkładkę filcową na trzpień.
3. Poprowadź nić nad i za przewodnikiem do wstępnego naciągania (A) i w dół wokół krążka do naciągania (B), a następnie przez przewodnik (C), jak pokazano na rysunku.
4. Przeprowadź nić przez otwór w szpulce (D) od środka do zewnątrz.
5. Dociśnij trzpień szpulki w lewo. Na wyświetlaczu / ekranie dotykowym pojawi się komunikat. Przed rozpoczęciem nawijania chwyć mocno koniec nici. Aby rozpocząć nawijanie, naciśnij pedał. Po rozpoczęciu nawijania nici na szpulce odetnij nadmiar nici. Gdy szpulka się zapełni, przestanie się obracać. Dociśnij trzpień szpulki w lewo, zdejmij szpulkę i odetnij nić obcinaczem.



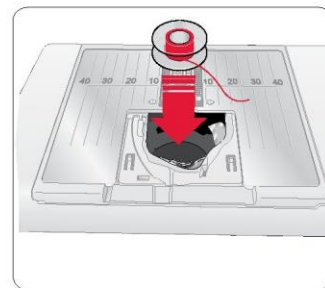
WKŁADANIE SZPULKI

 Ustaw wyłącznik w pozycji wyłączonej.

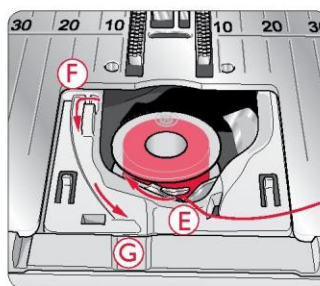
1. Zdejmij osłonę szpulki, wysuwając ją do siebie.
2. Umieść szpulkę w bębnie. Pasuje ona do bębna tylko w jednej pozycji, z logo do góry. Nić rozwija się z lewej strony szpulki. Po pociągnięciu nici szpulka zacznie obracać się z lewo.
3. Połóż palec na szpulce, aby nie ruszała się, gdy będziesz pociągać nić mocno w prawo, a następnie w lewo do sprężyny naciągowej (E), dopóki szpulka nie wpasuje się (usłyszysz kliknięcie).
4. Nawijaj nić dalej dookoła (F) i w prawo w stronę obcinacza nici (G). Wsuń osłonę szpulki (H). Pociągnij nić w lewo w celu jej obcięcia (I).



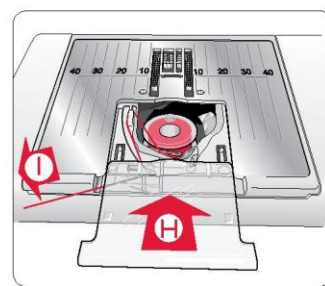
1.



2.



3.



4.

NAPRĘŻENIE NICI (650)

Należy używać zalecanej nastawy naprężenia nici górnej, która jest podana na wyświetlaczu. Konieczność skorygowania naprężenia nici może zaistnieć przy stosowaniu specjalnych nici, materiałów i/lub technik. Aby ustawić naprężenie, obróć pokrętło numerowane z podziałką. Im wyższy numer, tym bardziej naciągnięta jest nić.

Normalne naprężenie nici zostało oznaczone na pokrętle numerami od 4 do 6. W przypadku obszywania dziurek na guziki i wykonywania ściągów dekoracyjnych naprężenie należy ustawić na 3. W przypadku stebnowania ciężką nicią grubego materiału naprężenie należy zwiększyć na 7–9. Zalecane naprężenie nici dla wybranego ścięgu i materiału jest zawsze podane na wyświetlaczu.

Aby sprawdzić, czy naprężenie jest właściwe, należy wykonać kilka testowych ściągów na niepotrzebnym kawałku materiału, który ma być szyty.

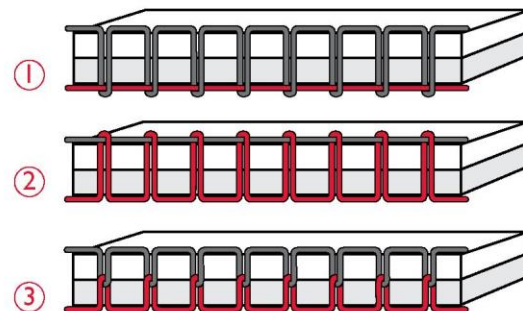
AUTOMATYCZNE NAPRĘŻENIE NICI (670/690Q)

Maszyna automatycznie ustawia najlepsze naprężenie nici dla wybranego ścięgu i materiału. Naprężenie nici pokazywane na ekranie dotykowym można zmienić pod kątem specjalnych nici, technik czy materiałów. Aby zwiększyć naprężenie nici, należy nacisnąć +. Aby je zmniejszyć, należy nacisnąć -.

Prawidłowe i nieprawidłowe naprężenie nici

Aby sprawdzić, jakie naprężenie nici jest prawidłowe, należy wykonać kilka przykładowych ściegów prostych przy różnych ustawieniach.

1. Rozpocznij od zbyt luźnej nici, tj. ustaw naprężenie na najniższy numer. Dolna nitka będzie leżeć prosto, a nić górna zostanie podciągnięta pod spód materiału.
2. Po ustawieniu naprężenia na największy numer dolna nitka będzie widoczna na górze materiału. Szew może się fałdować, a nić górna może ulec zerwaniu.
3. Prawidłowe naprężenie nici występuje wtedy, gdy nić blokuje się między obiema warstwami materiału lub, w przypadku ściegów dekoracyjnych, pod spodem.



EXCLUSIVE SENSOR SYSTEM™ (ESS) (690Q)

Czujnik nacisku stopki (P-foot pressure)

Czujnik nacisku stopki wykrywa grubość materiału, aby zapewnić płynne i równomierne szycie oraz idealne podawanie materiału.

Aby sprawdzić, jakie jest bieżące ustawienie nacisku stopki dla wybranego materiału, i zmienić go ręcznie, należy przejść do menu ustawień (SET Menu).



Czujnik podniesienia stopki

Stopka jest podnoszona i obniżana czterostopniowo za pomocą przycisków podnoszenia (Sensor Foot Up) i obniżania (Sensor Foot Down).

Stopka po rozpoczęciu szycia obniża się automatycznie.

Po zatrzymaniu szycia z igłą w pozycji dolnej stopka automatycznie wykrywa grubość materiału i podnosi stopkę na odpowiednią wysokość nad materiał do pozycji swobodnej. Aby wyłączyć funkcję automatycznego czujnika stopki (Sensor Foot Auto), należy przejść do menu ustawień (SET Menu).

ROZPOCZĘCIE SZYCIA

Domyślnym ściegiem po włączeniu maszyny jest ścieg prosty. Przed rozpoczęciem szycia należy wybrać rodzaj materiału w funkcji Exclusive SEWING ADVISOR™, a następnie ustawić maszynę zgodnie z zaleceniami pokazywanymi na wyświetlaczu / ekranie dotykowym (str. 44).

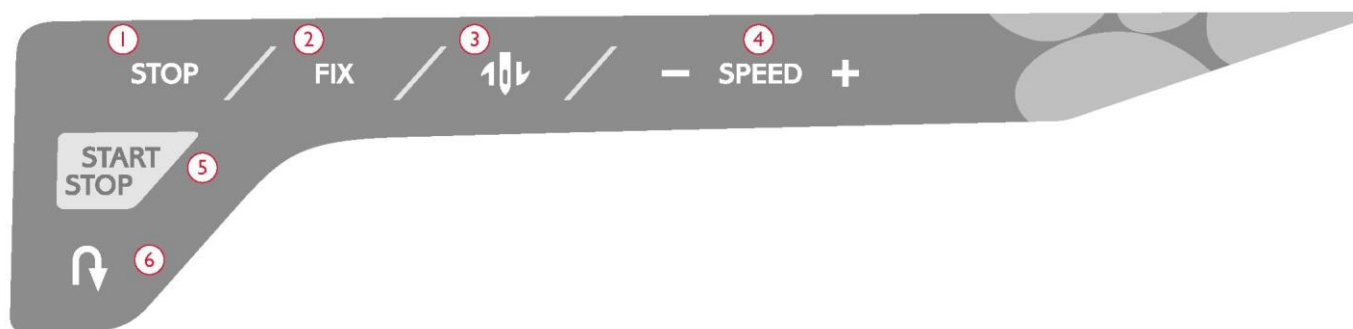
Aby rozpocząć szycie, należy umieścić nici górną i bębenkową pod stopką i przeciągnąć je do tyłu. Gdy szycie ma rozpocząć się od krawędzi materiału, najlepiej jest przytrzymać nici palcem.

Materiał należy umieścić pod stopką. W przypadku maszyny 650/670 należy obniżyć stopkę dźwignią i nacisnąć pedał, aby rozpocząć szycie. W przypadku maszyny 690Q należy po prostu nacisnąć pedał lub użyć przycisku obniżania stopki, aby ją obniżyć. Gdy maszyna podaje materiał, należy go delikatnie przesuwać w dłoniach.

Informacje na temat wyboru innego ściegu lub korzystania z funkcji Exclusive SEWING ADVISOR™ (str. 44) można znaleźć na stronie 28 (650) / 37 (670/690Q).

OBSŁUGA MASZYNY DO SZYCIA OPAL™ 650





PANEL FUNKCYJNY (650)

1. STOP

Przycisk STOP służy do zatrzymywania ściegu lub wykonywania tylko jednego odcinka ściegu. Po wykonaniu jednego odcinka lub programu ściegu maszyna automatycznie odczepia nić i zatrzymuje się. Po wykonaniu funkcja STOP zostaje anulowana. Aby aktywować ją kolejny raz, należy nacisnąć ją ponownie. Po aktywowaniu na wyświetlaczu pokazuje się ikona STOP.

Funkcja ta służy też do powtarzania ściegu do cerowania i szwu ryglowego o tej samej wielkości.

Wskazówka: Jeżeli funkcja STOP ma być powtarzana kilka razy z rzędu dla danego odcinka ściegu, można zapisać ścieg przyciskiem STOP po zakończeniu programu (zob. Programowanie na str. 29).

2. FIX

Funkcja FIX służy do blokowania ściegu na początku i/lub na końcu szwu. Aby ją wyłączyć, należy nacisnąć przycisk FIX ponownie.

Po aktywowaniu na wyświetlaczu pokazuje się ikona FIX.

Funkcja FIX aktywuje się automatycznie po wybraniu ściegu lub zakończeniu funkcji STOP. Automatyczną funkcję FIX można wyłączyć w menu ustawień (zob. str. 32).

Funkcję FIX można programować (zob. str. 29).

3. Igła w górę / w dół

Przycisk igły w górę / w dół służy do zmiany pozycji igły. Po jego użyciu jednocześnie zmienia się pozycja zatrzymania igły.

Strzałka skierowana w górę lub w dół obok igły na wyświetlaczu informuje, jaki ruch igły został wybrany.

Aby podnieść lub obniżyć igłę, można również użyć pedału.

4. SPEED

Wszystkie ściegi w maszynie mają ustawioną fabrycznie, zalecaną prędkość szycia. Aby ją zwiększyć lub zmniejszyć, należy nacisnąć odpowiednio przycisk SPEED + lub SPEED -. Dostępnych jest pięć poziomów prędkości. Aktualny poziom prędkości jest pokazywany na wyświetlaczu. Nie można wybrać prędkości większej niż domyślna prędkość maksymalna dla wybranego ściegu.

5. START/STOP

Przycisk START/STOP służy do uruchamiania i zatrzymywania maszyny bez pedału. Jedno naciśnięcie powoduje rozpoczęcie szycia, a ponowne naciśnięcie – zatrzymanie szycia.

6. Wstecz

Naciśnięcie i przytrzymanie tego przycisku podczas szycia powoduje zmianę kierunku szycia na wsteczny. Maszyna będzie szyć do tyłu do momentu zwolnienia przycisku. Aby maszyna szła do tyłu cały czas, należy nacisnąć ten przycisk przed rozpoczęciem szycia. Wówczas zmiana kierunku nastąpi dopiero po ponownym naciśnięciu przycisku.

Po aktywowaniu na wyświetlaczu pokazuje się ikona kierunku wstecznego.

Przycisk ten jest używany podczas obszywania dziurek na guziki, szycia szwem ryglowym i cerowania w celu łączenia części ściegu.

FUNKCJE PANELU DOTYKOWEGO

7. ALT (widok alternatywny)

Po wybraniu ściegu satynowego nastawy długości i szerokości zostaną pokazane na wyświetlaczu. Po naciśnięciu przycisku ALT nastawa gęstości zostanie pokazana zamiast długości.

8. Długość/gęstość ściegu

Po wybraniu ściegu maszyna automatycznie ustawia optymalną długość ściegu. Długość ściegu jest pokazywana na wyświetlaczu. Można ją zmienić, naciskając przycisk

- lub +.

Po wybraniu dziurki na guzik na wyświetlaczu zamiast długości ściegu pokazana zostanie gęstość. Teraz można zmienić ustawienie gęstości, naciskając przycisk

- lub +.

Po naciśnięciu przycisku ALT na wyświetlaczu pokazana zostanie gęstość ściegów satynowych. Aby ją zmienić, należy nacisnąć przycisk - lub +.

9. Szerokość ściegu / pozycja igły

Szerokość ściegu jest ustawiana w ten sam sposób co długość ściegu. Domyślna szerokość jest pokazywana na wyświetlaczu. Można ją ustawić w zakresie od 0 do 7 mm. Niektóre ściegi mają ograniczoną szerokość ściegu.

Po wybraniu ściegu prostego igłę można przesuwając w lewo lub w prawo między 29 pozycjami przyciskami - i +.

10. Odbicie lustrzane

Naciśnięcie tego przycisku powoduje wykonanie odbicia lustrzanego ściegu po przeciwnej stronie. W przypadku ściegu prostego i igły w pozycji lewej naciśnięcie tej ikony spowoduje symetryczne przestawienie igły w pozycję prawą przez pozycję środkową. Po naciśnięciu tej ikony w trybie szycia w odniesieniu do programów szycia wykonane zostanie odbicie lustrzane całego programu. Wprowadzona zmiana jest pokazywana na wyświetlaczu.

11. Strzałki nawigacyjne

Strzałki nawigacyjne służą do zaznaczania opcji i potwierdzania wyborów lub zmian przyciskiem OK.

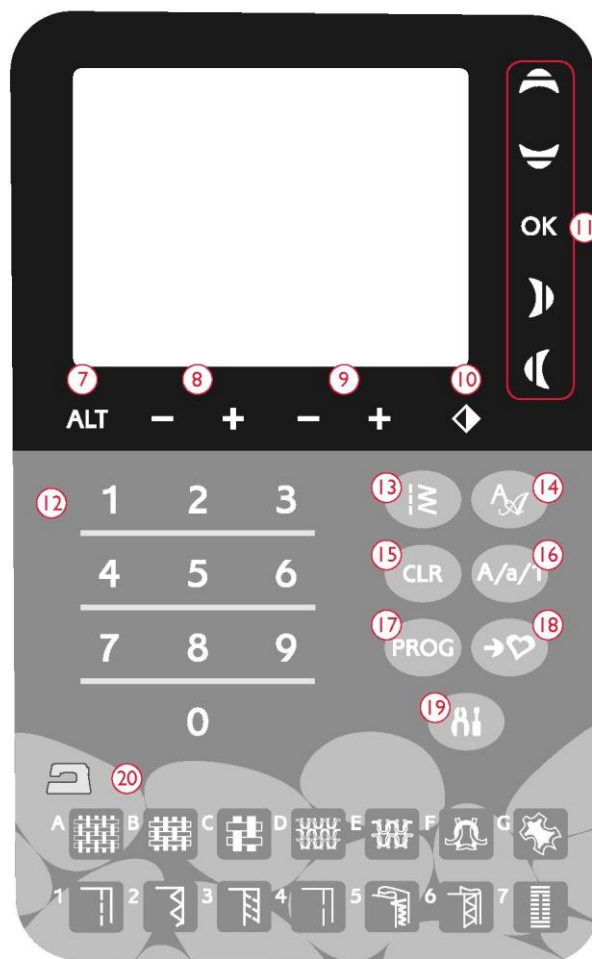
Strzałki w lewo/prawo służą do ustawiania ściegów w kolejności, w wybranym menu ściegów.

Strzałki nawigacyjne są też używane podczas programowania do wybierania ściegów w programie lub do zaznaczania liter wprowadzanych w programie.

Strzałki w górę/dół służą ponadto do ustawiania rozmiarów dziurek na guzikach i liczby ściegów podczas przyszywania guzików.

12. Cyfry do wyboru numeru ściegu

Po szybkim naciśnięciu jednej cyfry lub dwóch cyfr można wybrać ścieg z wybranego menu ściegów. Jeżeli w wybranym menu ściegów nie ma wprowadzonego numeru ściegu, maszyna generuje sygnał dźwiękowy.



13. Menu ściegów

Naciśnięcie tego przycisku powoduje otwarcie menu wyboru ściegów.

14. Menu czcionek

Naciśnięcie tego przycisku powoduje otwarcie menu czcionek w celu wybrania czcionki.

15. CLR (kasowanie)

Naciśnięcie tego przycisku powoduje usunięcie jednego ściegu lub wszystkich ściegów z programu ściegów. Można go również używać do usuwania zapisanych ściegów i programów ściegów z poziomu menu My Stitches.

16. Zmiana na wielkie litery, małe litery lub cyfry

Naciśnięcie tego przycisku powoduje zmianę na wielkie litery, małe litery lub cyfry podczas programowania liter.

17. PROG (tryb programowania)

Naciśnięcie tego przycisku powoduje otwarcie trybu programowania. Ponowne naciśnięcie tego przycisku skutkuje wyjściem z trybu programowania.

18. Zapis w menu My Stitches

Naciśnięcie tego przycisku powoduje otwarcie menu, w którym można zapisać własne ściegi lub programy ściegów. Ponowne naciśnięcie tego przycisku skutkuje wyjściem z trybu My Stitches.

19. Menu ustawień

Naciśnięcie tego przycisku powoduje otwarcie menu z ustawieniami maszyny. Za pomocą strzałek nawigacyjnych (11) można wprowadzać zmiany i zaznaczać opcje. Ponowne naciśnięcie tego przycisku skutkuje wyjściem z menu ustawień (SET Menu). Więcej informacji na temat ustawień w tym menu można znaleźć na stronie 32.

20. Funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™

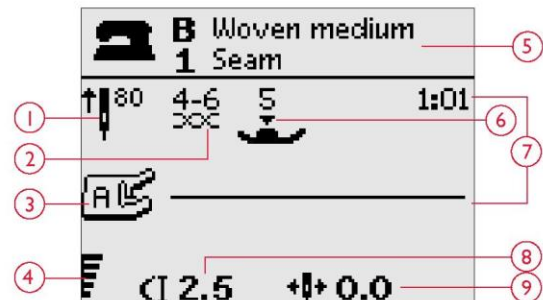
Funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™ ustala optymalne ściegi, długości ściegu, szerokości ściegu i prędkości szycia dla wybranych materiałów i technik szycia. Ścieg jest pokazywany na wyświetlaczu wraz z zalecaną stopką, naciskiem stopki, naprężeniem nici i igłą. Należy nacisnąć symbole materiału, który jest używany, i technikę szycia, która jest stosowana (zob. str. 44).

TRYB SZYCIA (650)

Tryb szycia to pierwszy ekran pokazywany na wyświetlaczu po włączeniu maszyny. Zawiera on wszystkie podstawowe informacje, które są potrzebne do rozpoczęcia szycia. W tym menu można również zmienić ustawienia ściegu. Domyślnym ściegiem jest ścieg prosty.

Uwaga: Po ustawieniu domyślnej długości/szerokości/gęstości ściegu lub pozycji igły wartość zmienia kolor na czarny. Po ponownej zmianie wartość zostanie wyświetlona na czarnym tle.

1. Zalecana igła do wybranego materiału. Strzałka obok ikony igły informuje, czy wybrano ruch igły w górę/dół.
2. Zalecane naprężenie nici dla wybranego materiału i ściegu.
3. Zalecana stopka dla wybranego ściegu.
4. Prędkość szycia jest pokazywana za pomocą pięciu kresek widocznych na wyświetlaczu. Aby ją zwiększyć lub zmniejszyć, należy nacisnąć odpowiednio przycisk SPEED + lub SPEED - (zob. str. 24).
5. Materiał i technika szycia wybrane w funkcji Exclusive SEWING ADVISOR™.
6. Zalecany nacisk stopki.
7. Wybrany ścieg wyświetlany graficznie i liczbowo.
8. Długość ściegu. Aby ją zwiększyć lub zmniejszyć, należy nacisnąć odpowiednio przycisk - lub+ (zob. str. 25).
9. Po wybraniu ściegu prostego zamiast szerokości ściegu pokazywana jest pozycja igły. Aby zmienić pozycję igły, należy nacisnąć przycisk - lub + (zob. str. 25).



Normalny tryb szycia, ścieg prosty

10. Informacja, że należy użyć igły Stretch 90.
11. Zalecenie zastosowania stabilizatora pod materiałem.
12. Zalecenie zastosowania samoprzylepnych podkładek ślizgowych (zob. str. 5).
13. Szerokość ściegu. Aby ją zwiększyć lub zmniejszyć, należy nacisnąć odpowiednio przycisk - lub+ (zob. str. 25).
14. Informuje o aktywnej funkcji odbicia lustrzanego.



Normalny tryb szycia, ścieg dekoracyjny

15. Podczas obszywania dziurek na guziki w materiale rozciągliwym należy wzmocnić je elementami ozdobnymi, aby zwiększyć ich trwałość (zob. str. 49).

16. Podczas ręcznego obszywania dziurki na guzik lub wykonywania programu cerowania wyświetlana jest ikona kierunku wstecznego, która informuje, że przy szyciu kolumn dziurki na guzik lub wykonywaniu ściegu do cerowania na określoną długość trzeba nacisnąć przycisk kierunku wstecznego.

17. Po wybraniu dziurki na guzik, szwu ryglowego lub ściegu do cerowania po uprzednim zaznaczeniu ściegu satynowego i naciśnięciu przycisku ALT zamiast długości ściegu pokazywana jest gęstość ściegu. Aby ją zwiększyć lub zmniejszyć, należy nacisnąć odpowiednio przycisk + lub -.

18. Rozmiar dziurki na guzik w przypadku korzystania ze stopki do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki. Do zmiany rozmiaru dziurki na guzik służą strzałki nawigacyjne w górę i w dół. Po wybraniu docelowego rozmiaru należy nacisnąć OK.

19. Ikona usunięcia stopki jest wyświetlana po wybraniu funkcji przyszywania guzików.

20. Ikona obniżenia ząbków transportera jest wyświetlana po wybraniu funkcji przyszywania guzików.

21. Do zmiany liczby ściegów, które mają zostać użyte do przyszycia guzika, służą strzałki nawigacyjne w górę i w dół.

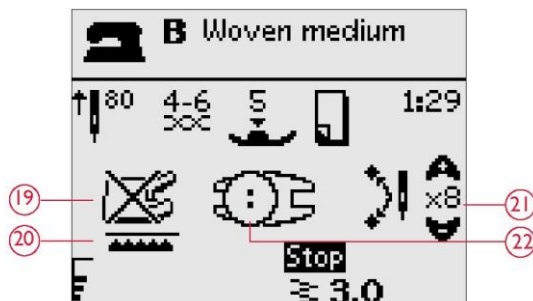
22. Zalecenie zastosowania narzędzia wielofunkcyjnego (opcjonalnego akcesorium, nr kat. 4131056-01) podczas przyszywania guzika. Podczas szycia na cienkich materiałach, cienki koniec narzędzia wielofunkcyjnego należy ustawić pod guzikiem. Grubszy koniec należy stosować do grubszych materiałów.



Ręczne obszywanie dziurki na guzik



Stopka do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki



Przyszywanie guzika

WYBÓR ŚCIEGU

Aby wybrać menu ściegów, należy nacisnąć przycisk (A). Następnie należy użyć strzałek nawigacyjnych, aby zaznaczyć jedno z następujących menu:

1. Ściegi uniwersalne
2. Ściegi do pikowania
3. Ściegi dekoracyjne
4. Ściegi dekoracyjne
5. Własne ściegi (My Stitches)

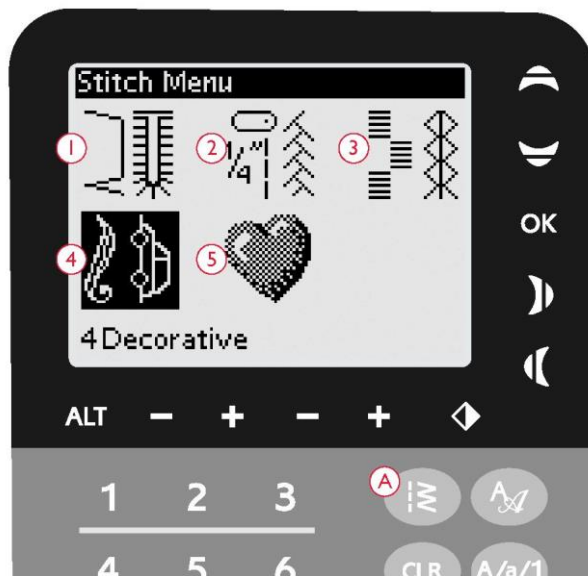
Nazwa i numer wybranego menu są pokazywane na dole wyświetlacza. Ściegi są przedstawione po wewnętrznej stronie pokrywy górnej maszyny, numery menu są zaznaczone po ich lewej stronie, a numery ściegów w menu są widoczne pośrodku.

Po wybraniu menu należy za pomocą cyfr do wyboru ściegu wprowadzić numer ściegu, który ma być użyty, lub nacisnąć OK – w takim wypadku wybrany zostanie pierwszy ścieg z danego menu.

Po szybkim naciśnięciu dwóch cyfr można wybrać ścieg od numeru 10 wzwyż z wybranego menu ściegów. Jeżeli w danym menu nie ma wybranego numeru ściegu, maszyna wygeneruje sygnał dźwiękowy i wybrany zostanie ścieg o numerze odpowiadającym pierwszej wprowadzonej cyfrze.

Aby zamknąć menu wyboru bez dokonywania żadnego wyboru, należy ponownie nacisnąć przycisk menu ściegów.

Na wyświetlaczu w trybie szycia pokazywane są wybrane menu ściegów, ścieg i numer ściegu. Aby wybrać inny ścieg w tym samym menu, należy po prostu nacisnąć numer ściegu lub użyć strzałek nawigacyjnych w lewo i w prawo, aby ustawić ściegi w porządku liczbowym. Aby wybrać ścieg w innym menu, należy najpierw zmienić menu ściegów, a następnie wybrać ścieg.



WYBÓR CZCIONKI

Aby wyświetlić czcionki i wybrać jedną z nich, należy nacisnąć menu wyboru czcionki (B). Następnie należy użyć strzałek nawigacyjnych, aby zaznaczyć jedną z następujących czcionek:

blokowa, cyrylica, hiragana.

Po naciśnięciu OK następuje automatyczne otwarcie programowania liter (zob. str. 29).



PROGRAMOWANIE (650)

Funkcja programowania maszyny umożliwia tworzenie ściegów według własnych ustawień oraz dodawanie ściegów i liter do programów ściegów. W jednym programie można dodać maksymalnie 20 ściegów i liter. Własne ściegi i programy należy zapisać w menu My Stitches, dzięki czemu dostęp do nich można uzyskać w każdej chwili.

Wszystkie ściegi w maszynie są programowalne z wyjątkiem dziurek na guziki, cerowania, przyszywania guzików i szwów ryglowych.

Tworzenie programu ściegów

1. Naciśnij przycisk PROG (C), aby otworzyć tryb programowania.
2. Menu ściegów, które wybrano wcześniej, podczas przechodzenia do trybu programowania pozostaje otwarte. Aby przełączyć na menu ściegów, przejdź na stronę 28.
3. Wybierz ścieg, który chcesz zastosować. Ścieg pojawi się w trybie programowania.
4. Wybierz kolejny ścieg, który pojawi się po prawej stronie ostatnio wprowadzonego ściegu.

Uwaga: Dwa numery są wyświetlane nad programem ściegów z lewej strony wyświetlacza.

Pierwszy numer to pozycja wybranego ściegu w programie. Drugi numer (w nawiasach) to całkowita liczba ściegów w programie. Numer nad programem ściegów z prawej strony wyświetlacza to numer wybranego ściegu.

Dodawanie liter

5. Wybierz czcionkę i naciśnij OK. Maszyna w trybie programowania wyświetli alfabet składający się z wielkich liter.
6. Użyj strzałek nawigacyjnych, aby wybrać literę i naciśnij OK, aby dodać literę do programu.
7. Aby przełączyć na alfabet składający się z małych liter lub cyfr, naciśnij Shift (zob. str. 25).

Programowanie liter

Wielkie i małe litery są wyszywane ściegiem o szerokości 7 mm. Jeżeli niektóre litery przekraczają dolną linię wyznaczoną przez program (np. j, p, y), wysokość wielkich liter zostaje zmniejszona.

Cały tekst, który ma zostać wyszyty w danym projekcie, powinien być w miarę możliwości wykonany w tym samym programie, aby litery miały jednakową wysokość.



Tryb programowania



Husqvarna VIKING
Wyrazy „Husqvarna” i „VIKING” zostały zaprogramowane osobno.

Husqvarna VIKING
Wyrazy „Husqvarna” i „VIKING” zostały wykonane w tym samym programie.

Dodawanie ściegów i liter w innych pozycjach

Jeżeli ścieg lub litera ma zostać dodana w innej pozycji w programie, należy przestawić kursor, używając strzałek nawigacyjnych.

Ścieg lub litera zostanie umieszczony(-a) po prawej stronie kursora.

Uwaga: Podczas programowania liter należy nacisnąć strzałkę w dół, aby aktywować kursor w programie ściegów, a nie w alfabecie.

Kilkukrotne dodawanie tego samego ściegu

Jeżeli ten sam ścieg ma zostać dodany kilka razy z rzędu, można po prostu nacisnąć OK od razu po wprowadzeniu pierwszego ściegu. Po każdym naciśnięciu OK wprowadzony zostanie ten sam ścieg.

Można również przenieść kursor, aby wybrać inny ścieg i nacisnąć OK. Wybrany ścieg zostanie wprowadzony jeszcze raz z prawej strony wybranego ściegu.

Usuwanie ściegów lub liter

Aby usunąć ścieg z programu, należy wybrać ścieg kursorem, używając strzałek nawigacyjnych i naciskając przycisk CLR.

Aby usunąć cały program, należy przenieść kursor w lewo w stosunku do pierwszej pozycji i nacisnąć przycisk CLR. Na wyświetlaczu pojawi się pytanie o potwierdzenie usunięcia. Wybrać Tak (Yes) lub Nie (No), używając strzałek nawigacyjnych, i nacisnąć OK.

Dodawanie poleceń

Do programu można dodać funkcje FIX i STOP. Każde polecenie zajmuje jedno miejsce w pamięci programu. Aby dodać dowolną z powyższych funkcji do programu, należy po prostu nacisnąć odpowiednią funkcję na panelu funkcyjnym (zob. str. 24).

Uwaga: Jeżeli w maszynie aktywowana jest funkcja autofix, na początku programu nie trzeba dodawać funkcji FIX.

Łączenie dwóch programów szycia w jeden

Istnieje możliwość dodania uprzednio zapisanego programu do nowego programu w trybie programowania. W tym celu należy nacisnąć menu ściegów, wybrać opcję My Stitches i wybrać program, który ma zostać dodany. Po naciśnięciu OK program zostanie wprowadzony w trybie programowania i pojawi się z prawej strony kursora.

Korygowanie jednego ściegu lub jednej litery

Aby skorygować ustawienia jednego ściegu w danym programie, należy wybrać ścieg w trybie programowania. Istnieje możliwość zmiany szerokości ściegu, długości ściegu, gęstości ściegu, pozycji igły lub odbicia lustrzanego ściegu. Ustawienia wybranego ściegu są pokazane na wyświetlaczu. Do przełączania między ustawieniami służy przycisk ALT.

Korygowanie całego programu ściegów.

Korekty wpływające na cały program dotyczą nie tylko pojedynczych ściegów – są wprowadzane w trybie szycia. Aby wyjść z trybu programowania i przejść do trybu szycia, należy nacisnąć przycisk PROG. W trybie szycia można dostosować szerokość i długość lub odbicie lustrzane dla całego programu.

Korekty wprowadzane w programie w trybie szycia można zapisywać w menu My Stitches. Korekt tych nie można jednak przenosić do trybu programowania. Po wprowadzeniu korekt w trybie szycia i naciśnięciu przycisku PROG w celu powrotu do trybu programowania korekty te zostaną anulowane. Sytuacja ta będzie mieć miejsce również po załadowaniu zapisanego programu z menu My Stitches do trybu programowania.



Dodawanie poleceń



Korygowanie jednego ściegu lub jednej litery

Szycie na podstawie wybranego programu szycia

Po skonfigurowaniu programu należy nacisnąć przycisk My Stitches, aby go zapisać (zob. niżej) lub, z poziomu trybu programowania, nacisnąć przycisk PROG lub nacisnąć pedał, aby przejść do trybu szycia.

Po przejściu do trybu szycia i naciśnięciu pedału maszyna wykona szycie na podstawie programu szycia. Program zostanie wykonany w sposób ciągły, o ile nie zaprogramowano żadnego zatrzymania. Aby zatrzymać wykonywanie programu szycia, należy nacisnąć przycisk STOP.

Istnieje możliwość rozpoczęcia szycia od dowolnego ściegu w programie. Aby poruszać się po programie w trybie szycia, należy używać strzałek nawigacyjnych w lewo/prawo.

MENU MY STITCHES

My Stitches to menu użytkownika, w którym może on zapisywać i ładować własne programy lub ulubione ściegi z ustawieniami niestandardowymi.

Model 650 jest wyposażony w 4 pamięci. W każdej pamięci jest maksymalnie 20 miejsc na ściegi.

Zapisywanie ściegu lub programu

Z trybu programowania lub trybu szycia należy nacisnąć przycisk My Stitches (D). Spowoduje to otwarcie menu My Stitches. Aby wybrać pustą pamięć, należy użyć strzałek nawigacyjnych w górę/dół. Wybór należy potwierdzić, naciskając OK. Jeżeli wybrana pamięć nie jest pusta, na wyświetlaczu pojawi się komunikat z pytaniem o zapis nowego ściegu/programu w miejscu uprzednio zapisanego ściegu/programu. Wybrać Tak (Yes) lub Nie (No), używając strzałek nawigacyjnych, i nacisnąć OK. Aby wrócić do trybu szycia lub trybu programowania, należy ponownie nacisnąć przycisk My Stitches.



Tryb szycia



Ładowanie zapisanego ściegu lub programu

Aby załadować zapisany ścieg lub program z menu My Stitches, należy nacisnąć menu wyboru ściegów i otworzyć menu My Stitches. Użyć strzałek nawigacyjnych, aby wybrać ścieg lub program i nacisnąć OK. Ścieg/program pojawi się gotowy w trybie szycia.



Usuwanie zapisanych ściegów lub programów

Aby usunąć ścieg lub program z menu My Stitches, należy po zaznaczeniu ściegu/programu nacisnąć przycisk CLR. Na wyświetlaczu pojawi się pytanie o potwierdzenie usunięcia. Wybrać Tak (Yes) lub Nie (No), używając strzałek nawigacyjnych, i nacisnąć OK. Aby wrócić do poprzedniego menu, należy ponownie nacisnąć menu My Stitches.



MENU USTAWIEŃ

W menu ustawień (SET Menu) można zmieniać ustawienia domyślne maszyny i ręcznie korygować funkcje automatyczne. Aby otworzyć menu, należy nacisnąć przycisk (E). Aby wybrać ustawienie, które ma zostać zmienione, należy użyć strzałek nawigacyjnych w górę/dół. Aby aktywować tę funkcję, należy nacisnąć OK, aby zaznaczyć ją krzyżykiem w polu po prawej. Aby anulować tę funkcję, należy ponownie nacisnąć OK, co spowoduje odznaczenie tego pola. Aby zmienić ustawienia liczbowe, należy użyć strzałek nawigacyjnych w prawo/lewo do przełączania między dostępnymi opcjami. Ponowne naciśnięcie przycisku SET Menu skutkuje wyjściem z tego menu.

Uwaga: Po ustawieniu wartości liczbowych na domyślne ich kolor zmienia się na czarny. Po ponownej zmianie wartość zostanie wyświetlona na czarnym tle.

FIX Auto (automatyczna funkcja FIX)

Aby włączyć lub wyłączyć automatyczną funkcję FIX na początku każdego ściegu, należy nacisnąć OK. Ustawienia są zapisywane przy wyłączeniu maszyny.

Twin needle (igła podwójna)

W przypadku korzystania z igły podwójnej należy ustawić rozmiar igły, aby ograniczyć szerokość wszystkich ściegów i zapobiec złamaniu igły.

