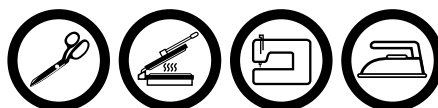


Dokumentacja techniczno-ruchowa wraz z instrukcją obsługi



OSHIMA

Klejarka taśmowa OSHIMA OP-450/ OSHIMA OP-520



STRIMA[®]
WWW.STRIMA.COM

Dokumentacja techniczno-ruchowa wraz z instrukcją obsługi



OSHIMA

Klejarka taśmowa OSHIMA OP-450/ OSHIMA OP-520

Dystrybucja i serwis:

Deklaracja zgodności CE

Producent:

OSHIMAKK CO., LTD

Adres:

No. 145, ALLEY 156, LANE 38, SEC 1, TA KWANG ROAD,

PANCHIAO CITY, TAIPEI HSIEN, TAIWAN, R.O.C.

TEL: 886-(0) 2-29655618 (Rep)

FAX: 886-(0) 2-29661573

Marka:

OSHIMA

Autoryzowany Dystrybutor:

Strima Sp. z o.o.

Swadzim, ul. Poznańska 54

62-081 Tarnowo Podgórne

Następujące maszyny:

Nazwa: Klejarka

Model: **OP-200GS, OP-450GS, OP-520GS, OP-600, OP-620GS, OP-60LD, OP-60LN, OP-60LN II, OP-90LD, OP-100LD**

spełniają następujące dyrektywy:

maszynową 2006/42/EC

elektromagnetyczną 2004/108/EC

niskonapięciową 2006/95/EC

Test poziomu hałasu

Typ urządzenia: OP-450 GS

Data wykonania pomiaru: 17-Sierpień-1999

1. Pomiar:

1.1 Procedura pomiaru: zgodnie z EN ISO 3746 : 1995

Narzędzie pomiaru: urządzenie mierzące poziom dźwięku: B&K 2236 (S/N: 2015199)

Drukarka: Seika DPU-201GS (S/N: D2002609)

Mikrofon: B&K 4188 (S/N: 2033855)

1.2 Pozycja pomiaru:

Poziom natężenia dźwięku musi być mierzony z odległości 1 m od powierzchni urządzenia, wysokość powinna wynosić 1,6 m od podłogi.



1.3 Czas pomiaru:

Bez obciążenia - pusty przebieg: 10 min

Czasie pracy: 30 s

2. Rezultaty:

2.1 Poziom natężenia dźwięku w tle: 49.0 dB(A) (nagranie nr 1).

2.2 Poziom natężenia dźwięku z pozycji operatora.

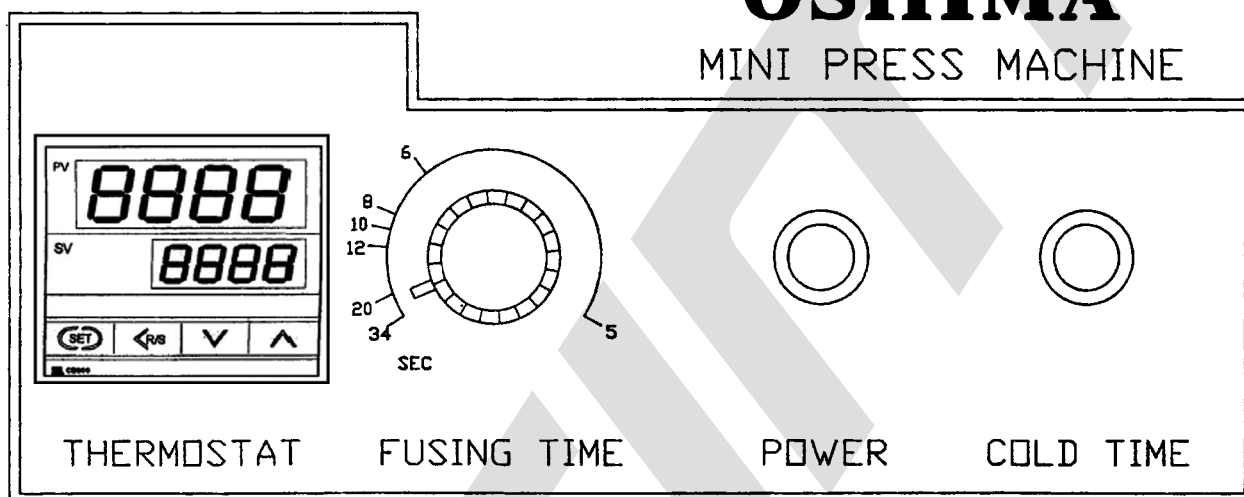
Pozycja	Poziom natężenia dźwięku przy pracy bez obciążenia		Poziom natężenia dźwięku podczas pracy	
	Rezultat (dB(A))	Nagranie nr (12:43:05)	Rezultat (dB(A))	Nagranie nr
A	49.5	1	49.5	5
B	50.7	2	50.7	6
C	50.5	3	50.0	7
D	49.5	4	49.5	8

Uwaga: Odpowiednik stałej A – pomiar natężenia poziomu dźwięku z pozycji operatora urządzenia nie przekracza 85 dB(A).

