

ASTRIMA®

Sewing Technics since 1991



IGŁY

które
szyją
wszystko

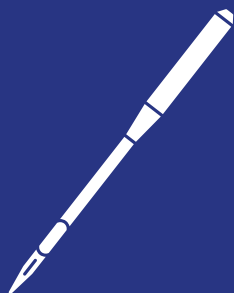


SCHMETZ

NEEDLES SINCE 1851

ASTRIMA®

Sewing Technics since 1991



4 683 935

Roczna sprzedaż igieł



2 400 m² powierzchni
magazynowej



Dostawa 24 H



Rabaty ilościowe



Program Partnerski
Zaoszczędź
nawet do 70%



SCHMETZ

NEEDLES SINCE 1851

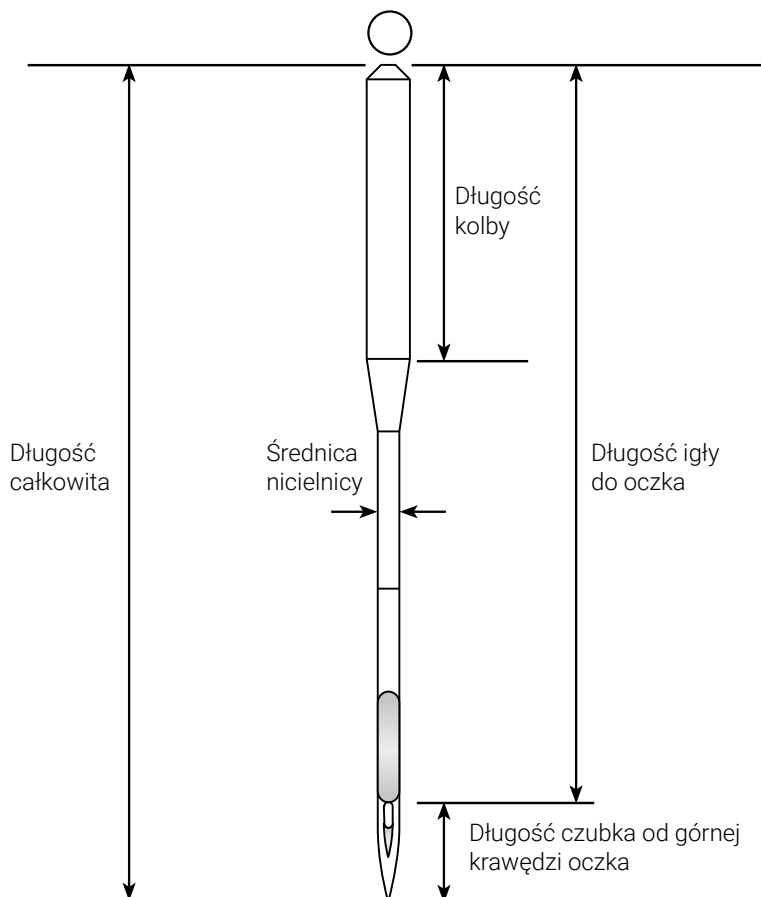
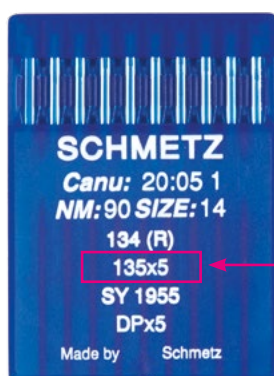
Igły do maszyn przemysłowych

1. System i parametry igły

System igły to kod literowo-cyfrowy określający jej parametry. System precyzuje wymiary igły za wyjątkiem średnicy nicielnicy i rodzaju czubka, które są określane oddzielnymi oznaczeniami. Dzięki precyzyjnemu określeniu wymiarów w ramach każdego systemu wiadomo, jaka igła będzie prawidłowo współpracowała z określoną maszyną do szycia. Podstawowe parametry zawarte w kodzie systemu igły zostały przedstawione poniżej.