Aby włączyć lub wyłączyć funkcję igły podwójnej, należy nacisnąć OK i użyć strzałek nawigacyjnych w lewo/prawo w celu ustawienia rozmiaru igły.

Ustawienia zostaną również zapisane przy wyłączeniu maszyny. Przypomina o nich również komunikat wyświetlany przy włączaniu maszyny. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.

Uwaga: Jeżeli funkcja zabezpieczenia szerokości ściegu jest włączona, nie można ustawić rozmiaru igły podwójnej. Ewentualnie jeśli maszyna jest ustawiona na pracę z igłą podwójną, należy włączyć tę funkcję.

Stitch Width Safety (zabezpieczenie szerokości ściegu)

Aby włączyć tę funkcję przy korzystaniu z płytki ściegowej do ściegu prostego lub stopki do ściegu prostego, należy nacisnąć OK.

Szerokość każdego ściegu zostanie zmniejszona do zera, aby zapobiec uszkodzeniu igły, stopki i płytki ściegowej. Ustawienie to zostaje zapisane przy wyłączeniu maszyny. Przypomina o nim komunikat wyświetlany przy włączaniu maszyny. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.

Audible alarm (alarm dźwiękowy)

Funkcja ta służy do włączania lub wyłączania dźwięków alarmowych maszyny. Domyślnie jest ona włączona. Ustawienie to zostaje zapisane nawet pomimo wyłączenia maszyny.

Contrast (kontrast)

Kontrast wyświetlacza można zmienić strzałkami nawigacyjnymi w lewo/prawo.

Wartość można ustawić w zakresie od -20 do 20 z dokładnością do 1. Ustawienie to zostaje zapisane nawet pomimo wyłączenia maszyny.



Language (język)

Aby zmienić język wszystkich elementów tekstowych w systemie maszyny, należy użyć strzałek nawigacyjnych w lewo/prawo.

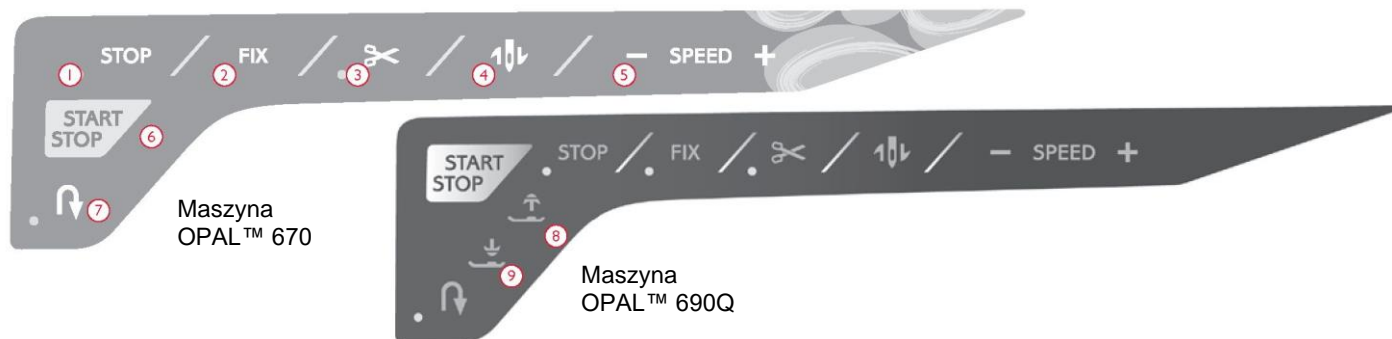
Ustawienie języka zostaje zapisane nawet pomimo wyłączenia maszyny.

Wersja oprogramowania

Wyświetlana jest wersja oprogramowania, które jest aktualnie załadowane w maszynie do szycia.

OBSŁUGA MASZyny DO SZYCIA OPAL™ 670/690Q





PANEL FUNKCYJNY (670/690Q)

1. STOP

Przycisk STOP służy do zatrzymywania ściegu lub wykonywania tylko jednego odcinka ściegu. Po wykonaniu jednego odcinka lub programu ściegu maszyna automatycznie odczepia nić i zatrzymuje się. Po aktywowaniu tej funkcji zaświeci się dioda LED przy przycisku. Po wykonaniu funkcja STOP zostaje anulowana. Aby aktywować ją kolejny raz, należy nacisnąć ją ponownie.

Funkcja STOP służy również do powtarzania cerowania, szwów ryglowych i automatycznych ściegów skośnych o tych samych wymiarach.

Wskazówka: Jeżeli funkcja STOP ma być powtarzana kilka razy z rzędu dla danego odcinka ściegu, można zapisać ścieg przyciskiem STOP po zakończeniu programu (zob. Programowanie na str. 38).

2. FIX

Funkcja FIX służy do blokowania ściegu na początku i/lub na końcu szwu. Po aktywowaniu tej funkcji zaświeci się dioda LED przy przycisku. Aby ją wyłączyć, należy nacisnąć przycisk FIX.

Funkcja FIX aktywuje się automatycznie po wybraniu ściegu, wykonaniu funkcji STOP lub użyciu obcinacza nici. Automatyczną funkcję FIX można wyłączyć w menu ustawień (zob. str. 42).

Funkcję FIX można programować (zob. str. 39).

3. Obcinacz nici

Po naciśnięciu przycisku obcinacza nici maszyna odczepia nici, obcina nić górną i dolną oraz aktywuje funkcję FIX pod kątem kolejnego uruchomienia. Aby obciąć nici po zakończeniu ściegu lub programu ściegów, należy nacisnąć przycisk obcinacza nici podczas szycia. Gdy dioda LED obok przycisku zaczyna migać, oznacza to, że trzeba obciąć nici. Po wykonaniu ściegu lub programu ściegów nić górna i nić ze szpulki zostają obcięte, a końce nici zostają automatycznie podciągnięte pod materiał.

Funkcję obcinacza nici można programować (zob. str. 39).

4. Igła w górę / w dół

Naciśnięcie tego przycisku powoduje przesunięcie igły w górę lub w dół. Po jego użyciu jednocześnie zmienia się pozycja zatrzymania igły.

Strzałka skierowana w górę lub w dół obok igły na ekranie dotykowym informuje, jaki ruch igły został wybrany.

Aby podnieść lub obniżyć igłę, można również użyć pedału.

5. SPEED

Wszystkie ściegi w maszynie mają ustawioną fabrycznie, zalecaną prędkość szycia. Aby ją zwiększyć lub zmniejszyć, należy nacisnąć odpowiednio przycisk SPEED + lub SPEED -. Dostępnych jest pięć poziomów prędkości. Aktualny poziom prędkości jest pokazywany na ekranie dotykowym. Nie można wybrać prędkości większej niż domyślna prędkość maksymalna dla wybranego ściegu.

6. START/STOP

Przycisk START/STOP służy do uruchamiania i zatrzymywania maszyny bez pedału. Jedno naciśnięcie powoduje rozpoczęcie szycia, a ponowne naciśnięcie – zatrzymanie szycia.

Uwaga: Aby zwiększyć lub zmniejszyć prędkość szycia, należy nacisnąć odpowiednio przycisk SPEED + lub SPEED -.

7. Szycie wstecz

Naciśnięcie i przytrzymanie tego przycisku podczas szycia powoduje zmianę kierunku szycia na wsteczny. Maszyna będzie szyc do tyłu do momentu zwolnienia przycisku. Po aktywowaniu tej funkcji zaświeci się dioda LED przy przycisku.

Aby maszyna szyla do tyłu cały czas, należy nacisnąć ten przycisk przed rozpoczęciem szycia. Zmiana kierunku nastąpi wówczas dopiero po ponownym naciśnięciu przycisku.

Przycisk ten jest używany podczas obszywania dziurek na guziki, szycia szwem ryglowym, cerowania i automatycznego wykonywania ściegów skośnych w celu łączenia części ściegu.

8. Przycisk Sensor Foot Up/Extra Lift (690Q)

Przycisk ten służy do podnoszenia stopki do pozycji górnej. Po jego ponownym naciśnięciu stopka ustawia się w pozycji Extra Lift, która umożliwia wsuwanie i wysuwanie grubych lub puszystych materiałów oraz watoliny.

9. Przycisk Foot Down/Pivot Position (690Q)

Po naciśnięciu przycisku Sensor Foot Down and Pivot stopka zostanie maksymalnie obniżona, aby właściwie przytrzymała materiał. Aby podnieść stopkę do pozycji Pivot (swobodnej) lub pozycji tymczasowej nad materiałem, należy nacisnąć ten przycisk ponownie. Stopka po rozpoczęciu szycia obniża się automatycznie. Aby obniżyć stopkę, można również nacisnąć pedał. Po zatrzymaniu szycia z igłą w pozycji obniżonej stopka zostaje automatycznie podniesiona do pozycji swobodnej. Funkcję tę można wyłączyć w menu ustawień (zob. str. 41).

FUNKCJE PANELU DOTYKOWEGO

1. Exclusive SEWING ADVISOR™

Funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™ ustala optymalne ściegi, długości ściegu, szerokości ściegu, prędkość ściegu i naprężenie nici dla wybranych materiałów i technik szycia (zob. str. 44).

Po dotknięciu zakładek Materiał/Techniki (Fabric/Techniques) należy wybrać materiał/technikę, który(-a) ma być zastosowany(-a). Aby wyjść z funkcji Exclusive SEWING ADVISOR™, należy dotknąć strzałkę w lewym górnym rogu ekranu dotykowego.

Ścieg jest pokazywany na ekranie dotykowym wraz z zalecaną stopką, naciskiem stopki i igłą.

2. Naprężenie nici

Maszyna automatycznie ustawia najlepsze naprężenie nici dla wybranego ściegu i materiału. Naprężenie nici można zmienić pod kątem specjalnych nici, technik czy materiałów. Aby zwiększyć naprężenie nici, należy nacisnąć +. Aby je zmniejszyć, należy nacisnąć -.

3. Odbicie lustrzane

Dotknięcie tego przycisku powoduje wykonanie odbicia lustrzanego ściegu po przeciwnej stronie. Po dotknięciu tej ikony w trybie szycia, na podstawie programu w odniesieniu do programów szycia wykonane zostanie odbicie lustrzane całego programu. Wprowadzona zmiana jest pokazywana na ekranie dotykowym.

4. Długość/gęstość ściegu

Po wybraniu ściegu maszyna automatycznie ustawia optymalną długość ściegu. Długość ściegu jest pokazywana na ekranie dotykowym. Można ją zmienić, naciskając ikonę - lub +.

Po wybraniu dziurki na guzik na ekranie dotykowym zamiast długości ściegu pokazana zostanie gęstość. Teraz można zmienić nastawę gęstości, dotykając - lub +.

Po naciśnięciu Alt (6) po uprzednim wybraniu ściegu satynowego na ekranie dotykowym wyświetlona zostanie gęstość. Aby zmienić gęstość, należy dotknąć - lub +.

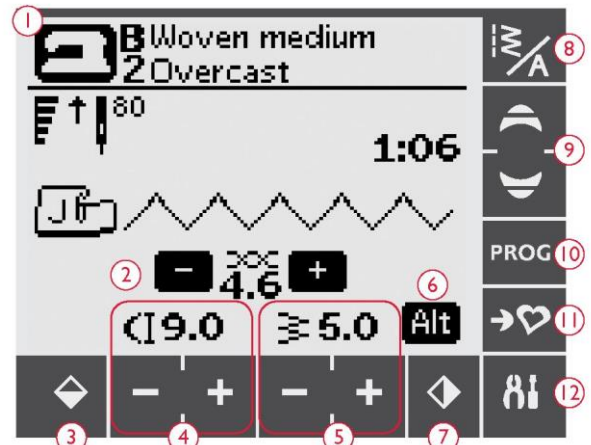
5. Szerokość ściegu / pozycja igły

Szerokość ściegu jest ustawiana w ten sam sposób co długość ściegu. Domyślna szerokość jest pokazywana na ekranie dotykowym. Można ją ustawić w zakresie od 0 do 7 mm. Niektóre ściegi mają ograniczoną szerokość ściegu.

Po wybraniu ściegu prostego igłę można przesuwając w lewo lub w prawo między 29 pozycjami za pomocą przycisków - i +.

6. Alt (widok alternatywny)

Po dotknięciu ikony Alt zamiast długości ściegu wyświetlana jest jego gęstość. Dotyczy to tylko niektórych ściegów. Zamiast szerokości ściegu może również zostać wyświetlona pozycja ściegu.



Uwaga: Nie wszystkie funkcje są wyświetlane jednocześnie.

7. Odbicie lustrzane

Dotknięcie tego przycisku powoduje wykonanie odbicia lustrzanego ściegu po przeciwnej stronie. W przypadku ściegu prostego i igły w pozycji lewej naciśnięcie tej ikony spowoduje symetryczne przestawienie igły w pozycję prawą przez pozycję środkową. Po dotknięciu tej ikony w trybie szycia na podstawie programu w odniesieniu do programów szycia wykonane zostanie odbicie lustrzane całego programu. Wprowadzona zmiana jest pokazywana na ekranie dotykowym.

8. Menu ściegów/czcionek

Dotknięcie ikony ściegów/czcionek powoduje otwarcie okna wyboru ściegów. Są w nim trzy zakładki: menu ściegów (Stitch Menu), menu własnych ściegów (My Stitches Menu) i menu czcionek (Font Menu).

Więcej informacji na temat wyboru ściegu/czcionki można znaleźć na stronie 37.

9. Strzałki nawigacyjne

Strzałki w górę/dół służą do przewijania list wyboru w górę/dół.

10. Tryb programowania

Dotknięcie tego przycisku powoduje otwarcie trybu programowania. Ponowne dotknięcie tego przycisku skutkuje wyjściem z trybu programowania.

11. Zapis w menu My Stitches

Dotknięcie tego przycisku powoduje otwarcie menu, w którym można zapisać własne ściegi lub programy ściegów. Ponowne dotknięcie tego przycisku skutkuje wyjściem z menu My Stitches.

12. Menu ustawień

Dotknięcie tego przycisku powoduje otwarcie menu z ustawieniami maszyny. Aby wprowadzić zmiany i dokonać wyboru, należy dotknąć pola obok poszczególnych opcji. Do przewijania w górę i w dół służą strzałki nawigacyjne (9). Aby wyjść z menu ustawień, należy ponownie dotknąć ikony tego menu.

TRYB SZYCIA (670/690Q)

Tryb szycia to pierwszy ekran pokazywany na ekranie dotykowym po włączeniu maszyny. Zawiera on wszystkie podstawowe informacje, które są potrzebne do rozpoczęcia szycia. W tym menu można również zmienić ustawienia ściegu. Domyślnym ściegiem jest ścieg prosty.

1. Materiał i technika szycia wybrane w funkcji Exclusive SEWING ADVISOR™. Aby zmienić wybór, należy dotknąć tę ikonę.

2. Prędkość szycia jest pokazywana za pomocą pięciu kresek widocznych na ekranie dotykowym. Aby ją zwiększyć lub zmniejszyć, należy nacisnąć odpowiednio przycisk SPEED + lub SPEED - na panelu funkcyjnym.

Uwaga: W modelu 670 informacje o prędkości są wyświetlane w lewym dolnym rogu ekranu.

3. Zalecana igła do wybranego materiału. Strzałka informuje, czy wybrano ruch igły w górę/dół.

4. Zalecana stopka dla wybranego ściegu.

5. Nastawa naprężenia nici dla wybranego materiału i ściegu. Aby ją zmienić, należy dotknąć + lub -.

6. Aby zwiększyć lub zmniejszyć długość ściegu, należy dotknąć odpowiednio ikonę + lub -.

7. Wybrany ścieg wyświetlany graficznie i liczbowo.

8. Po wybraniu ściegu prostego należy zmienić pozycję igły, dotykając ikony szerokości ściegu + i -.

9. Zalecenie zastosowania stabilizatora pod materiałem.

10. Informacja o możliwości zastosowania ściegu skośnego po wybraniu dekoracyjnego ściegu skośnego. Aby otworzyć ekran z ustawieniami ściegów skośnych, należy dotknąć ikonę ściegu skośnego (690Q).

11. Po wybraniu ściegu satynowego ustawienia długości i szerokości zostaną wyświetlone na ekranie dotykowym. Po dotknięciu ikony Alt zamiast nastawy długości zostanie wyświetlona nastawa gęstości.

12. Zalecenie zastosowania samoprzylepnych podkładek ślizgowych (zob. str. 5).

13. Aby zwiększyć lub zmniejszyć szerokość ściegu, należy na ekranie dotykowym dotknąć odpowiednio ikonę + lub -.

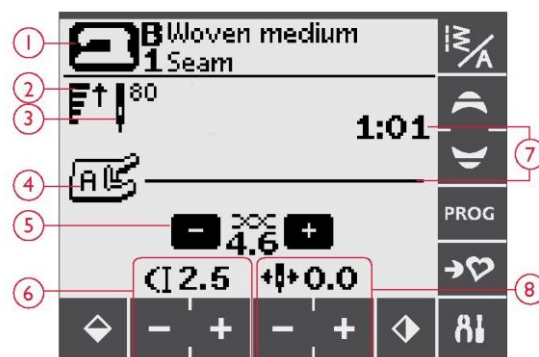
14. Informacja, że należy użyć igły Stretch 90.

15. Po wybraniu dziurki na guzik, szwu ryglowego lub ściegu do cerowania po uprzednim zaznaczeniu ściegu satynowego i dotknięciu ikony Alt zamiast długości ściegu pokazywana jest gęstość ściegu. Aby zwiększyć lub zmniejszyć gęstość ściegu, należy dotknąć odpowiednio ikonę + lub -.

16. Podczas obszywania dziurek na guziki w materiale rozciągliwym należy wzmocnić je elementami ozdobnymi, aby zwiększyć ich trwałość (zob. str. 49).

17. W przypadku ręcznego obszywania dziurki na guzik, wykonywania programu cerowania, automatycznego wykonywania ściegów skośnych lub wykonywania zwykłych ściegów skośnych (690Q) wyświetlana jest ikona ruchu wstecznego, która informuje, że należy nacisnąć tę ikonę, gdy kolumny dziurki na guzik, ścieg do cerowania, automatyczny ścieg skośny lub zwykły ścieg skośny (690Q) są przyszywane zgodnie z docelową długością.

18. Rozmiar dziurki na guzik w przypadku korzystania ze stopki do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki. Aby zmienić rozmiar dziurki, należy dotknąć + lub -.



