





## Uwaga!

Maszyny nie należy używać do innych celów i materiałów, niż te, do których została przeznaczona.

Niestosowanie się do powyższej zasady może być niebezpieczne dla użytkownika oraz może spowodować trwałe uszkodzenia urządzenia.

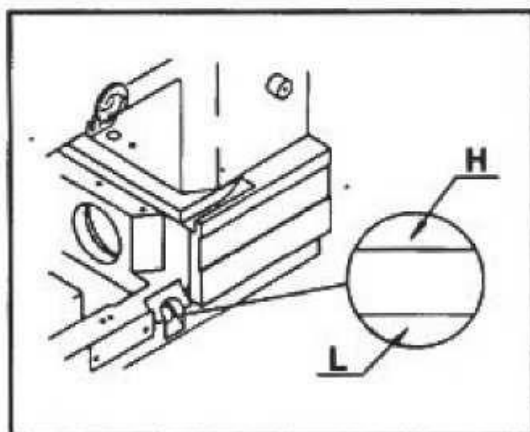
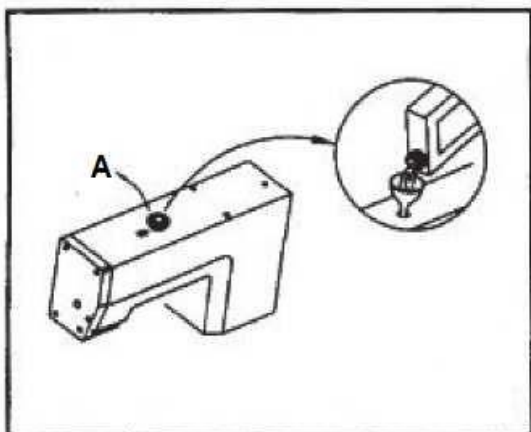
Przed rozpoczęciem użytkowania należy zapoznać się z poniższą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa oraz instrukcją konserwacji.

## Smarowanie

Napełnij miskę olejową olejem do maszyn szybkoobrotowych Spirit 2.

Olej został usunięty przed wysyłką maszyny. Usuń nakrętkę (A) i napełnij miskę olejem, aż osiągnie on poziom pomiędzy liniami L i H na skali poziomu oleju.

Sprawdzaj poziom oleju każdego dnia i uzupełniaj go jeśli spadnie poniżej linii L.



Przed rozpoczęciem pracy lub gdy maszyna nie jest używana przez kilka tygodni – nasmaruj igielnicę.

### Wymiana oleju

### nici

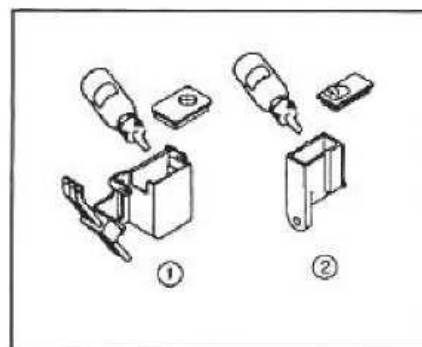
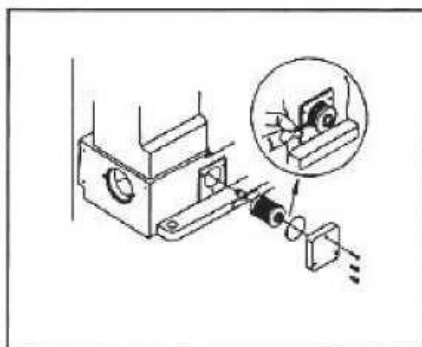
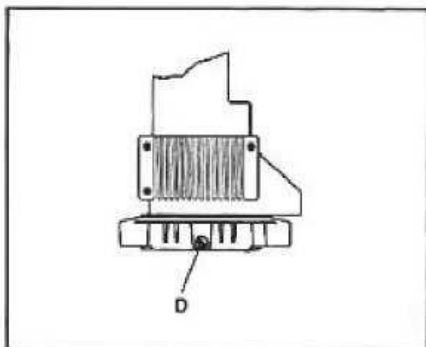
### Wymiana filtra oleju

### Smarowanie i chłodzenie

Poluzuj wkręt (D) i wylej cały olej ze zbiornika. Po zakończeniu operacji dokręć wkręt. Aby wydłużyć życie maszyny, pierwszej wymiany oleju dokonaj po 4 tygodniach, a następnie zmieniaj olej przynajmniej raz w roku.