Przykładowy system igły

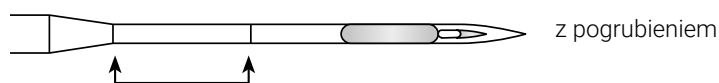
– którym należy się posługiwać podczas zamawiania



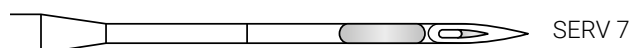
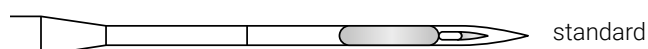
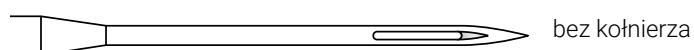
Średnica i kształt kolby

- okrągła
- 1-stronnie płaska
- 2-stronnie płaska
- okrągła i równa grubości igły
- z wycięciem w kolbie
- z podwójnym wycięciem w kolbie

Nicielnica z pogrubieniem lub bez



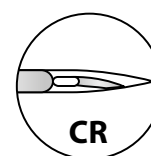
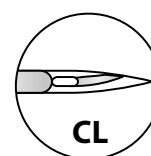
Rodzaj kołnierza



Liczba rowków na nicielnicy



Ewentualny rowek wyprowadzający nitkę z oczka na czubku igły (prawy lub lewy), zapobiegający rozkręcaniu się nitki podczas szycia skór, skaju, laminatów i innych twardych materiałów.



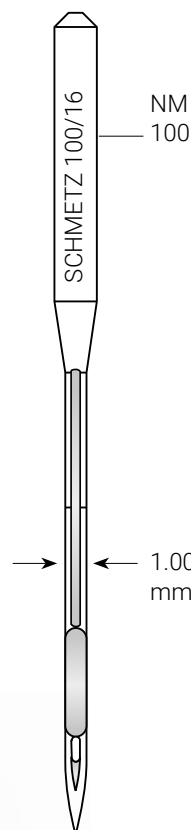
2. Dobór odpowiedniej grubości igły

Za wyjątkiem specjalnych, ozdobnych lub uzasadnionych technologicznie nacięć na skórze, igła (szczególnie do dzianin i tkanin) powinna być możliwie najcieńsza. Redukowanie średnicy igły jest ograniczone grubością nici i oporem szytego materiału. Igła powinna wytrzymać opór szytego materiału, nie łamiąc się i odwzorowując regularny i pożądany ścieg.

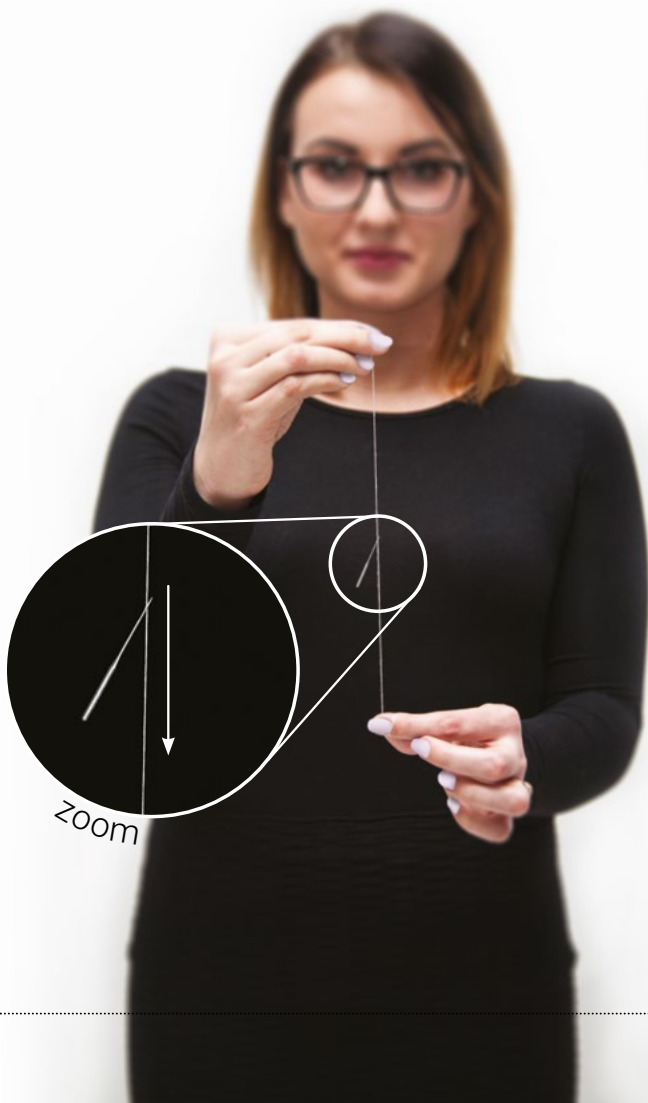
Grubość igły, a dokładnie średnicy nicielnicy, jest określana przez firmę SCHMETZ w systemie metrycznym, gdzie liczba 100 określa średnicę 1 mm, liczba 90 określa średnicę 0,9 mm, itd..