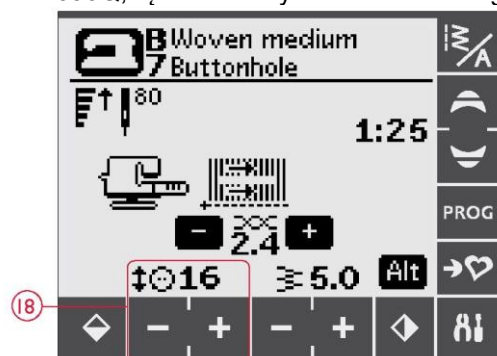
690Q, normalny tryb szycia, ścieg prosty



690Q, normalny tryb szycia, ścieg dekoracyjny



690Q, ręczne obszywanie dziurki na guzik



690Q, stopka do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki

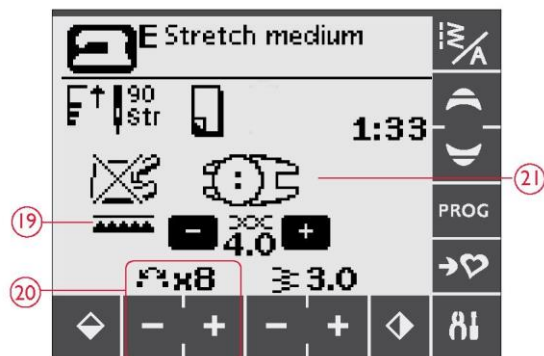
19. Ikona obniżenia ząbków transportera jest wyświetlana po wybraniu funkcji przyszywania guzików.

20. Do zmiany liczby ściegów, które mają zostać użyte do przyszywania guzika, należy użyć ikon + i -.

21. Zalecenie zastosowania narzędzia wielofunkcyjnego (690Q) podczas przyszywania guzika. Podczas szycia na cienkich i średnich materiałach, cienki koniec narzędzia wielofunkcyjnego należy ustawić pod guzikiem. Grubszy koniec należy stosować do grubszych materiałów.

22. Zalecany nacisk stopki (670).

Uwaga: Nacisk stopki w modelu 690Q jest ustawiany automatycznie. Aby ustawić go ręcznie, należy przejść do menu ustawień.



Przyszywanie guzika



670, normalny tryb szycia, ścieg prosty

WYBÓR ŚCIEGU

Dostępne ściegi są przedstawione po wewnętrznej stronie pokrywy górnej maszyny, numery menu są zaznaczone po ich lewej stronie, a numery ściegów w menu są widoczne pośrodku.

Dotknięcie ikony ściegów/czcionek (A) powoduje otwarcie okna wyboru ściegów/czcionek. Dostępne są trzy zakładki: ściegów (Stitches), własnych ściegów (My Stitches) i czcionek (Fonts).

Ostatnia zakładka staje się aktywna po otwarciu menu ściegów/czcionek. Należy dotknąć zakładkę ściegów.

Następnie należy wybrać dowolne z czterech menu. Liczba wybranych menu jest wyświetlana nad menu ściegów.



Po wybraniu menu należy wybrać ścieg, który ma być stosowany, dotykając odpowiedni numer na klawiaturze numerycznej do wyboru numeru ściegu (B). Po dotknięciu złego numeru należy go skasować przyciskiem (C). Wybór należy potwierdzić, dotykając OK. Menu wyboru ściegu zostaje zamknięte, a ścieg zostaje wybrany.

Po dotknięciu OK bez wybrania ściegu maszyna generuje sygnał dźwiękowy informujący o konieczności dokonania wyboru.

W razie braku wyboru należy ponownie zamknąć okno wyboru ściegów/czcionek, dotykając ikonę menu ściegów/czcionek.

Jeżeli w wybranym menu nie ma wprowadzonego numeru ściegu, maszyna wygeneruje sygnał dźwiękowy.

Na ekranie dotykowym w trybie szycia pokazywane są wybrane menu ściegów, ścieg i numer ściegu. Aby wybrać inny ścieg w tym samym menu, należy po prostu użyć strzałek nawigacyjnych, aby ustawić ściegi w porządku liczbowym.

Można również otworzyć menu ściegów/czcionek i dokonać bezpośredniego wyboru, dotykając odpowiednie cyfry na ekranie. Aby wybrać ścieg w innym menu, należy najpierw zmienić menu ściegów, a następnie wybrać ścieg.

WYBÓR CZCIONKI

Dotknięcie ikony ściegów/czcionek powoduje otwarcie okna wyboru ściegów/czcionek. Należy dotknąć zakładkę czcionek. Następnie należy dotknąć docelową czcionkę, co spowoduje automatyczne otwarcie trybu do programowania liter (zob. str. 38).

Do wyboru są cztery czcionki: blokowa, pędzelkowa, cyrylica i hiragana.



PROGRAMOWANIE (670/690Q)

Funkcja programowania maszyny umożliwia tworzenie ściegów według własnych ustawień oraz dodawanie ściegów i liter do programów ściegów. W jednym programie można dodać maksymalnie 20 ściegów i liter. Własne ściegi i programy należy zapisać w menu My Stitches, dzięki czemu dostęp do nich można uzyskać w każdej chwili.

Wszystkie ściegi w maszynie są programowalne z wyjątkiem dziurek na guziki, cerowania, automatycznego wykonywania ściegów skośnych, przyszywania guzików i szwów ryglowych.

Tworzenie programu ściegów

1. Dotknij ikonę PROG, aby otworzyć tryb programowania.
2. Menu ściegów, które wybrano wcześniej, podczas przechodzenia do trybu programowania pozostaje otwarte. Aby przełączyć na menu ściegów, przejdź na stronę 37.
3. Wybierz ścieg, który chcesz zastosować. Ścieg pojawi się na ekranie dotykowym (A).
4. Wybierz kolejny ścieg, który pojawi się po prawej stronie ostatnio wprowadzonego ściegu.

Uwaga: Pod programem ściegu, między strzałkami wyboru (B) na ekranie dotykowym wyświetlane są dwa numery. Pierwszy numer to pozycja wybranego ściegu w programie. Drugi numer (w nawiasach) to całkowita liczba ściegów w programie.

Numer nad programem ściegów (C) z prawej strony ekranu dotykowego to numer wybranego ściegu.

Dodawanie liter

5. Wybierz czcionkę, a maszyna w trybie programowania wyświetli alfabet składający się z wielkich liter.
6. Dotknij, aby wybrać literę i naciśnij OK, aby dodać literę do programu.
7. Aby przełączyć na alfabet składający się z małych liter lub cyfr dotknij strzałek nawigacyjnych (G).

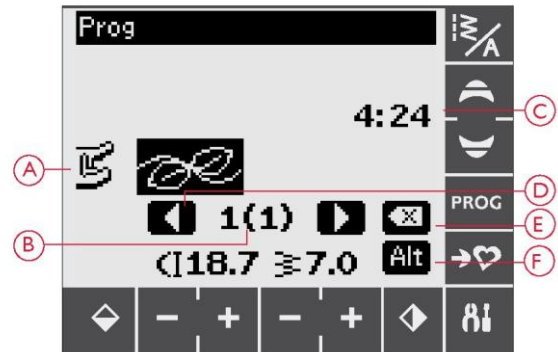
Programowanie liter

Wielkie i małe litery są wyszywane ściegiem o szerokości 7 mm. Jeżeli niektóre litery przekraczają dolną linię wyznaczoną przez program (np. j, p, y), wysokość wielkich liter zostaje zmniejszona.

Cały tekst, który ma zostać wyszyty w danym projekcie, powinien być w miarę możliwości wykonany w tym samym programie, aby litery miały jednakową wysokość.

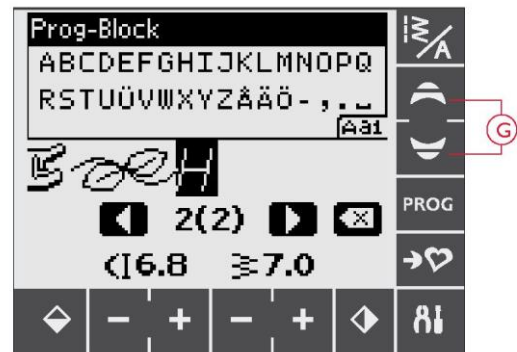
Dodawanie ściegów i liter w innych pozycjach

Jeżeli ścieg lub litera ma zostać dodana w innej pozycji w programie, należy przestawić kursor, dotykając ikon strzałek (D). Ścieg lub litera zostanie umieszczony(-a) po prawej stronie kursora.



Tryb programowania

- A. Program ściegów
- B. Pozycja wybranego ściegu w programie / łączna liczba ściegów w programie
- C. Wybrany ścieg i menu ściegów
- D. Strzałki wyboru służące do przechodzenia między poszczególnymi częściami programu
- E. Usunięcie wybranego ściegu
- F. Przełączania między ustawieniami służy za pomocą ikony Alt.



Husqvarna VIKING

Wyrazy „Husqvarna” i „VIKING” zostały zaprogramowane osobno.

Husqvarna VIKING

Wyrazy „Husqvarna” i „VIKING” zostały wykonane w tym samym programie.

Usuwanie ściegów lub liter

Aby usunąć ścieg z programu, należy wybrać ścieg kursorem, dotykając ikon strzałek i dotykając ikonę usuwania (E).

Aby usunąć cały program, można dotknąć i przytrzymać ikonę usuwania lub przestawić kursor w lewo w stosunku do pierwszej pozycji i dotknąć ikonę usuwania. Na wyświetlaczu pojawi się pytanie o potwierdzenie usunięcia. Dotknąć Tak (Yes) lub Nie (No), i dotknąć OK.

Dodawanie poleceń

Do programu można dodać funkcje FIX, STOP i obcinaczki. Każde polecenie zajmuje jedno miejsce w pamięci programu. Aby dodać dowolną z powyższych funkcji do programu, należy po prostu nacisnąć odpowiednią funkcję na panelu funkcyjnym (zob. str. 34).

Uwaga: Jeżeli w maszynie aktywowana jest funkcja autofix, na początku programu nie trzeba dodawać funkcji FIX.



Dodawanie poleceń

Łączenie dwóch programów szycia w jeden

Istnieje możliwość dodania uprzednio zapisanego programu do nowego programu w trybie programowania. W tym celu należy dotknąć ikonę menu ściegów/czcionek, wybrać opcję My Stitches i wybrać program, który ma zostać dodany. Program zostanie wprowadzony w trybie programowania i pojawi się z prawej strony kursora.

Korygowanie jednego ściegu lub jednej litery

Aby skorygować ustawienia jednego ściegu w danym programie, należy wybrać ścieg w trybie programowania. Istnieje możliwość zmiany szerokości ściegu, długości ściegu, gęstości ściegu lub odbicia lustrzanego ściegu. Ustawienia wybranego ściegu są pokazane na ekranie dotykowym. Do przełączania między ustawieniami służy ikona Alt.



Korygowanie jednego ściegu lub jednej litery

Korygowanie całego programu ściegów.

Korekty wpływające na cały program dotyczą nie tylko pojedynczych ściegów – są wprowadzane w trybie szycia. Aby wyjść z trybu programowania i przejść do trybu szycia, należy dotknąć ikonę PROG. W trybie szycia można dostosować szerokość i długość lub odbicie lustrzane dla całego programu.

W kontekście korygowania programu ściegów w trybie szycia należy posiadać pewną wiedzę.

Korekty wprowadzane w programie w trybie szycia można zapisywać w menu My Stitches. Korekt tych nie można jednak przenosić do trybu programowania. Po wprowadzeniu korekt w trybie szycia i dotknięciu ikony PROG w celu powrotu do trybu programowania korekty te zostaną anulowane. Sytuacja ta będzie mieć miejsce również po załadowaniu zapisanego programu z menu My Stitches do trybu programowania.

Po zaprogramowaniu funkcji STOP, FIX lub obcinaczki i wykonaniu odbicia lustrzanego programu polecenia zmienią pozycje analogicznie do ściegów. Może nie dać to oczekiwanego efektu.

Szycie na podstawie programu szycia

Po skonfigurowaniu programu należy dotknąć ikonę My Stitches, aby go zapisać (zob. niżej) lub, z poziomu trybu programowania, dotknąć ikonę PROG lub nacisnąć pedał, aby przejść do trybu szycia.

Po przejściu do trybu szycia i naciśnięciu pedału maszyna wykona szycie na podstawie programu szycia. Program zostanie wykonany w sposób ciągły, o ile nie zaprogramowano żadnego zatrzymania. Aby zatrzymać wykonywanie programu szycia, należy nacisnąć przycisk STOP.

Aby przejść przez całą sekwencję, należy dotykać ikony strzałek (A).



Tryb szycia

MENU MY STITCHES

My Stitches to menu użytkownika, w którym może on zapisywać i ładować własne programy lub ulubione ściegi z ustawieniami niestandardowymi.

Model 670 jest wyposażony w 8 pamięci, a model 690Q – w 12 pamięci. W każdej pamięci jest maksymalnie 20 miejsc na ściegi.



Menu My Stitches

Zapisywanie ściegu lub programu

Z trybu programowania lub trybu szycia należy dotknąć ikonę My Stitches (D). Spowoduje to otwarcie menu My Stitches. Aby wybrać pustą pamięć, należy ją dotknąć. Jeżeli wybrana pamięć nie jest pusta, na wyświetlaczu pojawi się komunikat z pytaniem o zapis nowego ściegu/programu w miejscu uprzednio zapisanego ściegu/programu. Aby potwierdzić wybór, należy dotknąć "*/". Aby wyjść i wybrać inną pozycję, należy dotknąć „x”. Aby wrócić do trybu szycia lub trybu programowania, należy ponownie dotknąć ikonę My Stitches.

Uwaga: Jeżeli pamięć ma zostać wyczyszczona, należy ją nadpisać, zapisując pusty program.



Ładowanie zapisanego ściegu lub programu

Aby załadować zapisany ścieg lub program z menu My Stitches, należy dotknąć ikonę menu ściegów/czcionek i dotknąć zakładkę My Stitches. Do przewijania pamięci w górę i w dół służą strzałki nawigacyjne. Aby wybrać zapisany ścieg lub program, należy go dotknąć. Ścieg/program pojawi się gotowy w trybie szycia.



Ładowanie zapisanego ściegu lub programu z menu My Stitches

MENU USTAWIEŃ

W menu ustawień (SET Menu) można zmieniać ustawienia domyślne maszyny i ręcznie korygować funkcje automatyczne. Aby otworzyć menu, należy dotknąć ikonę menu ustawień (A). Aby aktywować daną funkcję, należy dotknąć jej pola, aby postawić w nim krzyżyk. Aby anulować funkcję, należy ponownie dotknąć pola, aby je odznaczyć. W przypadku niektórych funkcji otwiera się dodatkowe okno z kolejnymi opcjami do wyboru. Aby wyjść z menu ustawień, należy ponownie dotknąć ikony tego menu.

Nacisk stopki (690Q)

Aby zmienić nacisk stopki dla wybranego ściegu, należy użyć przycisków strzałek w górę/dół. Wartość można ustawić w zakresie od 0 do 8,5 z dokładnością do 0,5. Po wybraniu innego ściegu lub wyłączeniu maszyny nastawa ręczna zostanie anulowana.

Uwaga: Przy zapisywaniu ściegu lub programu w menu My Stitches zapisywana jest również nastawa nacisku stopki.

Wysokość swobodna (690Q)

Jeżeli funkcja szycia dowolnego jest aktywna, istnieje możliwość ustawienia wysokości pozycji swobodnej stopki. Pozycję swobodną stopki można podwyższać lub obniżać w 15 krokach, naciskając przyciski strzałek w lewo/prawo.

Pominięcia ściegów mogą występować, gdy materiał podnosi się i opada wraz z szyjącą igłą. Obniżenie wysokości swobodnej zmniejszy odległość między stopką a materiałem i wyeliminuje omijanie ściegów.

Uwaga: Należy uważać, aby wysokość swobodna nie była zbyt niska. Materiał musi nadal przemieszczać się swobodnie pod stopką.

Sensor Foot Auto (automatyczne podnoszenie stopki do wysokości obrotu) (690Q)

Aby włączyć lub wyłączyć funkcję automatycznego podnoszenia stopki do wysokości swobodnej, np. po zatrzymaniu szycia z opuszczoną igłą. Przy wyłączaniu maszyny ustawienie zostaje przywrócone do ustawienia domyślnego.

Twin needle (igła podwójna)

W przypadku korzystania z igły podwójnej należy ustawić rozmiar igły, aby ograniczyć szerokość wszystkich ściegów i zapobiec złamaniu igły.

Aby otworzyć dodatkowe okno, należy dotknąć funkcji igły podwójnej. Aby dokonać wyboru, należy dotknąć pola obok rozmiaru używanej igły podwójnej.

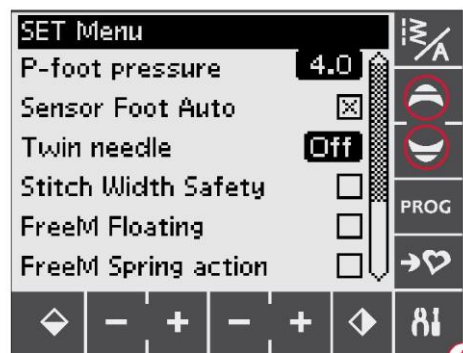
Ustawienia również zostaną zapisane przy wyłączaniu maszyny. Przypomina o nich również komunikat wyświetlany przy włączaniu maszyny. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.

Uwaga: Jeżeli funkcja zabezpieczenia szerokości ściegu jest włączona, nie można ustawić rozmiaru igły podwójnej. Ewentualnie jeśli maszyna jest ustawiona na pracę z igłą podwójną, należy włączyć tę funkcję.

Stitch Width Safety (zabezpieczenie szerokości ściegu)

Aby włączyć tę funkcję przy korzystaniu z płytki ściegowej do ściegu prostego lub stopki do ściegu prostego (akcesoriów dodatkowych), należy ją dotknąć.

Szerokość każdego ściegu zostanie zmniejszona do zera, aby zapobiec uszkodzeniu igły, stopki i płytki ściegowej. Ustawienie to zostaje zapisane przy wyłączaniu maszyny. Przypomina o nim komunikat wyświetlany przy włączaniu maszyny.



Free Motion Floating* (690Q)

Aby szyć swobodnie ze stopką do haftowania/cerowania R lub dodatkową stopką do szycia swobodnego, maszynę należy przełączyć na tryb Free Motion Floating. W trybie szycia aktywowane zostaje zalecenie do stosowania funkcji obniżania ząbków transportera.

Ustawienie to zostaje zapisane przy wyłączaniu maszyny. Przypomina o nim również komunikat wyświetlany przy włączaniu maszyny. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.