Maszyna wyposażona jest w filtr oleju. Filtr należy czyścić raz w miesiącu. Jeśli zachodzi taka potrzeba – wymień filtr.

Wypełnij zbiornik (1) i (2) olejem Spirit 37, zapobiegnie to zrywaniu nici.



## Wymiana i mocowanie igieł w maszynie

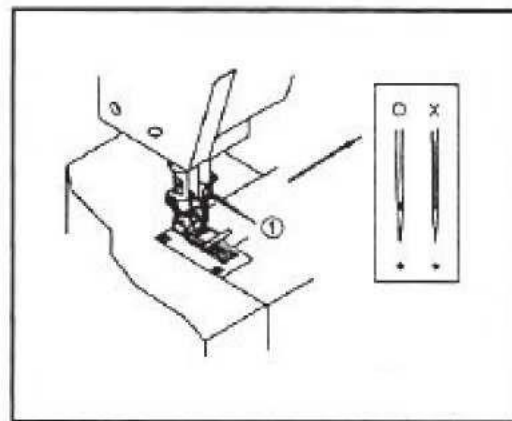
Wyłącz maszynę.

Ustaw igielnicę w górnym martwym położeniu.

Poluzuj wkręt (1).

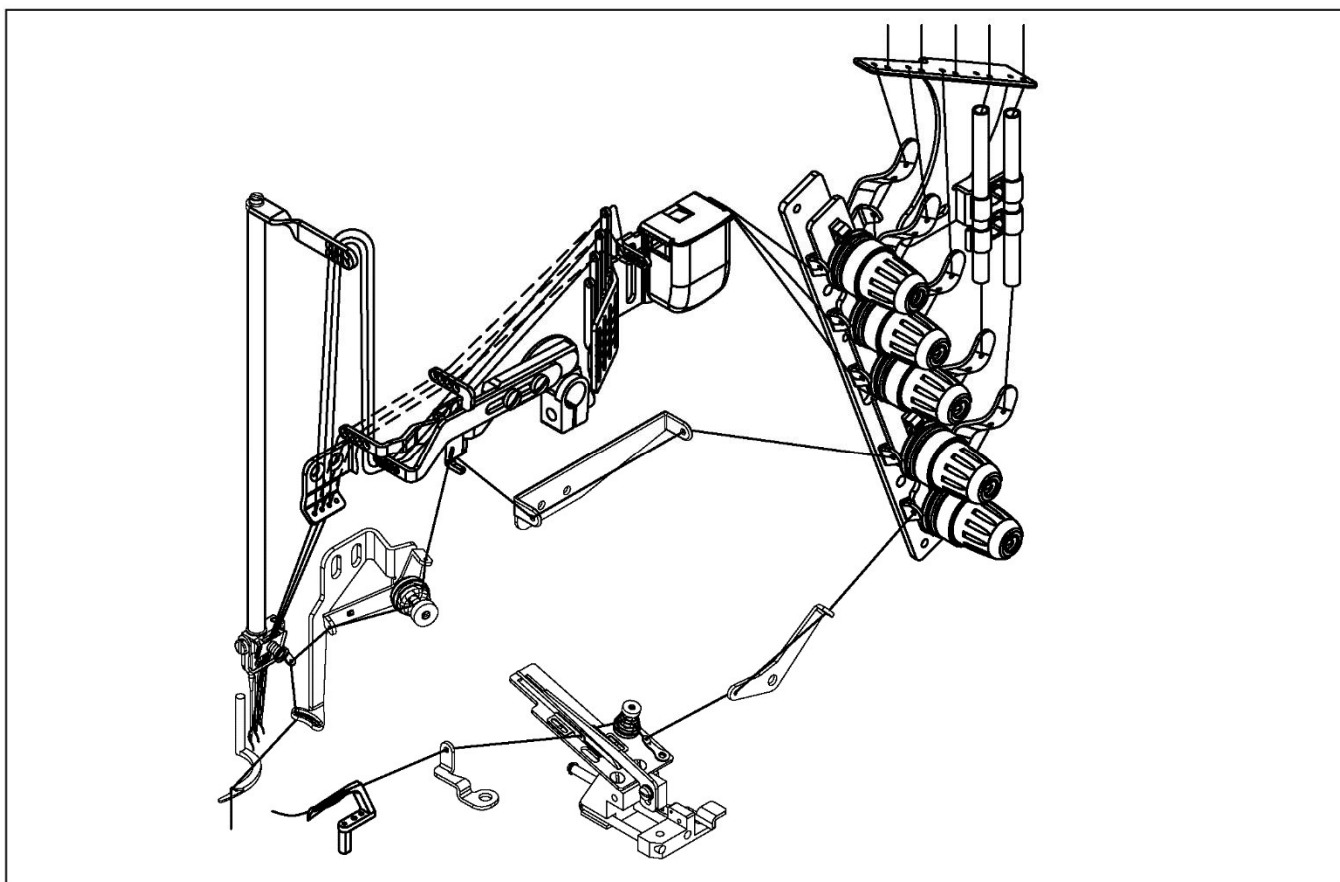
Umieść igłę w uchwycie dociskając ją do oporu tak, aby długi rowek igły był zwrócony w kierunku operatora maszyny.