Na rynku funkcjonowało kilka innych, specyficznych dla niektórych producentów, oznaczeń grubości igieł. Jednakże oznaczenie numeryczne przyjęło się w najszerszym zakresie. Można jeszcze spotkać igły oznaczane w systemie azjatyckim i starym systemie Singera określeniem size.

Tabela konwersji z prawej.



NM SCHMETZ	SINGER/AZJA
35	2
40	3
45	4
50	5
55	6
60	8
65	9
70	10
75	11
80	12
85	13
90	14
95	15
100	16
105	17
110	18
120	19
125	20
130	21
140	22
150	22-1/2
160	23
170	23-1/2
180	24
200	25



Jakiej grubości igły użyć?

Grubość igły powinna być zawsze najmniejsza z możliwych. To szczególnie ważne podczas szycia delikatnych dzianin i tkanin, bardziej narażonych na uszkodzenia. Grubość igły determinuje wielkość jej oczka, które musi być wystarczające do swobodnego ruchu nitki. Dlatego istotnym czynnikiem doboru odpowiedniej średnicy igły jest grubość i jakość stosowanych nici. Cieńsza igła ma mniejsze oczko, przez które nitka powinna przechodzić w sposób swobodny. Test dopasowania nici do oczka igły jest bardzo prosty. Należy nawleć nitkę na niezamontowaną w maszynie igłę i sprawdzić, czy igła przesuwana się swobodnie (pod własnym ciężarem) z góry na dół na naprężonej nitce (fot. z prawej). Większość producentów nici podaje informacje z jakimi grubościami igieł mogą współpracować określone grubości nici.

3. Czubki igieł – do tkanin i dzianin

Jakość i wygląd ściegu zależą od czubka igły.

Opisane zastosowania są najbardziej typowe dla poszczególnych czubków i ostrzy igieł. W praktyce dobór odpowiedniego czubka jest determinowany rodzajem i sposobem uszlachetnienia szytego materiału, estetyką ściegu, prędkością szycia i innymi technologicznymi parametrami procesu szycia.

R CL CR






R – okrągły standardowy czubek do tkanin, ale także do dzianin (pod warunkiem stosowania bardzo małej średnicy (np. 60, max. 70) i skóry w zależności od grubości igły i technologii szycia.

CL i CR – z rowkiem wyprowadzającym nitkę z oczka, do twardych materiałów.



SPI




Okrągły, bardzo ostry czubek do tkanin o gęstym splocie np. mikrofaza i niektóre rodzaje jedwabiu, także do stebnowania widocznych elementów (takich jak kołnierzyki i mankiety koszul). Dzięki niemu można osiągnąć niezwykle równo zarysowany ścieg. Ze względu na tendencję wbijania we włókna powinno się stosować jak najmniejsze średnice igły.



SES




Okrągły czubek, z małą kulką, przede wszystkim do delikatnych dzianin o dużej gęstości oczek, wykonanych z cienkiej przędzy. Nadają się również znakomicie do szycia denimu – ze względu na jego specyficzny sploc.



SUK




Okrągły czubek, ze średnią kulką, do grubszych dzianin i materiałów elastycznych.



SKF




Okrągły czubek z dużą kulką, do grubych dzianin, a także cienkiej lycry w kombinacji z małą średnicą igły 65 – 70.