Uwaga: Jeżeli aktywowany jest tryb Free Motion Spring Action, nie można przełączyć maszyny na tryb Free Motion Floating (i na odwrót).

Free Motion Spring Action** (690Q)

W przypadku korzystania z dodatkowej stopki typu Free Motion Spring Action należy przełączyć maszynę na tryb Free Motion Spring Action. W trybie szycia aktywowane zostaje zalecenie do stosowania funkcji obniżania ząbków transportera. Ustawienie to zostaje zapisane przy wyłączaniu maszyny. Przypomina o nim również komunikat wyświetlany przy włączaniu maszyny. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.

*Free Motion Floating

W przypadku szycia swobodnego z niską prędkością stopka będzie podnosić się i obniżać z każdym ściegiem, aby podczas jego wykonywania utrzymywać materiał na płytce ściegowej. W przypadku szycia z dużą prędkością stopka podczas szycia unosi się (ang. float) nad materiałem. W takiej sytuacji należy obniżyć ząbki transportera, a materiał musi być przesuwany ręcznie. W trybie swobodnym można szyć każdym ściegiem.

**Free Motion Spring Action

Stopka typu Free Motion Spring Action kopiuje ruch igły w górę i w dół z wykorzystaniem sprężyny (ang. spring) i ramienia na stopce.

W takiej sytuacji należy obniżyć ząbki transportera, a materiał musi być przesuwany ręcznie. Dla stopek przeznaczonych tylko do szycia ściegiem prostym zaleca się włączenie funkcji zabezpieczenia szerokości ściegu.

FIX Auto (automatyczna funkcja FIX)

Aby włączyć lub wyłączyć automatyczną funkcję FIX na początku każdego ściegu, należy ją wybrać na panelu. Ustawienia są zapisywane przy wyłączeniu maszyny.

Cut Auto (automatyczny obcinacz nici)

Obcinacz nici automatycznie obcina nici po obszyciu dziurki na guzik lub przyszyciu oczka. Aby wyłączyć tę funkcję, należy ją dotknąć. Ustawienie zostaje zapisane nawet pomimo wyłączenia maszyny.

Audible alarm (alarm dźwiękowy)

Funkcja ta służy do włączania lub wyłączania dźwięków alarmowych maszyny. Domyślnie jest ona włączona. Ustawienie zostaje zapisane nawet pomimo wyłączenia maszyny.

Contrast (kontrast)

Aby zmienić kontrast ekranu dotykowego, należy dotknąć tę funkcję w celu otwarcia kolejnego okna. Zmianę należy potwierdzić, dotykając OK.

Wartość można ustawić w zakresie od -20 do 20 z dokładnością do 1.

Ustawienie to zostaje zapisane nawet pomimo wyłączenia maszyny.

Language (język)

Aby otworzyć okno z wyborem języka w celu zmiany wszystkich elementów tekstowych w systemie maszyny, należy dotknąć tę opcję. Do przewijania języków w górę i w dół służą strzałki nawigacyjne. Aby wybrać język, należy go dotknąć i potwierdzić wybór, dotykając OK.

Ustawienie języka zostaje zapisane nawet pomimo wyłączenia maszyny.

Buttonhole balance (wyrównanie dziurek na guziki)

Jeżeli stopka do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki nie jest podłączona lub jeżeli wybrano ścieg 1:28, kolumny w ściegu do obszywania dziurek na guziki będą wykonywane w różnych kierunkach. Na niektórych materiałach może wydawać się, że kolumny są wykonane ściegiem o różnej gęstości.

Aby zmienić wyrównanie dziurek na guziki, należy dotknąć tę funkcję w celu otwarcia kolejnego okna. Wprowadzane zmiany dotyczą tylko wybranego ściegu. Po wybraniu innego ściegu lub ponownym wybraniu tego samego ściegu wartość zostaje zresetowana do wartości domyślnej.

Wersja oprogramowania

Wyświetlana jest wersja oprogramowania, które jest aktualnie załadowane w maszynie do szycia.

Calibrate TouchScreen (Kalibracja ekranu dotykowego)

Jeżeli po dotknięciu funkcji lub menu na ekranie dotykowym nie ma żadnego efektu lub jeżeli aktywowana została funkcja znajdująca się obok, należy wykonać kalibrację ekranu.

Ekran dotykowy należy kalibrować tylko wtedy, gdy występuje problem z precyzją dotykania elementów na ekranie.

Aby otworzyć ekran kalibracji, należy dotknąć opcję kalibracji ekranu dotykowego. Aby przeprowadzić kalibrację, należy postępować zgodnie z instrukcjami na ekranie.

Uwaga: Podczas kalibracji ekranu należy upewnić się, że zgodnie z zaleceniami dotykane są tylko obszary kalibrowane. W przypadku dotknięcia innych obszarów ekran może zostać skalibrowany nieprawidłowo.



SZYCIE



EXCLUSIVE SEWING ADVISOR™

Maszyna posiada funkcję Exclusive HUSQVARNA VIKING® SEWING ADVISOR. Funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™ automatycznie ustala najlepsze ściegi, długości ściegu, szerokości ściegu, prędkości ściegu i naprężenie nici (670/690Q) dla wykonywanego projektu. Ścieg jest pokazywany na wyświetlaczu / ekranie dotykowym wraz z zalecanymi stopką, naciskiem stopki, naprężeniem nici (650) i igłą.

Należy wybrać pożądaný rodzaj materiału i pożądaną technikę szycia (zob. str. 45).

Funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™ w modelu 650

Należy nacisnąć symbole materiału, który jest używany, i techniki szycia, która jest stosowana.



650



Funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™ w modelu 670/690Q
Aby otworzyć tę funkcję, należy dotknąć ikonę Exclusive SEWING ADVISOR™. Po dotknięciu zakładki Materiał/Techniki (Fabric/Techniques) należy wybrać materiał/technikę, który(-a) ma być zastosowany(-a). Aby wyjść z funkcji Exclusive SEWING ADVISOR™, należy dotknąć strzałkę w lewym górnym rogu ekranu dotykowego.

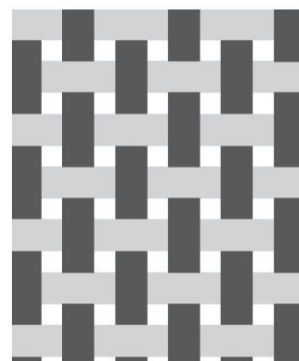


670/690Q

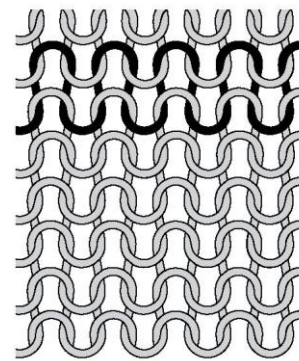
Tkanina lub dzianina

Różnica między tkaninami a dzianinami polega na łączeniu nici. Tkaniny powstają w wyniku przeplatania dwóch układów nici: osnowy po długości i wątku w poprzek, które przecinają się pod kątem prostym. Dzianiny są wykonywane jedną nicią ściegami przeplatany. Zazwyczaj są rozciągliwe.

Zasadniczo tkaninami są materiały stabilne i nierozciągliwe, a dzianinami są materiały rozciągliwe.



Tkanina

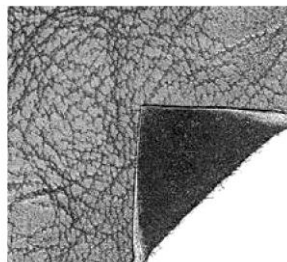


Dzianina

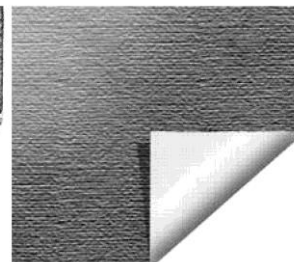
Skóra/winyl

Skóra to skóra zwierzęca bez pokrycia (futra). Może być gładka lub zamszowa i ma pewną fakturę.

Winyl to materiał syntetyczny, który często ma tkaną lewą stronę. Może być gładki lub we wzory. Niektóre winyle mają fakturę.



Skóra



Winyl

Wybór materiału



WOVEN LIGHT: szyfon, organza, batyst, jedwab, wool challis itp.



WOVEN MEDIUM: kaliko, materiały stebnowane, krepa wełniana, sukno itp.



WOVEN HEAVY: dżins, wełniane garnitury i płaszcze, płótno, frotte, warstwy stebnowane z watiną itp.



STRETCH LIGHT: szarameza, trykot, single jersey etc.



STRETCH MEDIUM: dzianiny podwójne, welur, odzież pływacka itp.



STRETCH HEAVY: swetry dziane, polar itp.



LEATHER AND VINYL: zamsz, skóra, winyl i skóra syntetyczna.

Po dokonaniu wyboru do szycia uniwersalnego zalecana jest stopka przesuwana nieprzylegająca H (dostępna dodatkowo, nr kat. 4127961-45). Dla ściegów dekoracyjnych i dziurek na guzik funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™ zaleca używanie samoprzylepnych podkładek ślizgowych (zob. str. 5).

ŚCIEGI

Ściegi służą do zszywania dwóch części materiału z naddatkiem, który zazwyczaj pozostaje niewykończony. W większości przypadków krawędzie naddatku są wykańczane ściegiem obrzucającym przed wykonaniem szwu.

Ściegi w materiałach rozciągliwych muszą rozciągać się razem z materiałem. Ścieg rozciągliwy to ścieg odpowiedni do zszywania lekkich materiałów rozciągliwych.

OBRZUCANIE

Ścieg zygzakowy trójstopniowy ma szerokość do 7 mm i można go wykonywać na każdym materiale. Można go używać do obrzucania, łączenia na styk dwóch krawędzi, cerowania rozdarć i innych prac wykańczających.

Do obrzucania należy używać stopki overlokowej J.

Wybór techniki szycia



SEAM: zszywanie dwóch części materiału.



OVERCAST: wykańczanie krawędzi materiału na płasko, aby się nie strzępiły.



SEAM/OVERCAST: jednoczesne wykonywanie szwu i obrzucanie krawędzi.



BASTE: wykonywanie tymczasowych ściegów do dopasowywania stroju, marszczenia i oznaczania. Funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™ automatycznie ustala dużą długość ściegu i mniejsza naprężenie nici (670/690Q), aby można było je łatwo wyjmować i wyciągać do marszczenia.



BLIND HEM: tworzenie niewidocznego podsucia na stroju. Niezalecane w materiałach o małej gramaturze lub skórze/winyli.

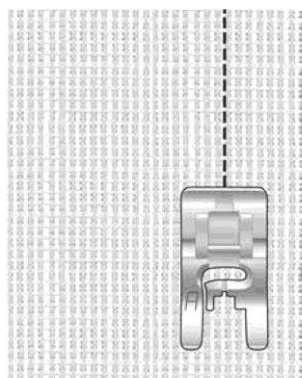


HEM: optymalne, widoczne obszycie lub stebnowane obszycie dostosowane do rodzaju i gramatury materiału.

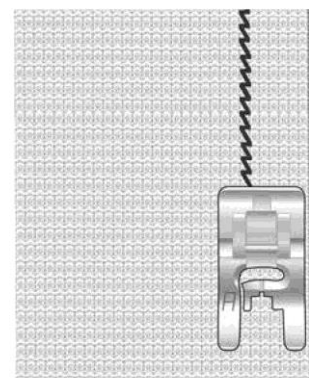


BUTTONHOLE: optymalna dziurka na guzik dla wybranego materiału.

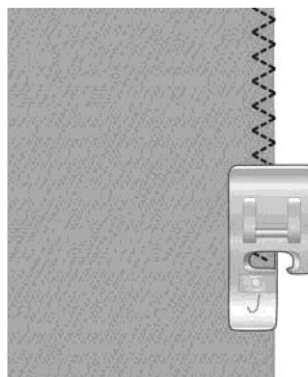
Uwaga: Po wybraniu niewłaściwej kombinacji [np. WOVEN LIGHT (leka tkanina) i BLIND HEM (obszycie kryte)] maszyna generuje sygnał dźwiękowy i trzeba wybrać inną technikę.



Tkanina o średniej gramaturze



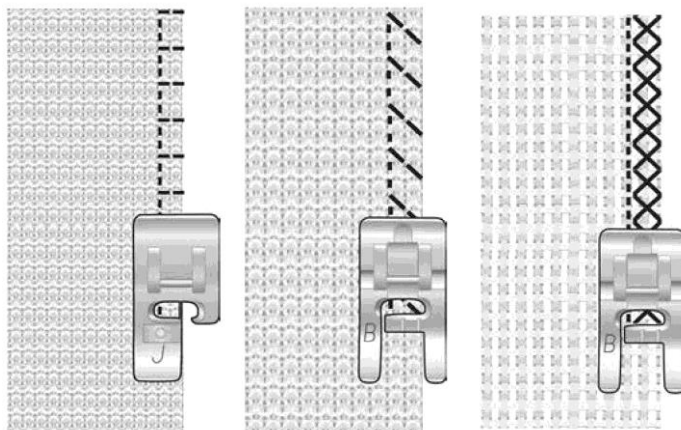
Materiał rozciągliwy o niskiej gramaturze



Obrzucenie na dowolnym materiale

SZEW OBRZUCAJĄCY

Szew obrzucający umożliwia jednoczesne wykonywanie szwu i obrzucanie krawędzi. W maszynie dostępnych jest kilka szwów obrzucających, które można optymalnie dopasować do wybranego materiału.



Tkanina o średniej gramaturze ze szwem obrzucającym

Dzianina o dużej gramaturze ze szwem obrzucającym

Tkanina o dużej gramaturze ze szwem obrzucającym

FASTRYGA

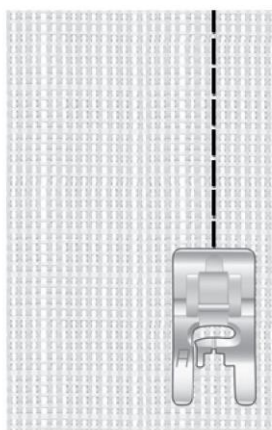
Fastrygowanie to wykonywanie tymczasowych ściągów do dopasowywania stroju, marszczenia i oznaczania.

Funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™ automatycznie ustala dużą długość ściegu i zmniejsza napięcie nici, aby można było je łatwo wyjmować i wyciągać do marszczenia.

W modelu 650 napięcie nici należy zmniejszać zgodnie z zaleceniami na wyświetlaczu.

Materiał należy złożyć prawymi stronami. Następnie należy umieścić go pod stopką z naddatkiem na szew 5/8" (15 mm). Ścieg należy wykonać wzdłuż linii szwu.

Aby usunąć ścieg, należy pociągnąć nić bębnową.



Fastryga na dowolnym materiale

ŚCIEGI KRYTE

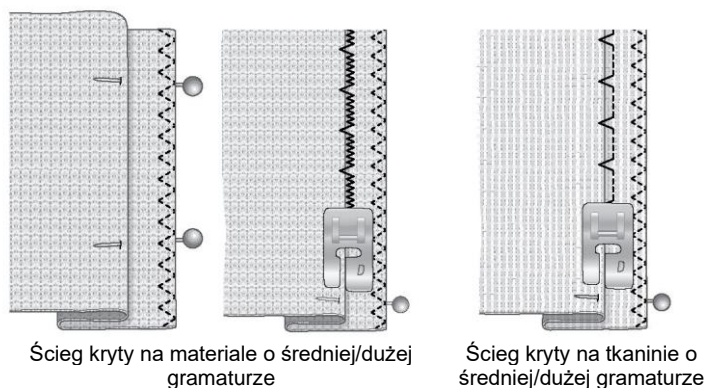
Ścieg kryty tworzy niewidoczne podszycie. Są dwa rodzaje ściegu krytego: jeden jest zalecany do materiałów rozciągliwych o średniej i dużej gramaturze, a drugi do tkanin o dużej gramaturze.

Materiał należy złożyć w sposób przedstawiony na rysunku. Należy upewnić się, że zagięta krawędź materiału zachodzi na prawą wypustkę stopki do ściegu krytego D.

Igła w trakcie ruchu z lewej strony powinna chwycić tylko krawędź zagiętego materiału.

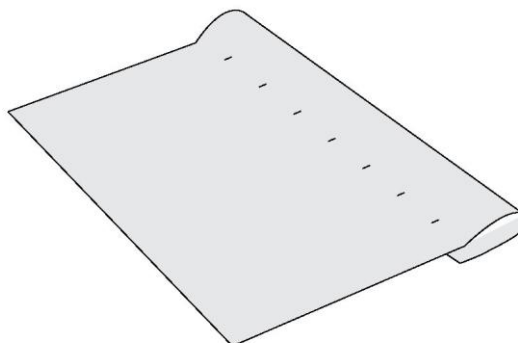
W razie potrzeby należy skorygować szerokość ściegu, aby „chwycił” zagięcie tylko nieznacznie.

Uwaga: Technika ściegu krytego nie jest zalecana dla materiałów delikatnych lub skóry/winyłu. Po wybraniu ściegu krytego do nieodpowiedniego materiału maszyna wygeneruje sygnał dźwiękowy i trzeba ponownie wybrać technikę.



Ścieg kryty na materiale o średniej/dużej gramaturze

Ścieg kryty na tkaninie o średniej/dużej gramaturze



OBSZYCIE

Funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™ wybierze obszycie widoczne lub stebnowane dostosowane do gramatury i rodzaju materiału. Do tkanin, skóry i winylu wybierany jest ścieg prosty. Do materiałów elastycznych wybierane są ściegi elastyczne.

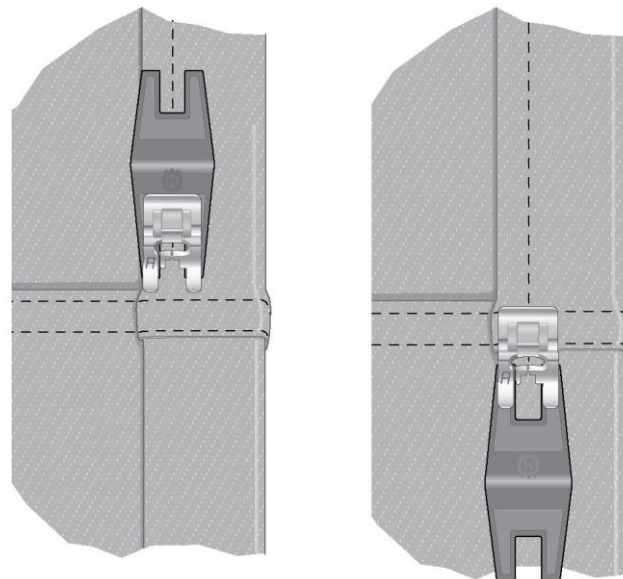
Obszycie dżinsu

Podczas wykonywania szwów na materiale o bardzo dużej gramaturze lub obszycia dżinsu stopka przy przechodzeniu przez szew może się przechylać. Do korygowania wysokości stopki podczas szycia należy używać narzędzia wielofunkcyjnego.