PANEL KONTROLNY OP-450/OP-520

OSHIMA

MINI PRESS MACHINE



- 4
regulator temperatury
- 3
regulator czasu klejenia
- 2
włącznik zasilania
- 6
kontrolka chłodzenia

WAŻNE!

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne wskazówki o tym jak bezpiecznie, właściwie i ekonomicznie używać urządzenia. Stosowanie się do jej zaleceń pozwoli uniknąć różnych zagrożeń, zmniejszyć przestoje w pracy, zwiększyć niezawodność i trwałość urządzenia. Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna na stanowisku pracy. Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez pracownika przeszkolonego w zakresie BHP, po przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi. Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania.

Klejarka ma konstrukcję typu "otwartego" tzn. posiada boczną szczelinę umożliwiającą klejenie materiałów o szerokości większej niż 450mm [lub 520mm].

Przeznaczenie klejarki:

- klejarka przeznaczona jest do termicznego podklejania materiałów tekstylnych.

Uwaga!

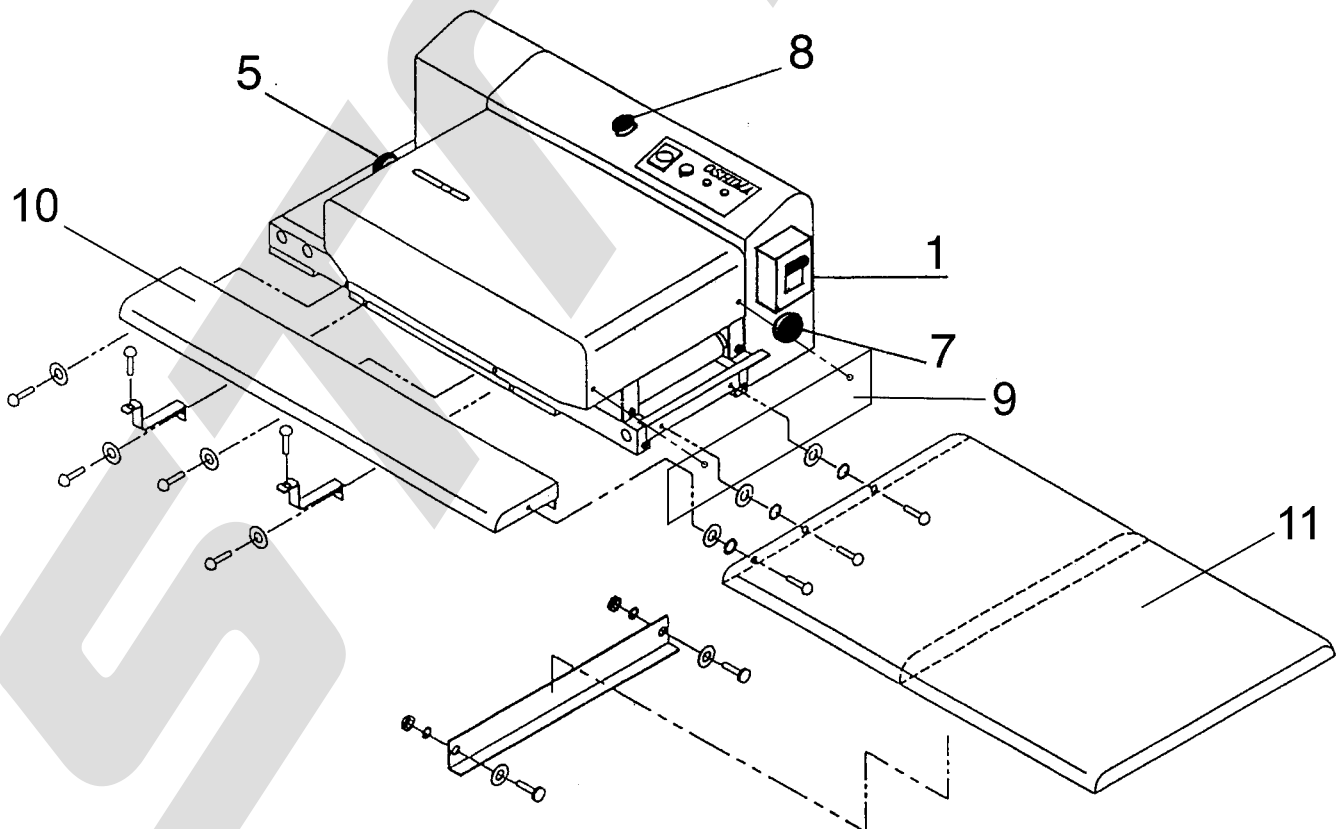
- niedopuszczalne jest używanie klejarki do innych celów, niż wynika to z przeznaczenia urządzenia.