SKL




Okrągły czubek, ze specjalną kulką, bardzo skuteczny podczas szycia dzianin z gumką, dzianin o zróżnicowanym splocie, a także grubej lycry.



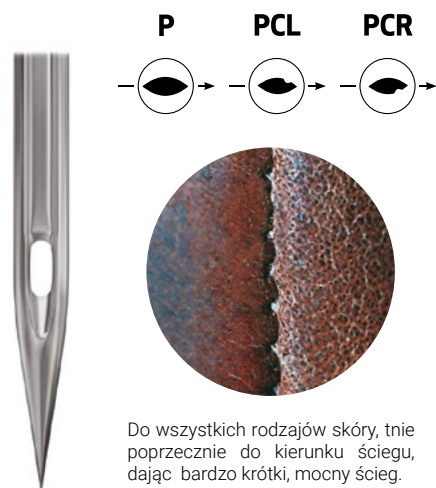
STU

Specjalny okrągły czubek, z lekkim stożkiem, do przyszywania guzików.



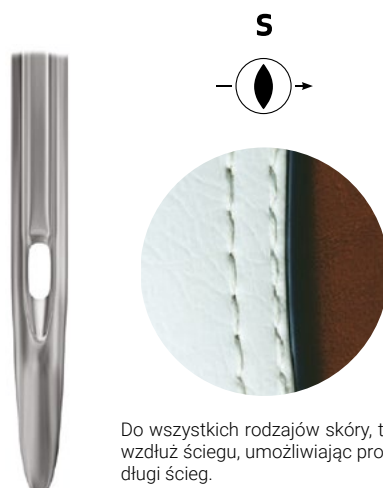
4. Ostrza igieł do skór, laminatów i innych materiałów wymagających nacięcia podczas szycia

Skóry i inne materiały laminowane (skóropodobne) są stosunkowo sztywne, a nić – dzięki elastyczności i naprężeniu podczas szycia – układa się po najkrótszej linii pomiędzy kolejnymi nakłuciami igły. W efekcie, na sztywnym materiale, stosując igłę o odpowiednio dobranym ostrzu, możemy uzyskać specjalny, dopasowany do stylistyki produktu, ścieg.

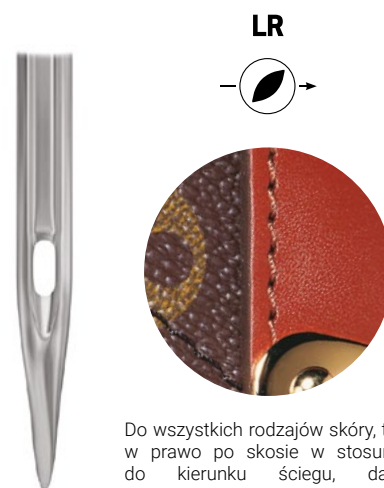


Do wszystkich rodzajów skóry, tnie poprzecznie do kierunku ściegu, dając bardzo krótki, mocny ścieg.

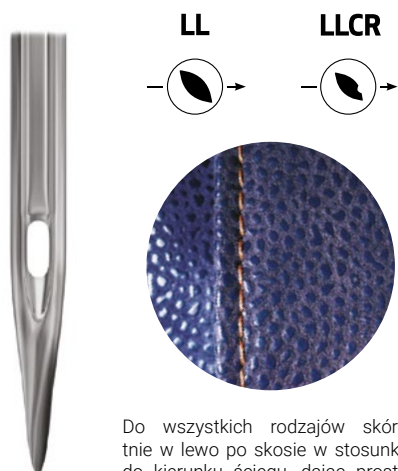
PCL i PCR – z rowkiem wyprowadzającym nitkę z oczka, do twardych materiałów.



Do wszystkich rodzajów skóry, tnie wzdłuż ściegu, umożliwiając prosty długi ścieg.



Do wszystkich rodzajów skóry, tnie w prawo po skosie w stosunku do kierunku ściegu, dając dekoracyjny ścieg z lekkim skrętem w lewo.