Dokręć wkręt.



## Nawlekanie nici

W celu nawleczenia nici kieruj się poniższym diagramem.

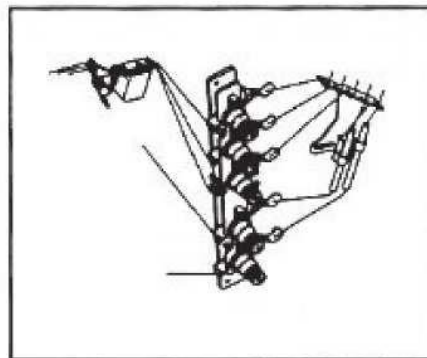


## Regulacja naprężenia nici

Naprężenie nici powinno być dostosowane odpowiednio do szytego materiału, do używanych nici i zastosowanego rozstawu.

Aby zwiększyć naprężenia przekręcaj pokrętkę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Aby zmniejszyć napięcie zastosuj odwrotną zasadę.



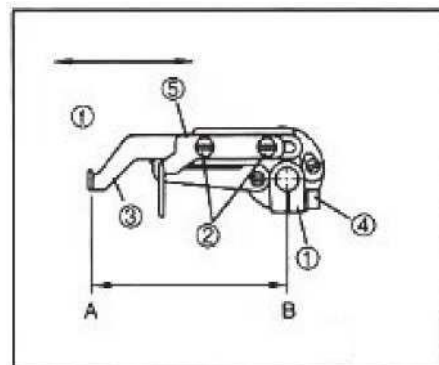
## Regulacja podciągacza nici

Należy wyregulować podciągacz w taki sposób, aby górna krawędź podciągacza znajdowała się w pozycji horyzontalnej, gdy igielnica jest w swoim najniższym położeniu.

Aby wyregulować położenie podciągacza poluzuj wkręt (4). Poluzuj wkręt (2) i dostosuj odległość pomiędzy punktem A i B – powinna ona wynieść ok. 75mm. Dokręć śrubę.

Aby poluzować naprężenie ściegu przesunij podciągacz nici (3) w lewo, aby zwiększyć naprężenie – w prawo.