Aby ustawić igłę w pozycji obniżonej, należy nacisnąć przycisk igły w górę / w dół. Wykonywanie ściegu krytego należy rozpocząć pośrodku lub blisko środka po lewej stronie. Przed szwem bocznym należy się zatrzymać. Maszyna zatrzymuje się z igłą w materiale. Należy podnieść stopkę i włożyć narzędzie wielofunkcyjne od tyłu. Podniesione zostają obie strony narzędzia. Należy użyć tej strony, która wydaje się bardziej zbliżona do grubości szwu. Opuścić stopkę dociskową i powoli kontynuować szycie na grubym szwie.

Ponownie przerwać szycie tuż przed szwem z igłą w materiale. Wyjąć narzędzie wielofunkcyjne i włożyć je ponownie pod stopkę od przodu.

Wykonać kilka ściegów, dopóki cała stopka nie przejdzie nad szwem i zatrzyma się na narzędziu wielofunkcyjnym. Ponownie przerwać szycie. Igła znajduje się w materiale. Podnieść stopkę i wyjąć narzędzie wielofunkcyjne. Kontynuować wykonywanie obszycia.



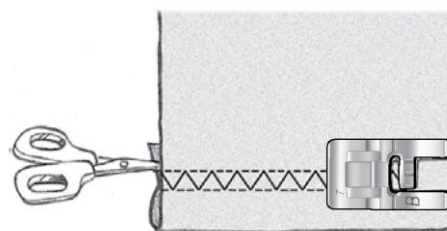
Obszycie dżinsu – obszycie materiału o dużej gramaturze

Wskazówka: Do szycia w dżinsie o dużej gramaturze należy używać igieł do dżinsu przystosowanych do tego typu materiałów. Igły te są dostępne jako akcesoria dodatkowe. Można je znaleźć w Podręczniku akcesoriów HUSQVARNA VIKING® na stronie www.husqvarnaviking.com

Obszycie materiału rozciągliwego

Po wybraniu materiału rozciągliwego o średniej gramaturze i obszycia funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™ wybiera ścieg płaski. Należy postępować zgodnie z innymi zaleceniami podanymi na wyświetlaczu / ekranie dotykowym.

Zagiąć obszycie na lewą stronę i wykonać ścieg płaski po prawej stronie. Odciąć nadmiar materiału.



Obszycie materiału rozciągliwego o średniej gramaturze

Ścieg płaski do obszycia materiałów rozciągliwych i szlufek.

OBSZYWANIE DZIUREK NA GUZIKI

Dziurki na guziki w maszynie do szycia są dostosowane do różnych materiałów i elementów odzieży. Należy zapoznać się z różnymi dziurkami na guziki i ich zastosowaniem na podstawie tabeli ściągów w rozdziale Dostępne ścięgi.

Funkcja Exclusive SEWING ADVISOR™ wybierze optymalne ustawienia dziurki na guzik i ścięgu dla wybranego materiału. Materiał przed obszyciem dziurek na guziki powinien zostać wyrównany i/lub ustabilizowany.

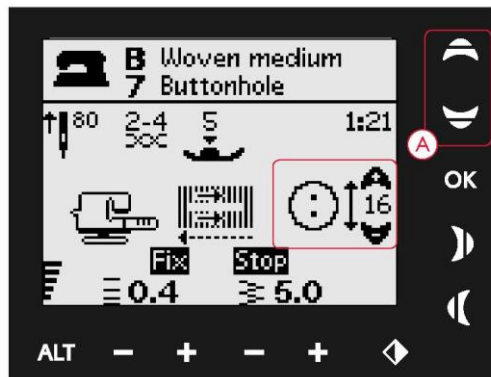
Automatyczne jednostopniowe obszywanie dziurek na guziki

Po wybraniu ścięgu na dziurki na guziki i podłączeniu stopki do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki na wyświetlaczu / ekranie dotykowym można ustawić rozmiar guzika. Do zmiany rozmiaru dziurki na guzik służą strzałki nawigacyjne w górę i w dół (A) (650) lub ikony + lub - (670/690Q).

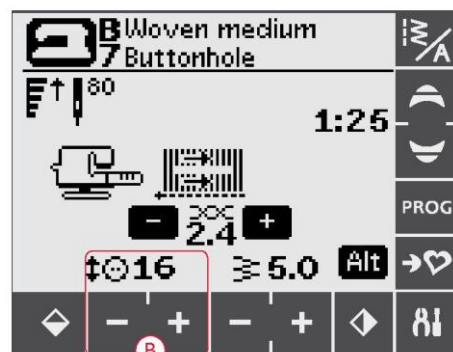
Maszyna automatycznie obszywa dziurkę o długości odpowiadającej wybranemu rozmiarowi guzika. Ponieważ stopka do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki mierzy każdą dziurkę podczas szycia, każda dziurka ma taki sam rozmiar.

Uwaga: Rozmiar dziurki będzie różnił się w zależności od grubości i stylu guzika. Należy zawsze najpierw przyszyć przykładowy guzik na niepotrzebnym kawałku materiału.

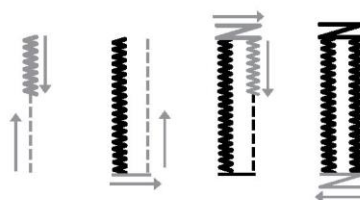
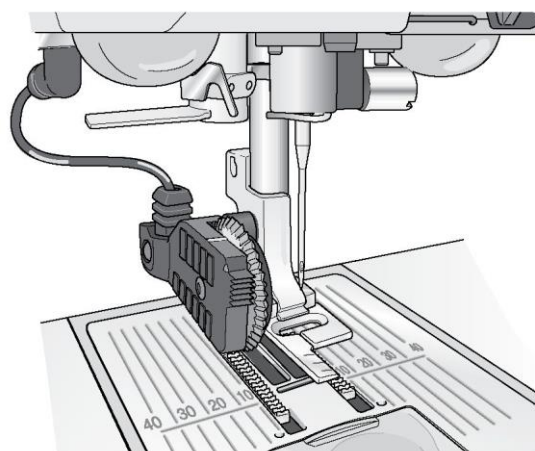
1. Zamocuj stopkę do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki.
2. Podłącz przewód do gniazda nad obszarem igły.
3. Zmierz średnicę guzika, korzystając z tabeli guzików z przodu maszyny.
4. Ustaw rozmiar guzika na wyświetlaczu / ekranie dotykowym. Można go ustawić w zakresie od 0 do 50 mm.
5. Umieść materiał i stabilizator pod stopką do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki. Pokrętko pomiarowe można podnieść, aby ułatwić umieszczanie materiału pod stopką. Użyj oznaczeń na lewej wypustce stopki do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki, aby prawidłowo ustawić krawędź materiału. Umieść krawędź materiału przy oznaczeniu środkowym, aby odległość od krawędzi do dziurki guzika wynosiła 5/8" (15 mm).
6. Przed rozpoczęciem szycia wyrównaj biały obszar po stronie czerwonego kółka z białą linią stopki.
7. Obniż stopkę. Naciśnij pedał. Ściąg prosty zostanie wykonany do przodu w celu ustabilizowania lewej kolumny dziurki, a następnie kolumna satynowa zostanie przyszyta do tyłu. Te same czynności zostaną powtórzone dla prawej kolumny. Szwy ryglowe również są przyszywane automatycznie. Strzałki na wyświetlaczu / ekranie dotykowym będą wskazywać, kiedy i w jakim kierunku obszywana jest dziurka na guzik. Pedał musi pozostać wciśnięty, dopóki guzik nie zostanie całkowicie obszyty. Po obszyciu dziurki maszyna zatrzyma się automatycznie.



650: Do zmiany rozmiaru guzika służą strzałki nawigacyjne w górę i w dół (A).



670/690Q: Do zmiany rozmiaru guzika służą ikony + i -.



Ręczne obszywanie dziurek na guziki

Dziurkę na guzik można również obszyć bez stopki do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki. Aby ustawić długość dziurki, należy użyć ikony kierunku wstecznego.

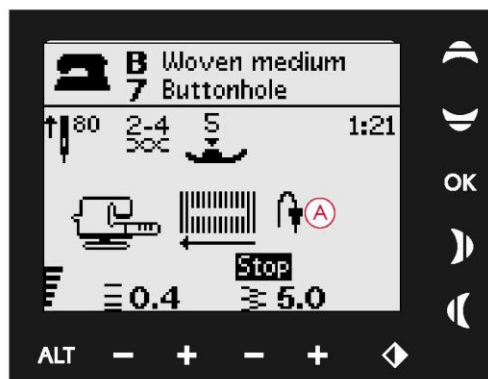
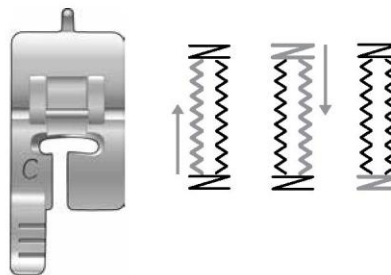
1. Zamocuj stopkę C.

2. Umieść materiał i stabilizator pod stopką. Użyj oznaczeń na lewej wypustce stopki do obszywania dziurek na guziki, aby prawidłowo ustawić krawędź materiału. Umieść krawędź materiału przy oznaczeniu środkowym, aby odległość od krawędzi do dziurki guzika wynosiła 5/8" (15 mm). Obniż stopkę.

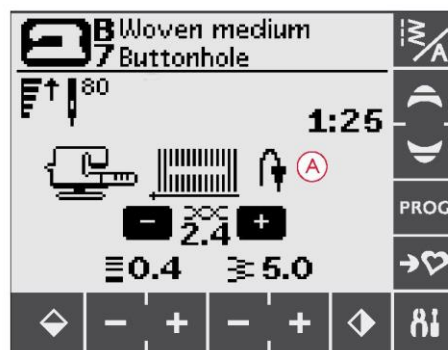
3. Rozpocznij obszywanie dziurki. Maszyna obszyje lewą kolumnę w kierunku wstecznym. Na wyświetlaczu / ekranie dotykowym pojawi się ikona kierunku wstecznego, która informuje o konieczności jej naciśnięcia w celu przejścia do wykonania kolejnej części ściegu. Po uzyskaniu pożądanej długości dziurki naciśnij ikonę szycia wstecz. Maszyna wykona szew ryglowy na końcu ściegu i wykona ścieg z prawej strony.

4. Wykonaj szycie do oznaczenia początkowego i naciśnij ikonę kierunku wstecznego, aby przyszyć drugi szew ryglowy. Pedał musi pozostać wciśnięty, dopóki guzik nie zostanie całkowicie obszyty. Po obszyciu dziurki maszyna zatrzyma się automatycznie.

5. Powtórz wykonanie dziurki, dotykając przycisk STOP.



Ręczne obszywanie dziurek na guziki, 650

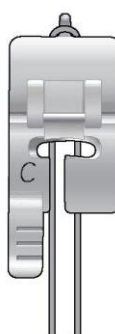


Ręczne obszywanie dziurek na guziki, 670/690Q

Dziurka na guziki ze sznurkiem (materiały rozciągliwe)

Obszywając dziurki na guziki w materiałach rozciągliwych, zalecamy obszywanie dziurek sznurkiem, aby zwiększyć ich stabilność i zapobiec ich rozciąganiu.

1. Wykonaj na palcu pętelkę z grubej nici, sznurka lub kordu za stopką C.
2. Obszyj dziurkę ściegiem. Pozwól, aby kolumny satynowe obszyły kord.
3. Przerwij szycie przed wykonaniem ostatniego szwu ryglowego dziurki. Podnieś kord z palca i wyprostuj zwisającą część.
4. Przeprowadź sznurek/kord przed igłą i przesyj szew ryglowy dziurki nad sznurkiem kordem.



PRZYSZYWANIE GUZIKÓW

Maszyna umożliwia szybkie przyszywanie guzików, zatrzasków, haczyków i oczek.

W tym celu należy wybrać rodzaj materiału i ścieg do przyszywania guzików 1:29 (650) / 1:33 (670/690Q).

1. Odłączyć stopkę i obniżyć ząbki transportera.
2. Umieścić materiał, narzędzie uniwersalne (dostępne jako akcesorium dodatkowe w modelu 650/670, nr kat. 4131056-01) i guzik pod uchwytem tak, aby otwory w guziku pokrywały się z ruchem igły. Sprawdź ruch igły, naciskając przycisk odbicia lustrzanego, aby nie uderzała ona w guzik. Obniż igłę ręcznie i upewnij się że pasuje do otworów w guziku.

Wskazówka: W przypadku korzystania z narzędzia wielofunkcyjnego guzik jest przyszywany do materiału z pewnym luzem. Jeżeli narzędzie wielofunkcyjne nie jest używane, guzik jest przyszywany do materiału bez luzu.

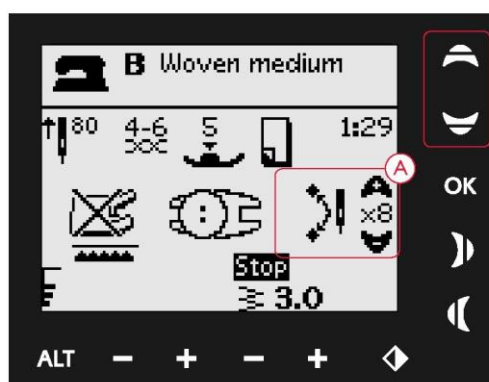
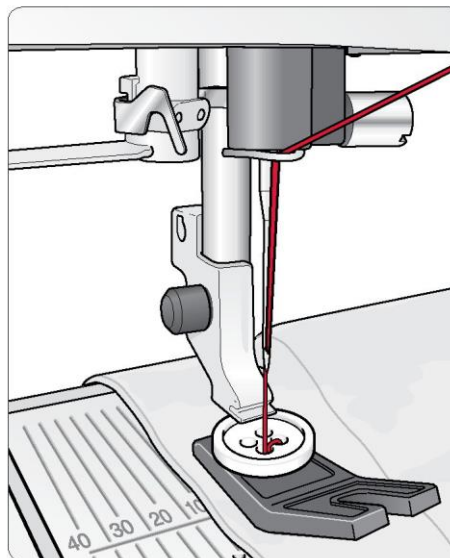
Uwaga: Dla większości guzików zalecana szerokość wynosi 3,0. W przypadku przyszywania bardzo małych guzików lub bardzo dużych guzików do płaszców należy zmniejszyć (-) lub zwiększyć (+) szerokość ściegu tak, aby poruszająca się igła pasowała do otworów w guziku.

3. Domyślna liczba ściegów do przyszycia guzika jest ustawiona na 8 (A). Aby ją zmienić, użyj strzałek nawigacyjnych (650) lub dotknij ikonę + bądź - (670/690Q). Standardowo liczba ściegów waha się od sześciu do ośmiu.

4. Naciśnij pedał. Maszyna wykona liczbę ściegów pokazywaną na wyświetlaczu, a następnie odczepi nić i zatrzyma się.

5. Po przyszyciu guzika podnieś ząbki transportera.

Wskazówka: Podczas szycia na cienkich i delikatnych materiałach, cienki koniec narzędzia wielofunkcyjnego (dostępnego jako akcesorium dodatkowe w modelu 650/670, nr kat. 4131056-01) należy ustawić pod guzikiem. Grubszy koniec należy stosować do grubszych materiałów. Guzik na materiale należy przytrzymać, przyklejając go taśmą przezroczystą.



Przyszywanie guzika, 650



Przyszywanie guzika, 670/690Q

WSZYWANIE ZAMKÓW BŁYSKAWICZNYCH

Stopkę do wszywania zamków błyskawicznych E można zamontować z prawej lub z lewej strony igły, aby ułatwić szycie po obu stronach zamka błyskawicznego. Aby przyszyć drugi koniec zamka, należy zmienić ustawienie stopki.

Aby szyc blisko zębów zamka lub kordu, należy przestawić igłę w pozycję skrajną z lewej lub z prawej strony.

1. Zszyj prawe strony dwóch materiałów wzdłuż linii szwu 5/8" (15 mm) i zatrzymaj się przed wcięciem, aby umieścić zamek.

2. Wykonaj fastrygę na pozostałym odcinku szwu, gdzie ma zostać umieszczony zamek. Usuń szew. Umieść zamek tak, aby jego prawa strona dotykała naddatku, a koniec znajdował się przy wycięciu. Przypnij zamek z prawej strony, aby się nie przesunął (A).

3. Wybierz ścieg prosty i ustaw igłę w pozycji lewej. Zamocuj stopkę do wszywania zamków błyskawicznych E tak, aby igła znajdowała się z lewej strony stopki. Umieść materiał pod stopką tak, aby stopka była ustawiona z prawej strony zamka.

4. Rozpocznij szycie w poprzek na dole, obróć materiał i przyszyj prawą stronę zamka do samej góry (B).

5. Aby materiał się nie przesunął, przyszyj lewą stronę zamka w tym samym kierunku. Zamocuj stopkę do wszywania zamków błyskawicznych E tak, aby igła znajdowała się z prawej strony stopki. Ustaw igłę w pozycji prawej.

6. Rozpocznij szycie w poprzek na dole, obróć materiał i przyszyj lewą stronę, zaczynając od dołu (C).

7. Usuń fastrygi.

Uwaga: Aby skorygować położenie linii ściegu, zmień pozycję igły, używając przycisków do zmiany szerokości ściegu.