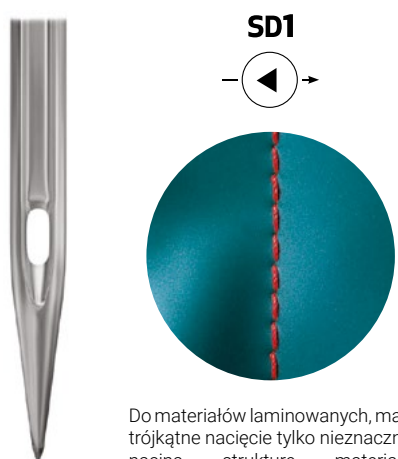
Do wszystkich rodzajów skóry, tnie w lewo po skosie w stosunku do kierunku ściegu, dając prosty, trochę zagłębiony ścieg.



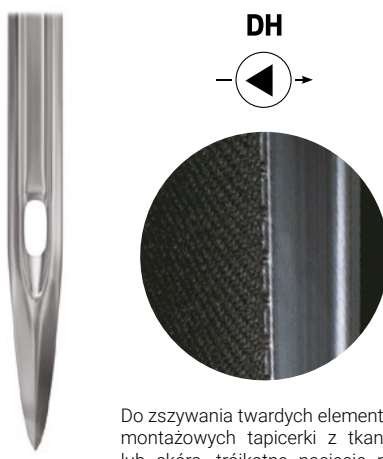
Do grubej, suchej, twardej skóry, tnie wzdłuż ściegu, dając bardzo prosty, zagłębiony ścieg.



Do grubej, suchej, twardej skóry, tnie w prawo po skosie w stosunku do kierunku ściegu, dając dekoracyjny ścieg z lekkim skrętem w lewo.



Do materiałów laminowanych, małe trójkątne nacięcia tylko nieznacznie nacinają strukturę materiału, jednakże dzięki temu współpraca igły z chwytaczem jest prawidłowa, bez przepuszczeń ściegu.



Do zszywania twardych elementów montażowych tapicerki z tkaniną lub skórą, trójkątne nacięcia robi miejsce igły (np. w tworzywie sztucznym) i umożliwia prawidłową współpracę igły z chwytaczem.

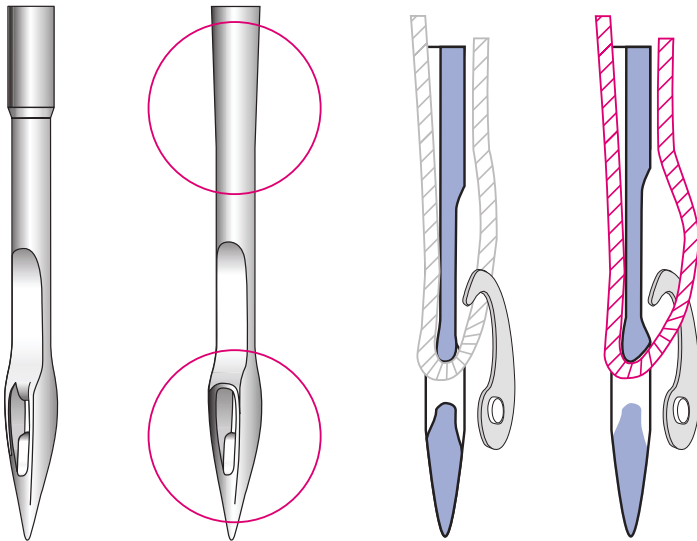


Do bardzo grubej, suchej, twardej skóry, wymagającej dużego nacięcia w celu umożliwienia prawidłowej współpracy igły z chwytaczem, umożliwia prosty ścieg.

5. Igły o specjalnej geometrii

SCHMETZ SERV 7

WIĘKSZA PĘTLA, ZWIĘKSZONA STABILNOŚĆ IGŁY, DOSKONAŁY SZEWE



STANDARD

SCHMETZ
SERV 7

STANDARD

SCHMETZ
SERV 7

Cechy

Specjalne wyprofilowane oczko i wgłębienie nad nim, tworzą większą pętlę, wpływając na lepszą współpracę igły z chwytaczem (lepsze zbieranie nici, brak przepuszczeń ściegu). Stożkowa górna część nicielnicy, zwiększa stabilność igły.