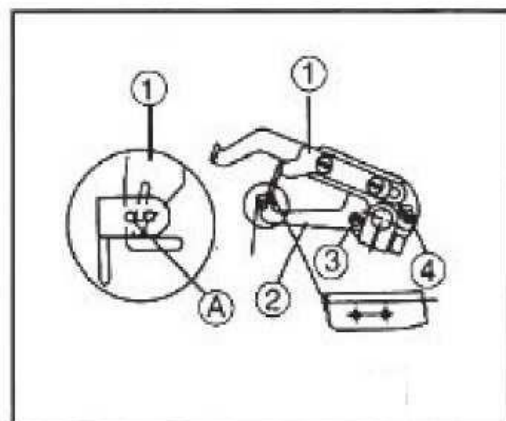
Podczas powyższych ustawień nie przesuwaj rozwidlacza nici.



## Regulacja rozwidlacza nici

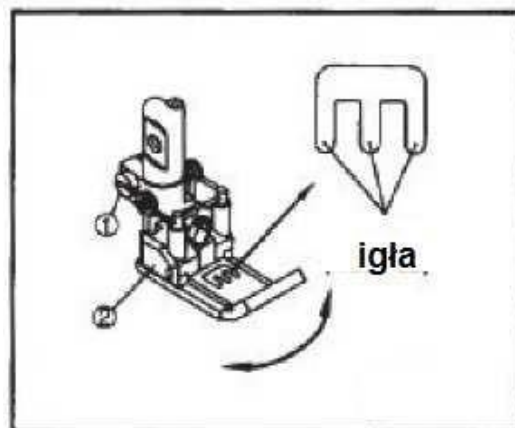
Gdy regulujemy rozwidlacz podciągacza nici (1) w pozycji górnej, mały otwór (A) rozwidlacza musi znajdować się dokładnie w tej samej pozycji, co długi rowek na rozwidlaczu.

Aby dokonać regulacji poluzuj śrubę (3) i (4) i przesunij rozwidlacz (2) w górę lub w dół, a następnie dokręć śrubę.



## Regulacja stopki dociskowej

Poluzuj śrubę (1) i przekręć stopkę (2) w prawo lub w lewo, tak aby igły przechodziły centrycznie przez otwory w stopce. Dokręć śrubę.



## Regulacja długości ściegu

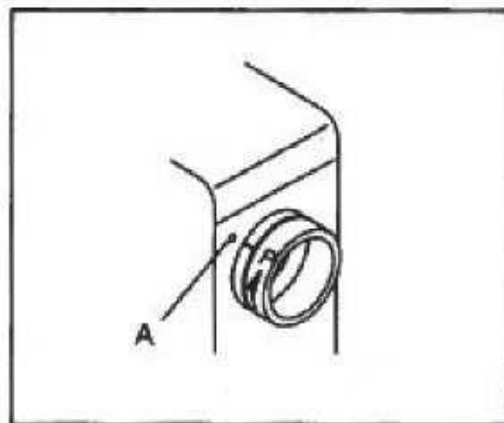
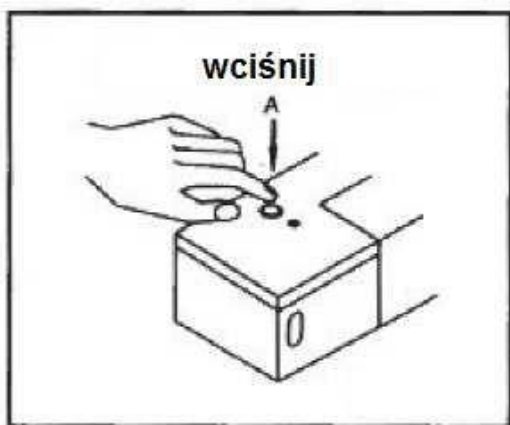
Długość ściegu można ustawić według potrzeby w zakresie 1,2 mm – 4 mm.

Lewą ręką wciśnij przycisk (A), a prawą obracaj kołem pasowym maszyny (P) do momentu, gdy wyczujesz palcami, że przycisk (A) zablokował się w pozycji wciśniętej.