Instalacja klejarki:

- do klejarki bezwzględnie muszą być zamontowane wszystkie obudowy i osłony będące na wyposażeniu urządzenia, zwłaszcza osłona montowana z przodu klejarki [9], która zabezpiecza operatora przed wysoką temperaturą i ewentualnym pochwyceniem, przez będące w ruchu taśmy teflonowe. Obowiązkowo też muszą być zamontowane stoliki: czółowy [11] i boczny [10].
- przezroczystą osłonę przednią montuje się na dwóch śrubach do górnej obudowy, powyżej miejsca wprowadzania klejanki.
- pomieszczenie, w którym klejarka będzie pracowała musi być odpowiednio duże oraz wentylowane [klejarka wydziela dużą ilość ciepła], pomieszczenie to musi być również wolne od wilgoci
- klejarkę ustaw na równym i twardym podłożu i zabezpiecz przed przemieszczaniem. Zapewnij do niej dostęp z każdej strony.
- instalacja elektryczna:
 - gniazdo jednofazowe 230V o minimalnej obciążalności 4KW
- przed włączeniem wtyczki zasilającej sprawdź obwód ochrony przeciwporażeniowej
- nie używaj przedłużaczy kabli

Uwaga!

Odległość przezroczystej osłony przedniej od dolnego pasa klejarki, nie może być większa niż 6 mm.

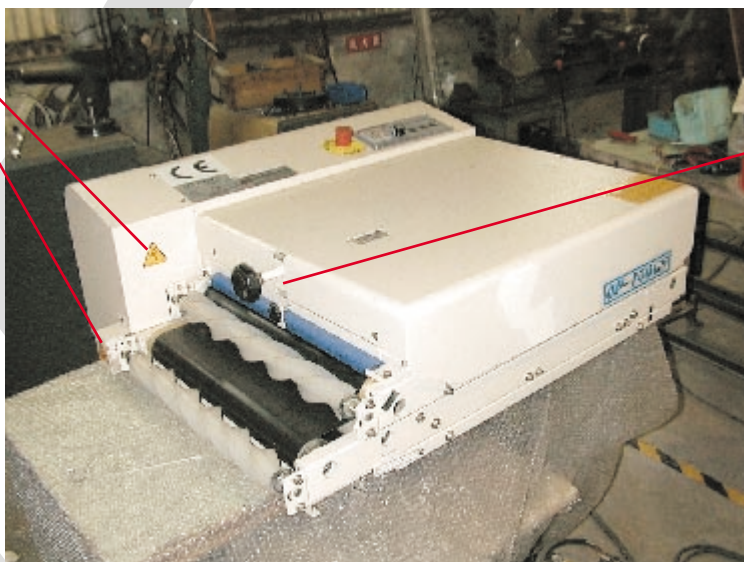


Informacje



Regulacja nacisku przednich wałków

Informacja o zagrożeniu



Regulacja docisku

Uruchomienie i praca.

- włóż wtyczkę sieciową do gniazdo jednofazowe 230V, 50Hz
 - włącz bezpiecznik automatyczny [1], a następnie włącz zasilanie przyciskiem [2]
 - regulatorem [4] ustaw właściwą temperaturę potrzebną do klejenia. Zadana wielkość temperatury sygnalizowana jest czerwoną diodą, w czasie nagrzewania świeci dioda zielona
 - pokrętle [5] ustaw nacisk klejenia
 - jeśli wykorzystujesz oprzyrządowanie dodatkowe w postaci zwijaczy, form czy szablonów reguluj odpowiednią szczelinę roboczą pokrętle [7]
 - operator klejarki obsługuje ją stojąc z przodu urządzenia (przy długim stoliku)
- Czas nagrzewania się klejarki do temperatury 130°C wynosi około 10 minut.