CEROWANIE

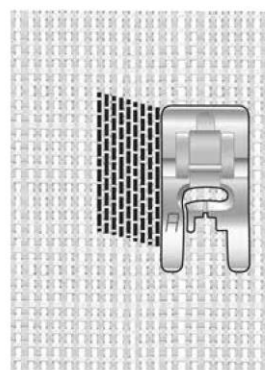
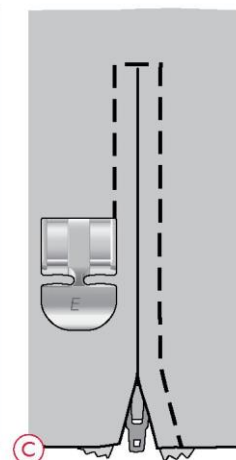
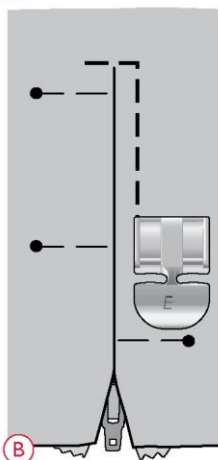
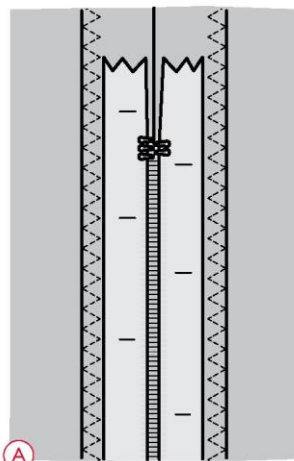
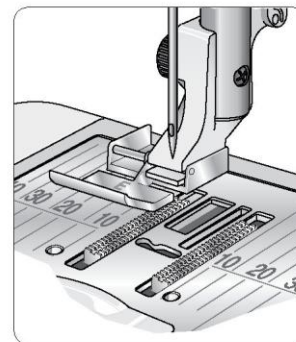
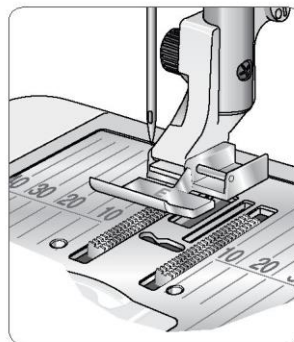
Zacerowanie niewielkiej dziury lub małego rozdarcia, zanim się powiększy, może zapobiec większemu uszkodzeniu odzieży. Należy wybrać cienką nić w kolorze jak najbardziej zbliżonym do koloru odzieży.

1. Umieść materiał pod stopką.

2. Rozpocznij szycie powyżej dziury, aby igła przechodziła nad nią.

3. Gdy igła znajdzie się nad dziurą, naciśnij przycisk kierunku wstecznego. Kontynuuj szycie. Maszyna wykona 14 szwów w obu kierunkach, a następnie zatrzyma się.

4. Aby ponownie wykonać ścieg o tym samym rozmiarze, naciśnij STOP. Zmień ustawienie materiału i naciśnij pedał, aby rozpocząć szycie. Zostanie zacerowany prostokąt o takich samych wymiarach. Po zakończeniu cerowania maszyna zatrzyma się automatycznie.

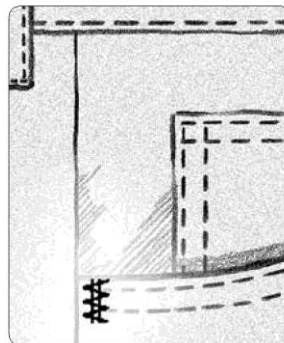


Wybór rodzaju materiału i ściegu 1:19 (650),
1:22 (670/690Q)

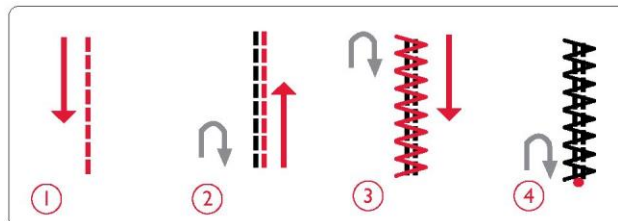
ŚCIEG RYGLOWY (RĘCZNY)

Szew ryglowy służy do zabezpieczania elastycznych końcówek, zakładek zasłon, szlufek i rogów kieszeni i wygląda tak samo, jakby został wykonany fabrycznie.

1. Umieść materiał pod stopką. Obniż stopkę i naciśnij pedał, aby rozpocząć szycie. Maszyna będzie szyc ściegiem prostym, dopóki nie dotkniesz przycisku szycia wstecz.
2. Maszyna zacznie szyc w przeciwnym kierunku, dopóki ponownie nie dotkniesz przycisku szycia wstecz.
3. Następnie maszyna wykona ścieg zygzakowy zakrywający ściegi proste.
4. Dotknij przycisk szycia wstecz, i zakończ szycie.



Tkanina o dużej gramaturze, ścieg 1:20 (650), 1:23 (670/690Q)



Dekoracyjne ściegi skośne (690Q)

Dekoracyjne ściegi skośne można kształtować tak, aby tworzyły narożniki i wierzchołki. W tabeli ściegów pod pokrywą górną są one oznaczone kolorem niebieskim.

1. Wybierz dekoracyjny ścieg skośny.
2. Naciśnij ikonę ściegów skośnych, aby otworzyć okno ściegów skośnych. W oknie tym są dwie zakładki: początek ściegu (Begin) i koniec ściegu (End). Dotknij kąt ściegu w obu zakładkach. Naciśnij strzałkę w lewym górnym rogu, aby wrócić do trybu szycia.

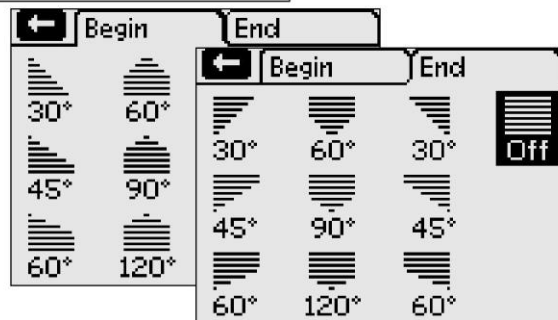





3. Na ekranie dotykowym wyświetlone zostaną ikony informujące o aktywowaniu początkowego i/lub końcowego ściegu skośnego.

Uwaga: Ustawienia należy zmienić przed rozpoczęciem szycia.

4. Umieść materiał pod stopką.
 5. Rozpocznij szycie. Jeżeli aktywowany początkowy i końcowy ścieg skośny, maszyna wykona wierzchołek ściegu skośnego i rozpocznie szycie z wybraną szerokością ściegu. Na wyświetlaczu pokaże się ikona kierunku wstecznego.
 6. Po wykonaniu docelowej długości ściegu naciśnij przycisk kierunku wstecznego, aby wykonać ścieg końcowy. Po jego wykonaniu maszyna zatrzyma się automatycznie.
- Wskazówka: Aby ponownie wykonać ścieg skośny o takich samych wymiarach, zaprogramuj pożądaną liczbę ściegów, wyjdź z trybu programowania i dodaj ścieg początkowy i/lub końcowy.

Uwaga: Funkcja automatycznych ściegów skośnych (1:37 i 1:38 w modelu 670/690Q) służy do automatycznego wykonywania ściegów skośnych. Aby je wykonać, należy zrealizować kroki 4 i 5. Aby wykonać je ponownie, należy nacisnąć przycisk STOP.



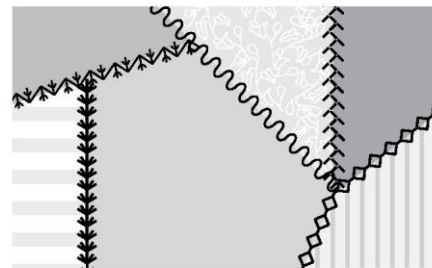
-  Można wykonać ścieg skośny.
-  Aktywowano początkowy ścieg skośny.
-  Aktywowano ściegi skośne początkowy i końcowy.

PIKOWANIE

Kołdra zazwyczaj składa się z trzech warstw: dwóch warstw materiału i warstwy watoliny pomiędzy nimi. Do zszywania tych trzech warstw dostępnych jest wiele ściegów i technik. Po zakończeniu pikowania należy po prostu połączyć krawędzie lub wykonać poduszki, elementy „sztuki noszonej” lub inne niewielkie projekty.

Pikowanie niestandardowe

Kołdrę można upiększyć ściegami dekoracyjnymi. Ściegi można wykonać w kolorze pasującym lub kontrastującym. Czasami stosuje się w tym celu nici dekoracyjne, takie jak nici bawełniane o dużej gramaturze, i hafty ze sztucznego jedwabiu. Ściegi do pikowania niestandardowego można znaleźć w menu ściegów 2.



Pikowanie przypominające rękodzieło

Przypomina ręcznie wykonane pikowanie z niewidzialną nicią i rękodzielniczym ściegiem do pikowania (2:2). Nawleczyć niewidzialną nić na igłę, a na szpulkę nawleczyć nić o kolorze pasującym do koloru materiału.

Aby uzyskać wygląd ściegu ręcznego, ścieg musi być szyty mocno naprężoną nicią. Należy upewnić się, że naprężenie nici jest zgodne z zaleceniami na wyświetlaczu (650) (w modelu 670/690Q naprężenie nici jest ustawiane automatycznie).

Ścieg należy wykonać wzdłuż jednego z wcześniej wykonanych szwów. Efekt rękodziela uzyskuje się, gdy nić bębnekowa jest wyciągana na górę.

Uwaga: Korzystając ze ściegu do pikowania przypominającego rękodzieło, efekt końcowy zależy od materiału, watoliny i nici. Najpierw należy wykonać przykładowy ścieg na niepotrzebnym kawałku materiału. Naprężenie nici należy ustawić w zależności od potrzeb.

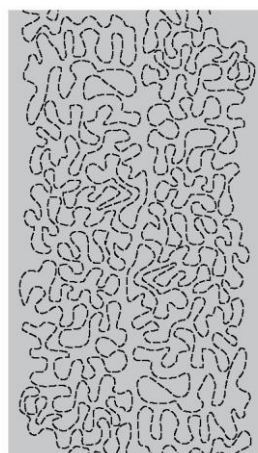
Pikowanie dowolne

Pikowanie dowolne pozwala nie tylko na zszywanie warstw górnej i dolnej oraz watoliny, ale również dodawanie tekstury i ozdób.

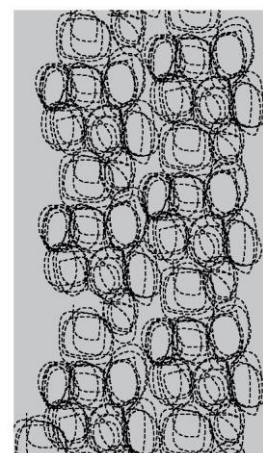
W pikowaniu dowolnym można stosować kilka technik. Jedynym ograniczeniem jest wyobraźnia. Dwoma technikami pikowania dowolnego są cętkowanie i zataczanie okręgów.

Cętkowanie zasadniczo polega na wykonywaniu ciasnych, równomiernych i meandrujących ściegów. W trakcie szycia można igłą wykonywać dowolne zawijasy. Druga technika polega na wykonywaniu okrężnych ruchów na materiale podczas szycia, które tworzą wzór przypominający kamienie.

Pikowanie dowolne jest wykonywane przy obniżonych ząbkach transportera. Materiał jest przesuwany ręcznie w celu ustalenia długości ściegu (zob. str. 41).



Cętkowanie w pikowaniu dowolnym


















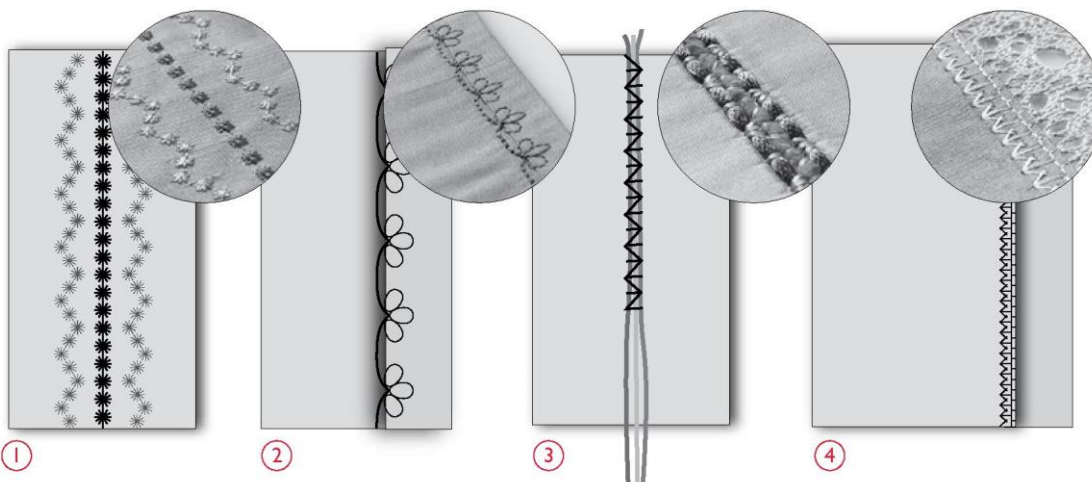
Zataczanie okręgów w pikowaniu dowolnym

Wskazówka! Szycie dowolne należy ćwiczyć na niepotrzebnych kawałkach materiału i watoliny z własnej kołdry. Dłonie należy przesuwać z taką samą prędkością, z jaką porusza się igła, aby ściegi nie były za długie ani za krótkie. Zachowywanie stałej prędkości podczas szycia dowolnego ułatwi wykonywanie równych ściegów.

ŚCIEGI SPECJALNE

Ściegi specjalne to ściegi wykonywane z wykorzystaniem specjalnej (opcjonalnej) stopki, dające wspaniałe efekty. Są to ściegi 4:37–4:40 (650) / 4:42–4:50 (670) / 4:42–4:52 (690Q). Po ich wybraniu na wyświetlaczu / ekranie dotykowym pojawia się dodatkowa ikona stopki (A). Specjalne ściegi i techniki szycia omówiono i przedstawiono poniżej.

Ścieg	Numer ściegu			Stopka	Technika
	690Q	670	650		
① 	690Q 4:42	670 4:42	650 4:37	Specjalna stopka do pluszu (nr kat.: 4131623-45)	Tworzy ścieg przypominający węzeł francuski. Stopka ta ma na spodzie głęboki tunelik, przez który przeprowadzane są nawarstwione ściegi.
		4:43	4:43	(A) – 	
		4:44	4:44	–	
② 	4:45	4:45	4:38	Stopka lewostronna do stebnowania (nr kat.: 4127842-45)	Ściegi w połączeniu z tą stopką umożliwiają tworzenie pięknych ozdób/przeszyć. Spód stopki przesuwają się wzdłuż założonej krawędzi.
		4:46	4:46	(A) – 	
		4:47	4:47	4:39	
③ 	4:48	4:48	–	(A) 	Służy do dekorowania projektów dekoracyjnymi kordami lub przędzą. Ta stopka prowadzi przędzę przez otwór z przodu stopki. Przyszywana przędza tworzy piękne ozdoby.
		4:49	4:49	Stopka do łączenia i zakładania lamówek (nr kat.: 4132488-45)	
		4:50	4:50	4:40	
④ 	4:51			Stopka podwójna do skręcania z przewodnikiem (nr kat.: 920-302-096)	Ta stopka w połączeniu z igłą pojedynczą tworzy trójwymiarowe ściegi satynowe.
		4:52			
				(A) 	Ta stopka w połączeniu z igłą podwójną 1.6 tworzy trójwymiarowe ściegi satynowe. Dwie nici skręcone są prowadzone przez stopkę wraz ze ściegiem.



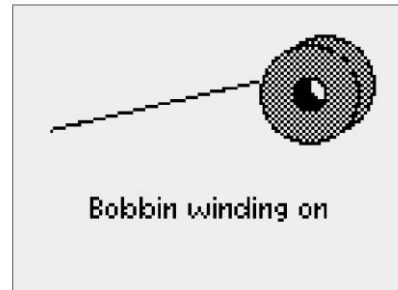
KOMUNIKATY NA WYŚWIETLACZU



KOMUNIKATY NA WYŚWIETLACZU

Bobbin Winding On (Nawlekanie szpulki włączone)

Ten komunikat jest wyświetlany, gdy trzpień szpulki zostaje dociśnięty w prawo i włączone zostaje nawlekanie szpulki.



Presser foot too high (Stopka za wysoko) (690Q)

Maszyna nie szyje, jeśli pod stopką znajduje się za dużo materiału. Aby zamknąć komunikat, należy nacisnąć przycisk OK lub nacisnąć pedał.



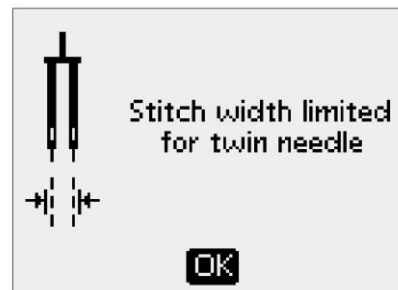
Machine set for twin needle (Maszyna ustawiona na igłę podwójną)

Po ustawieniu maszyny na igłę podwójną w menu ustawień komunikat ten przypomina o igle podwójnej przy włączaniu maszyny. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.



Stitch width limited for twin needle (Szerokość ściegu ograniczona dla igły podwójnej)

Ten komunikat jest wyświetlany, gdy maszyna jest ustawiona na igłę podwójną i podjęto próbę ustawienia szerokości ściegu większej niż dopuszczalna dla danej igły podwójnej. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.



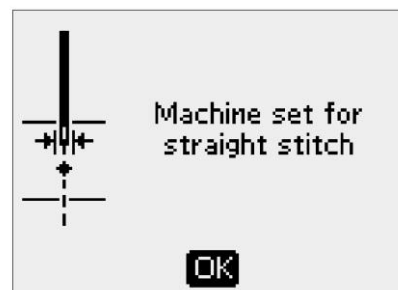
This stitch cannot be sewn with twin needle (Tego ściegu nie można wykonać igłą podwójną)

Ten komunikat jest wyświetlany, gdy maszyna jest ustawiona na igłę podwójną i wybrany został ścieg, który nie może zostać wykonany igłą podwójną. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.



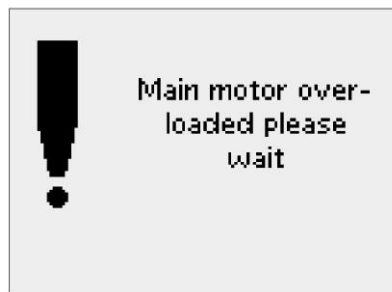
Machine set for straight stitch (Maszyna ustawiona na ścieg prosty)

Ten komunikat jest wyświetlany, gdy funkcja zabezpieczenia szerokości ściegu jest włączona i maszyna zostaje włączona, wybrany zostaje ścieg szeroki lub ustawiona zostaje szerokość ściegu. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.



Main motor overload please wait (Przeciążenie silnika głównego – proszę czekać)

W przypadku szycia na materiale o bardzo dużej gramaturze lub zablokowania maszyny podczas szycia silnik główny może ulec przeciążeniu. Ten komunikat zostaje zamknięty, gdy silnik główny i źródło zasilania są zabezpieczone.