Obracaj w dalszym ciągu koło (P) do momentu osiągnięcia wybranej długości ściegu wg skali na obwodzie koła i znacznika na główce maszyny (skala w mm).

Obracając kołem w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, zmniejszasz długość ściegu, obracając w przeciwnym kierunku – zwiększasz.

Uwaga: Po każdej regulacji długości ściegu wskazane jest ponowne ustawienie mechanizmu różnicowego.



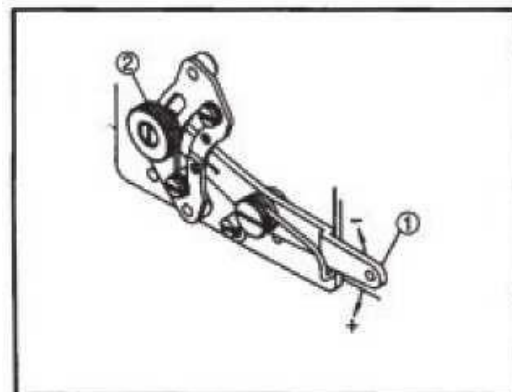
## Regulacja mechanizmu różnicowego

Współczynnik mechanizmu różnicowego jest nastawiany w granicach:

1: 0,5 do 1:1,3

Poluzuj nakrętkę (2) i przesun dźwignię (1) w górę lub w dół.

Aby uzyskać efekt naciągania tkaniny przesun dźwignię (1) w górę. Aby uzyskać efekt marszczenia przesun dźwignię (1) w dół.

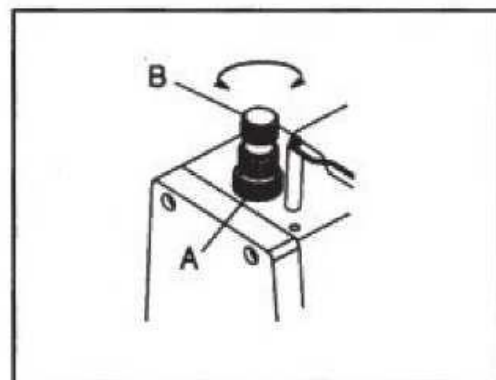


## Regulacja docisku stopki

Poluzuj nakrętkę (A).

Za pomocą pokrętła (B) odpowiednio zwiększ lub zmniejsz docisk stopki.

Obracając pokrętło zgodnie z ruchem wskazówek zegara zwiększasz docisk, a zmniejszasz stosując odwrotną zasadę.



Zapytaj swojego dostawcę o:

|   |  |
|---|--|
|    | <p><b>Igła o czubku dopasowanym do szytego materiału:</b></p> <p><b>R</b> - Okrągły, standardowy czubek do większości tkanin<br/> <b>SES</b> - Okrągły czubek, z małą kulką, przede wszystkim do delikatnych dzianin o dużej gęstości oczek, wykonanych z cienkiej przędzy.<br/> <b>SUK</b> - Okrągły czubek, ze średnią kulką, stosowany do grubszych dzianin, a także materiałów elastycznych.</p> |
|   | <p><b>SPIRIT 2</b></p> <p>Olej wazelinowy do maszyn szybkoobrotowych</p> <p>Nietoksyczny, niebrudzący, bezwonny i bezbarwny, neutralny w kontakcie z tworzywami sztucznymi. Idealny do smarowania maszyn do szycia, igieł i krzywek dziewiarskich oraz innych mechanizmów precyzyjnych w przemyśle tekstylnym.</p>   |
|  | <p><b>SPIRIT 37</b></p> <p>Silikonowy fluid zmodyfikowany specjalnie dla przemysłu tekstylnego. Służy do preparacji nici i przędzy, smarowania igieł dziewiarskich. Poprawia tzw. szwalność nici, redukując ich zrywanie, skręcanie, a także temperaturę igły podczas szycia. Bezbarwny i bezwonny.</p>  |
|  | <p><b>TWE6</b></p> <p>Pinceta</p>  |