Uwagi.

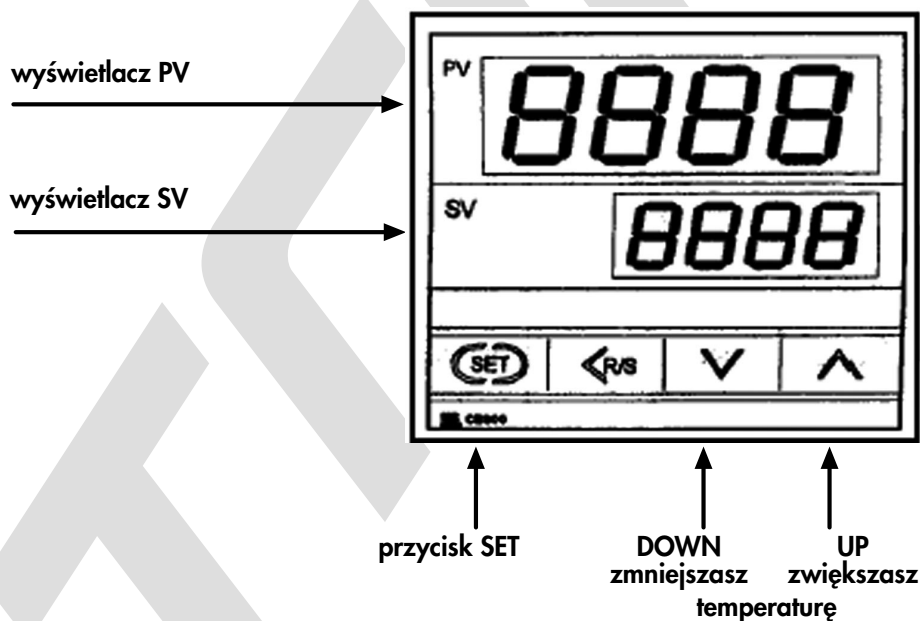
Pamiętaj, że kombinacja: temperatury, nacisku i czasu grzania (klejenia) ustawiona na klejarce powinna być dostosowana do użytego materiału i klejonki.

- sprawdź dokładnie odpowiednie warunki klejenia (temperatura, nacisk, czas klejenia).
- mimo, że taśma pokryta jest teflonem stanowiącym zabezpieczenie przed przegrzaniem, jest ona narażona na inne uszkodzenia np. mechaniczne. Dlatego

NIGDY NIE ZOSTAWIAJ IGIEŁ, SZPILEK, NOŻYCEK, ETC. NA TAŚMIE LUB W JEJ POBLIŻU!

- zwróć uwagę by nie kłaść klejonki odwrotnie - tj. stroną klejącą do taśmy - grozi to jej wciągnięciem i koniecznością czyszczenia taśmy
- jeśli powierzchnia klejonki w stosunku do tkaniny jest zbyt duża obie mogą zostać wciągnięte - nawet jeśli klejonka ułożona jest prawidłowo na taśmie
- od czasu do czasu zdejmij pokrywę górną i sprawdź czy klejony materiał nie dostał się na rolki naprężające - jeśli tak, usuń go!
- raz w miesiącu smaruj łożyska mechanizmów.

Ustawianie temperatury.



Po włączeniu klejarki wyświetlacz regulatora pokazywać będzie poprzednie ustawienie lub zera.

Na wyświetlaczu SV pokazywana będzie temperatura zaprogramowana, natomiast wyświetlacz PV będzie pokazywał temperaturę aktualną (w danej chwili). Obraz tej temperatury będzie się zmieniać aż osiągnie ona wartość zaprogramowaną.

Aby ustawić temperaturę wykonaj następujące czynności:

- Naciśnij przycisk SET - pulsować zacznie skala SV
- Naciskaj przyciski UP lub DOWN, aby uzyskać zamierzoną temperaturę
 - przyciskając przyciski w sposób przerywany zmieniasz temperaturę o 1 stopień w górę lub w dół,
 - trzymając przyciśnięte przyciski dłużej możesz zmieniać temperaturę z większą prędkością.
- Aby zapamiętać ustawioną temperaturę naciśnij ponownie przycisk SET.

Wyłączenie, wychładzanie klejarki.

- wyłącz zasilanie - przycisk POWER [2]
- włącz wychładzanie - przycisk COLD TIME [6]. Klejarka będzie wychładzać się około 30 min.

W czasie wychładzania warto zmniejszyć nacisk do zera.