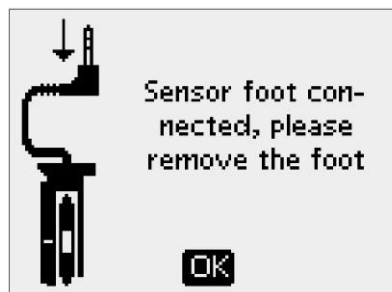
Adjust white area to white line (Wyrównać biały obszar do białej linii)

Po umieszczeniu materiału do obszywania dziurki na guzik kółko stopki do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki może zostać przesunięte. Komunikat ten wskazuje na konieczność wyrównania białego obszaru z białą linią. Należy to zrobić i zamknąć ten komunikat, naciskając OK.



Sensor foot connected, please remove the foot (Stopka do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki, proszę odłączyć stopkę)

Stopka do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki może być stosowana do wykonywania ściegów do obszywania dziurek na guziki zalecanych dla tej stopki. Po podłączeniu stopki do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki i wybraniu ściegu, którego nie można wykonać tą stopką, ten komunikat pojawi się przy rozpoczęciu szycia. Należy odłączyć stopkę lub wybrać taką dziurkę na guzik, którą można wykonać z wykorzystaniem stopki do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.



Machine set for free motion sewing (Maszyna ustawiona na szycie z wolnej ręki) (690Q)

Ten komunikat jest wyświetlany przy włączaniu maszyny, gdy maszyna jest ustawiona na tryb Free Motion Floating lub Free Motion Spring Action. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.



Restart the buttonhole? (Wykonać dziurkę na guzik ponownie?)

W przypadku obszywania dziurki na guzik i zatrzymania w celu zmiany ustawień długości pytanie to pojawi się przy rozpoczęciu szycia. Po wybraniu „√” maszyna uruchomi się ponownie i obszyje dziurkę od początku z wykorzystaniem nowych ustawień. Po wybraniu „x” zmiany zostaną anulowane, a maszyna będzie kontynuować obszywanie pozostałej części dziurki z wykorzystaniem dotychczasowych ustawień. W modelu 650 należy użyć strzałek nawigacyjnych, aby wybrać „√” lub „x” i potwierdzić wybór, naciskając OK. W modelu 670/690Q należy wybrać „√” lub „x”, aby dokonać wyboru.



The stitch cannot be programmed (Nie można zaprogramować ściegu)

Ten komunikat jest wyświetlany, gdy podejmowana jest próba zaprogramowania lub dodania w programie dziurki na guzik, szwu ryglowego, automatycznych ściegów skośnych (670/690Q) lub ściegu do przyszywania guzików. Programowalne są wszystkie ściegi oprócz powyższych. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.



The stitch cannot be saved (Nie można zapisać ściegu)

Ten komunikat jest wyświetlany, gdy podejmowana jest próba zapisania w menu My Stitches dziurki na guzik, szwu ryglowego, ściegu do cerowania, automatycznych ściegów skośnych lub ściegu do przyszywania guzików. W menu My Stitches programowalne są wszystkie ściegi oprócz powyższych. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.



Program too long to add more stitches (Za długi program, aby dodać kolejne ściegi)

Ten komunikat jest wyświetlany, gdy podejmowana jest próba dodania więcej niż 20 ściegów lub liter w tym samym programie. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.

Uwaga: Jeżeli do programu dodana zostaje funkcja FIX, STOP lub obcinacza nici (670/690Q), każda z nich zajmie jedno miejsce w pamięci programu.



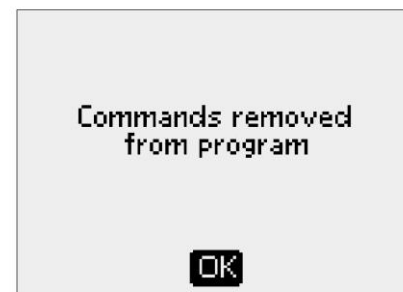
The combination of commands is incorrect (Nieprawidłowe połączenie poleceń)

Ten komunikat jest wyświetlany w przypadku programowania ściegów lub liter podejmowana jest próba dodania funkcji STOP, FIX lub obcinacza nici do programu ściegów w niedozwolonej kolejności. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.



Commands removed from program (Z programu usunięto polecenia) (670/690Q)

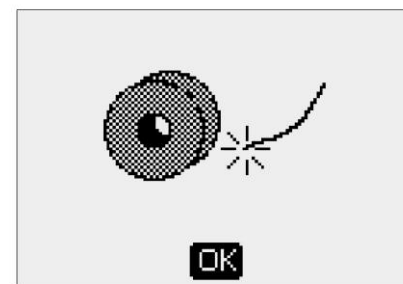
Jeżeli podejmowana jest próba wprowadzenia uprzednio zapisanego programu do nowego programu lub wykonania funkcji odbicia lustrzanego (670/690Q) całego programu, polecenia mogą zostać uporządkowane w niedozwolonej kolejności. Aby tego uniknąć, polecenia zostaną usunięte z programu. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.



Bobbin thread low (Mała ilość nici na dolnej szpulce) (670/690Q)

Gdy szpulka jest prawie pusta, maszyna zostaje zatrzymana. Należy wymienić szpulkę na pełną i zamknąć ten komunikat, naciskając OK.

Uwaga: Jeżeli wykorzystana ma zostać cała nić ze szpulki, należy kontynuować szycie bez zamykania komunikatu.



Remove any thread from under stitch plate and in bobbin area and press ok (670/690Q)

Po pojawieniu się tego komunikatu należy uprzątnąć nici i skrawki spod płytki ściegowej, aby umożliwić prawidłowe działanie automatycznego obcinacza nici. Aby zamknąć ten komunikat, należy nacisnąć OK.



KONSERWOWANIE MASZyny



CZYSZCZENIE MASZYNY

Aby maszyna do szycia działała prawidłowo, należy ją często czyścić. Nie trzeba jej smarować (oliwić).

Wnętrze maszyny należy wycierać miękką szmatką w celu usunięcia wszelkich zabrudzeń lub skrawków materiału.


 Ustaw wyłącznik w pozycji wyłączonej.

Czyszczenie obszaru szpulki

Odłączyć stopkę i wysunąć osłonę szpulki. Obniżyć ząbki transportera. Wsunąć śrubokręt pod płytkę ścięgową w sposób pokazany na rysunku i ostrożnie obrócić śrubokręt, aby unieść płytkę. Wyczyścić ząbki transportera pędzelkiem.

Czyszczenie obszaru pod szpulką

Systematycznie należy czyścić obszar pod bębniem. Wyjąć pokrywę bębna (1). Wyjąć bębenek (2). Wyczyścić miejsce po bębnie pędzelkiem. Do usuwania zabrudzeń i skrawków dobrze sprawdza się wąska ssawka odkurzacza.

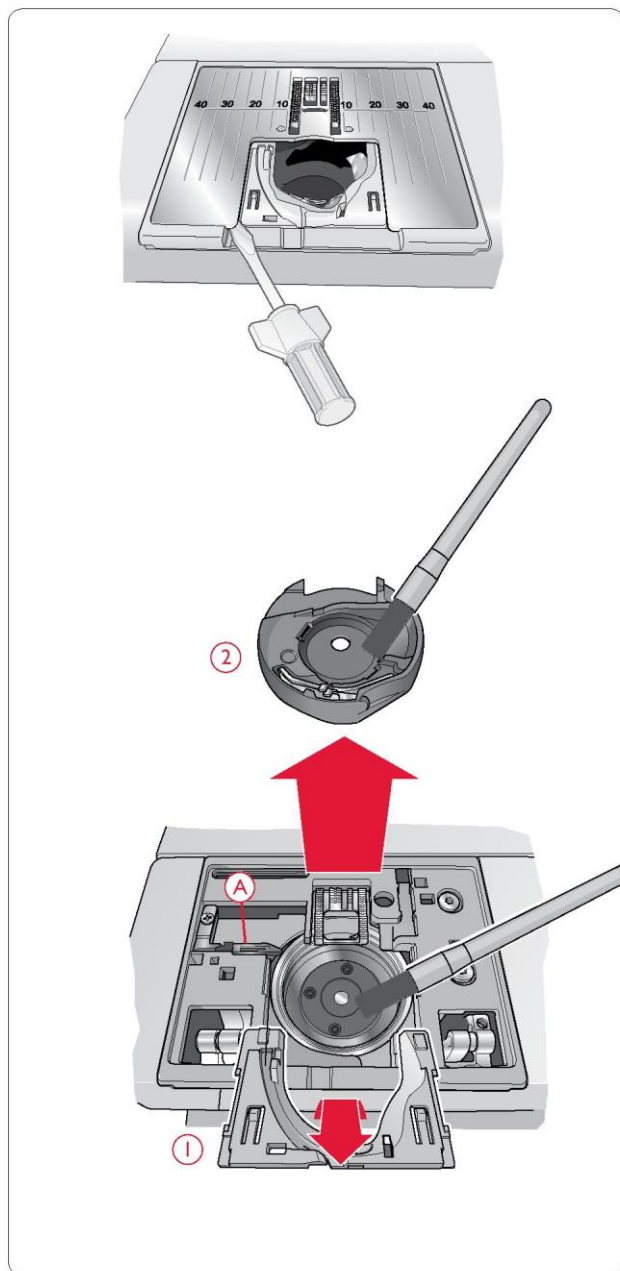
 Dotyczy modelu 670/690Q: Podczas czyszczenia obszaru wokół ostrza do obcinania nici (A) należy zachować ostrożność.

Umieścić bębenek i uchwyt bębna na swoich miejscach.

Uwaga: Do obszaru bębna nie należy wdmuchiwać powietrza. Do maszyny mogą wówczas przedostać się zabrudzenia i skrawki materiału.

Wymiana płytki ścięgowej

Po obniżeniu ząbków transportera umieścić płytkę ścięgową tak, aby pasowała do wycięcia z tyłu. Docisnąć płytkę do dołu, aby rozległo się kliknięcie. Wsunąć osłonę szpulki.



ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W razie jakichkolwiek problemów podczas szycia:

- Wybierz odpowiednie rodzaj i gramaturę materiału w funkcji Exclusive SEWING ADVISOR™.
- Użyj igły o rozmiarze i rodzaju zalecanym na wyświetlaczu / ekranie dotykowym.
- Ponownie nawlecz nici górną i bębnekową.
- Spróbuj ustawić trzpień w innej pozycji (pionowej lub poziomej).
- Używaj siatek na nici (dostępnych jako akcesoria dodatkowe, nr kat. 4123977-01) i wysokiej jakości nici. Do szycia ogólnego zalecamy używanie tej samej nici w szpuli górnej i na szpulce. Do szycia dekoracyjnego zalecamy używanie nici ze sztucznego jedwabiu w szpuli górnej i na szpulce.

W razie jakichkolwiek problemów

ze stopką do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki:

- Upewnij się, że biały obszar po stronie kółka jest wyrównany z białą linią stopki.
- Sprawdź, czy przewód stopki do jednostopniowego obszywania dziurek na guziki jest prawidłowo podłączony do gniazda nad obszarem nici.

Podczas szycia tworzą się fałdy?

- Wybierz odpowiednie rodzaj i gramaturę materiału w funkcji Exclusive SEWING ADVISOR™.
- Użyj stabilizatora.
- Sprawdź, czy igła nie jest uszkodzona.
- Użyj igły o rozmiarze i rodzaju zalecanym na wyświetlaczu / ekranie dotykowym.
- Ponownie nawlecz nici górną i bębnekową.
- Zmień rodzaj nici, aby pasował do materiału i techniki szycia.
- Użyj nici wysokiej jakości.
- Zmniejsz długość ściegu.
- Sprawdź napięcie nici.

Przepuszczanie ściegów?

- Sprawdź, czy igła nie jest uszkodzona.
- Sprawdź, czy zastosowano igłę odpowiedniego typu o prawidłowym rozmiarze.
- Upewnij się, czy igła jest prawidłowo umieszczona w zacisku.
- Ponownie nawlecz nici górną i bębnekową.
- Użyj zalecanej stopki.
- Wyłącz i włącz maszynę.
- Skontaktuj się z autoryzowanym serwisem HUSQVARNA VIKING® w celu przeprowadzenia serwisu.

Złamana igła?

- Nie ciągnij materiału podczas szycia.
- Użyj igły o rozmiarze i rodzaju zalecanym na wyświetlaczu / ekranie dotykowym.
- Umieść igłę w sposób opisany na stronie 15.

Zbyt słabe napięcie nici?

- Wybierz odpowiednie rodzaj i gramaturę materiału w funkcji Exclusive SEWING ADVISOR™.
- Ponownie nawlecz nić górną i nić ze szpulki. Używaj nici wysokiej jakości.
- Użyj igły o rozmiarze i rodzaju zalecanym na wyświetlaczu / ekranie dotykowym.
- Postępuj zgodnie z zaleceniami dotyczącymi napięcia nici (650).
- Postępuj zgodnie z zaleceniami dla stabilizatora.

Zerwanie górnej nici?

- Czy nić jest rozwijana płynnie / nie zaczyna się?
- Użyj siatek na nici (dostępnych jako akcesoria dodatkowe, nr kat. 4123977-01) i wysokiej jakości nici. W przypadku nici specjalnych, takich jak np. nici metalizowane, należy zapoznać się z Podręcznikiem akcesoriów (dostępnym na stronie www.husqvarnaviking.com), aby dobrać właściwe igły specjalne.
- Ponownie nawlecz nić górną i nić bębnekową. Sprawdź, czy są prawidłowo nawleczone. Jeżeli nicią górną jest nić ze sztucznego jedwabiu, zamiast zwykłej nici użyj nici bębnekowej.
- Spróbuj ustawić trzpień szpuli w innej pozycji (poziomej lub pionowej).
- Jeżeli otwór w płytce ściegowej jest uszkodzony, wymień całą płytkę.
- Czy użyto właściwej nasadki na nici?

Materiał nie jest podawany?

- Sprawdź, czy ząbki transportera są podniesione.
- Zwiększ długość ściegu.

Zerwanie nici bębnekowej?

- Wymień szpulkę w maszynie i sprawdź, czy maszyna jest prawidłowo nawleczona.
- Nawlec nową szpulkę.
- Jeżeli otwór w płytce ściegowej jest uszkodzony, wymień całą płytkę.
- Wyczyść obszar szpulki.

Szpulka nawleka się nieregularnie?

- Sprawdź, jak nić nawija się podczas nawlekania szpulki.

Nieprawidłowe, nieregularne lub wąskie ściegi?

- Wyłącz i włącz maszynę.
- Wymień igłę, ponownie nawlecz nici górną i bębnekową.
- Użyj stabilizatora.

Maszyna szyje powoli?

- Sprawdź prędkość.
- Odłącz płytkę ścięgową i usuń pędzelkiem skrawki materiału z obszaru szpulki i ząbków transportera.
- Sprawdź pedał.
- Zleć przeprowadzenie serwisu maszyny u autoryzowanego sprzedawcy HUSQVARNA VIKING®.

Maszyna nie szyje?

- Ustaw trzpień nawijacza szpulki z lewej strony w pozycji szycia.
- Sprawdź, czy wtyczki są prawidłowo podłączone do maszyny.
- Sprawdź wtyczkę i napięcie na wtyczce.
- Sprawdź podłączenie pedału.

Panel maszyny nie reaguje na dotyk?

- Gniazda i funkcje maszyny mogą być wrażliwe na elektryczność statyczną. Jeżeli funkcje nie są wykonywane po dotknięciu, wyłącz i włącz maszynę. Jeżeli problem nie znika, skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą HUSQVARNA VIKING®.

Ikony na ekranie nie aktywują się po dotknięciu? (670/690Q)

- Skalibruj ekran. Funkcję kalibracji można znaleźć w menu ustawień.

Regularnie zlecaj przeprowadzenie serwisu maszyny u autoryzowanego sprzedawcy HUSQVARNA VIKING®! Jeżeli pomimo wykonania czynności podanych w tym rozdziale maszyna nadal nie działa prawidłowo, oddaj ją do naprawy do autoryzowanego sprzedawcy HUSQVARNA VIKING®. Jeżeli występuje konkretny problem, dobrym rozwiązaniem jest wykonanie szycia testowego używając nitią na kawałku używanego materiału i przekazanie tego materiału do autoryzowanego serwisu HUSQVARNA VIKING®. Przykładowy ścieg przekaże o wiele więcej informacji niż słowa.

Nieoryginalne części i akcesoria

Gwarancja nie pokrywa wad ani szkód spowodowanych użyciem nieoryginalnych części lub akcesoriów.



Omawiane oprogramowanie działa na komponencie typu open source FreeRTOS (Copyright (C) 2011 Real Time Engineers Ltd.). Kopię kodu źródłowego z możliwością odczytu na komputerze można uzyskać, wysyłając pisemny wniosek na adres:

VSM Group AB SE-561 84 Huskvarna Szwecja

Niniejsza oferta jest ważna przez okres trzech lat od pierwszego zakupu produktu.

Własność intelektualna

Patenty zabezpieczające omawiany produkt wymieniono na etykiecie pod maszyną.

VIKING, KEEPING THE WORLD SEWING & Design, OPAL, EXCLUSIVE SENSOR SYSTEM i SEWING ADVISOR to znaki towarowe KSIN Luxembourg II, S.ar.l.

HUSQVARNA i „znak korony z literą H” to znaki towarowe Husqvarna AB. Wszystkie znaki towarowe są stosowane na licencji udzielonej przez VSM Group AB.

Zastrzegamy sobie prawo do zmiany wyposażenia maszyny i asortymentu akcesoriów oraz zmiany parametrów użytkowych lub konstrukcji maszyny bez uprzedniego powiadomienia.

Zmiany te będą jednak zawsze wprowadzane z korzyścią dla użytkownika i produktu.



Należy pamiętać, że w przypadku utylizacji produkt należy poddać recyklingowi zgodnie z obowiązującymi krajowymi przepisami dotyczącymi produktów elektrycznych/elektronicznych. Urządzeń elektrycznych nie należy wyrzucać razem z odpadami komunalnymi. Aby uzyskać informacje na temat utylizacji, należy skontaktować się z miejscowymi władzami. Podczas wymiany starych urządzeń na nowe sprzedawca jest prawnie zobowiązany do odebrania starego urządzenia i jego utylizacji bez dodatkowych opłat.

W przypadku wyrzucenia urządzenia elektronicznego na wysypisko śmieci może dojść do wycieku substancji i ich przedostania się do wód podziemnych, a następnie do łańcucha pokarmowego, niszcząc zdrowie i dobre samopoczucie.

Wyłączny dystrybutor w Polsce:
Strima. Sp. z o.o.
Swadzim ul. Poznańska 54
62-080 Tarnowo Podgórne