Zastosowanie

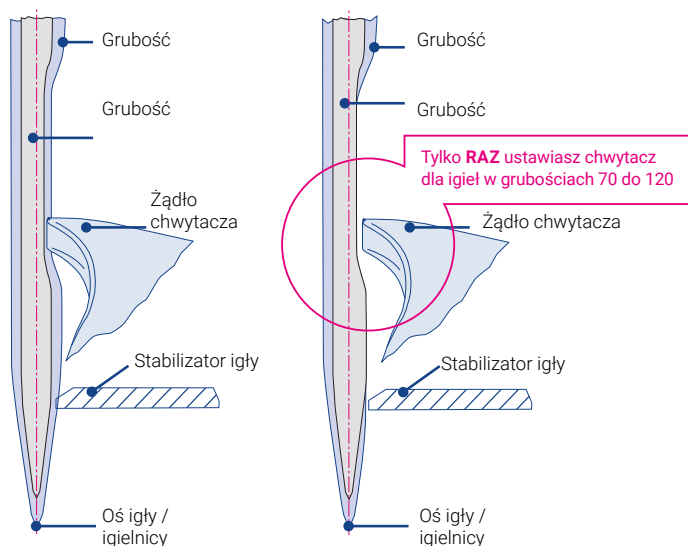
Materiały: elastyczne, grube i twarde, wielowarstwowo ułożone. Szwy poprzeczne, szycie niemi elastycznymi.



Igły SCHMETZ w wersji SERV7 oferowane są w cenie igieł standardowych, bez dopłaty.

SCHMETZ FHS

IDEALNE ROZWIĄZANIE DLA PRODUCENTÓW BUTÓW



STANDARD

SCHMETZ
FHS

Cechy

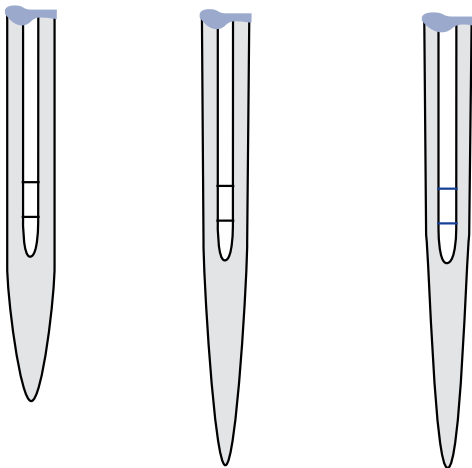
Oryginalna konstrukcja igły – odległość od chwytacza do wybrania nad oczkiem igły zawsze pozostaje stała, niezależnie od grubości igły – od 70 do 120 NM.

- redukcja czasu przestoju maszyn i zwiększenie tempa produkcji
- większa efektywność i niezależność osoby szyjącej
- lepsza ochrona, mniej uszkodzeń chwytacza
- mniej uszkodzeń spowodowanych nieodpowiednimi ustawieniami chwytacza

Zastosowanie

Dla producentów obuwia, często zmieniających grubość igieł.





STANDARD

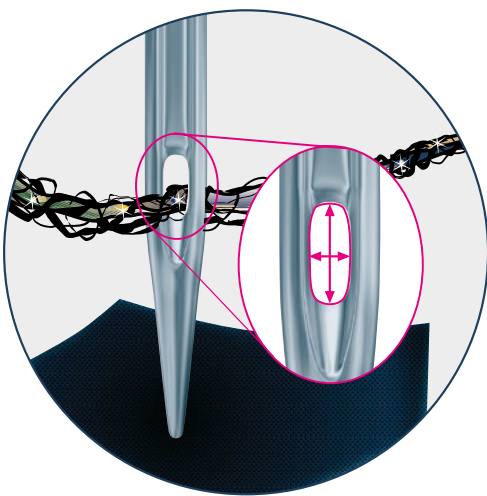
SCHMETZ
KN

SCHMETZ
SF

Igły KN i SF powstały z myślą o szyciu delikatnych, podatnych na uszkodzenia, super cienkich dzianin. Ich zadaniem jest zredukowanie, powstających podczas szycia, uszkodzeń włókien.