Uwaga! Wychładzanie mechanizmu klejarki po skończonej pracy jest bardzo ważne dla prawidłowej [długiej] eksploatacji maszyny. Brak wychładzania może być przyczyną trwałego uszkodzenia taśm teflonowych oraz wałków napinających. Nieprzestrzeganie tych zaleceń może spowodować utratę gwarancji.

Taśmy teflonowe.

Pamiętaj o regularnym czyszczeniu taśm. Czyść na gorącej maszynie.

- do czyszczenia taśm należy używać tylko środków do tego przeznaczonych
- nasyp naczystą szmatkę niewielką ilość proszku czyszczącego **ROLLAX**
- czyść w kierunkach poprzecznych obracając się i gorące wałki z taśmą teflonową. Dla bezpieczeństwa i łatwego czyszczenia czynność tę wykonuj na wyjściu klejarki
- czyszczenia taśm może dokonywać wyłącznie osoba przeszkolona z zakresu bezpieczeństwa.

Uwaga!

- Podczas czyszczenia ustaw prędkość taśm na minimalną wartość i zachowaj ostrożność.
- Zabrania się stosowania środków łatwopalnych takich jak rozpuszczalniki czy też środki zawierające alkohol.

Taśmy teflonowe są materiałami eksploatacyjnymi podlegającymi zużyciu.

Objawy zużycia:

- zmiana koloru taśmy [podłużne, jaśniejsze pasy]
- ubytki warstwy teflonowej [drobne odpryski, mikroszczeliny]
- nieusuwalne zabrudzenia [resztki kleju, klejonki materiału, etc] na powierzchni taśm.

Pamiętaj! Dbając o taśmy przedłużasz ich żywotność.

Raz w miesiącu zdejmij osłony i sprawdź stan taśm teflonowych, wałków i układów napędowych i regulacyjnych. W miarę potrzeby usuń resztki materiałów klejonych i innych zabrudzeń. Sprawdź przekładnie napędzające i uzupełnij smar.

Kontroluj listwy czyszczące.

Pamiętaj o ich obracaniu, a w razie konieczności o wymianie tkaniny na nich.

Wyłącznik bezpieczeństwa.

Służy do awaryjnego zatrzymania maszyny.

1. Wciśnij czerwony przycisk [w kształcie grzybka] - pozostanie on w takiej pozycji uniemożliwiając uruchomienie klejarki.
2. By uruchomić ponownie urządzenie należy przekręcić grzybek w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara do momentu, kiedy zostanie zwolniony.

ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA KLEJARKI

- przed pierwszym uruchomieniem należy koniecznie sprawdzić skuteczność zerowania
- miejsce pracy operatora maszyny powinno być wystarczająco duże by mógł się swobodnie poruszać
- z uwagi na specyfikę urządzenia, należy zachować szczególną uwagę podczas podsuwania pod wałki z taśmą teflonową przygotowanych elementów do klejenia. W miejscu styku taśm teflonowych panuje znaczna temperatura - niebezpieczeństwo oparzenia. Taśmy przesuwają się współbieżnie - niebezpieczeństwo wciągnięcia dłoni lub elementów odzieży.
- operatorowi nie wolno pracować w rozpiętym fartuchu, a ewentualne długie włosy muszą być zabezpieczone przed możliwością wkręcenia w mechanizm urządzenia
- w czasie pracy operatorowi nie wolno otwierać i demontować żadnych osłon urządzenia
- nie wolno używać klejarki jeśli ma uszkodzony kabel zasilający, jeśli pracuje nieprawidłowo albo została zalana wodą
- wszelkie przeglądy techniczne, naprawy i regulacje mogą być wykonywane tylko przez osoby uprawnione

Dane techniczne urządzenia

napięcie zasilania	230V, 50Hz
moc zainstalowana	3,64 KW - OP-450; 4,24 KW -OP-520
maksymalna temp. klejenia	200°C
maksymalny docisk	1,5 kg/cm ²
czas klejenia	5 - 35 sek
szerokość klejenia	450mm lub 520mm
wymiary	1.630x900 [970mm]x1070mm
waga bez podstawy	114kg [119kg]

Nie zapomnij także o...

1. **OP-450GS STAND**

Podstawa do klajerki - umożliwia wygodne i łatwe przemieszczanie urządzenia.



2. **ROLLAX**

Najlepszy środek do pielęgnacji Twojej klajarki.



3. **ROLLING SYSTEM** - specjalne oprzyrządowanie do ciągłego podklejania pasków. Szyjesz paski? Pomyśl o jego zamontowaniu!