Igły KN i SF mają wydłużony, bardzo smukły czubek zakończony średnią kulką SUK. Dzięki temu igła, penetrując materiał, nie zrywa jego włókiem, ale wchodzi pomiędzy nie najdelikatniej, jak to możliwe. Wydatnie została zredukowana siła uderzenia igły w materiał.

Zwykle do szycia bardzo cienkich dzianin wystarczająca okaże się cienka igła standardowa, z małą kulką SES. Jednakże w przypadku szycia dzianin podatnych na uszkodzenia można zastosować igłę KN, której charakterystyczną cechą jest znacznie węższa, niż w igle standardowej, część od czubka do połowy oczka. Ekstremalnie delikatne dzianiny powinny się szyć igłami SF o super smukłym czubku.



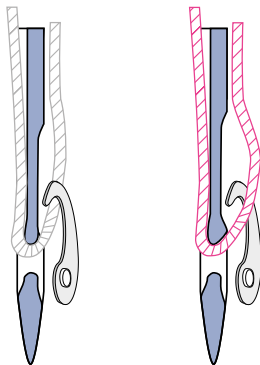
STANDARD

SCHMETZ
DBXK5

Cechy

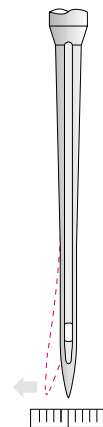
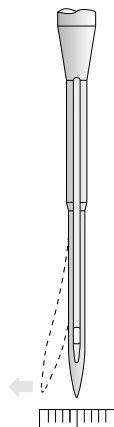
Igły do haftu SCHMETZ DBXK5 mają wszystkie cechy wersji SERV 7 (większa sztywność, lepsza współpraca igły z chwytaczem, mniej przepuszczeń ściegu). Dodatkowo mają powiększone oczko, umożliwiające haft grubszymi, fantazyjnymi, metalizowanymi nićmi.

Przykład: igła do haftu grubości 70 ma oczko standardowej igły o grubości 90.



STANDARD

SCHMETZ
DBXK5



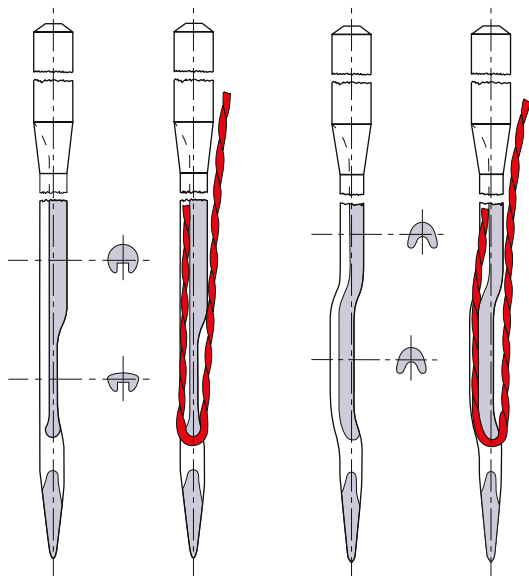
STANDARD

SCHMETZ
DBXK5

Zastosowanie

Hafciarki

- bezproblemowe haftowanie nawet grubymi nićmi
- mniej przepuszczeń ściegu
- mniej złamań igły
- łatwiejsze nawlekanie
- krótsze przestoje



STANDARD

**SCHMETZ
MR**

Cechy

Specjalnie wyprofilowana nicielnica igły (przesunięta względem osi) daje chwytaczowi więcej miejsca na zebranie pętli nici, dzięki czemu zredukowana zostaje ilość przepuszczonych ściegów, nawet w przypadku szycia bardzo trudnych materiałów. Prosty, równy ścieg uzyskuje się dzięki długiej rynnie, biegnącej na całej długości nicielnicy, chroniącej nić przed zrywaniem i rozkręcaniem się. Zwiększona wytrzymałość tej części igły na uszkodzenia znacznie zmniejsza łamliwość.

Zastosowanie

Stosowanie igieł MR na automatach szycących wielokierunkowo i z dużą prędkością redukuje przestoje spowodowane złamaniem igły lub przepuszczeniem ściegu.

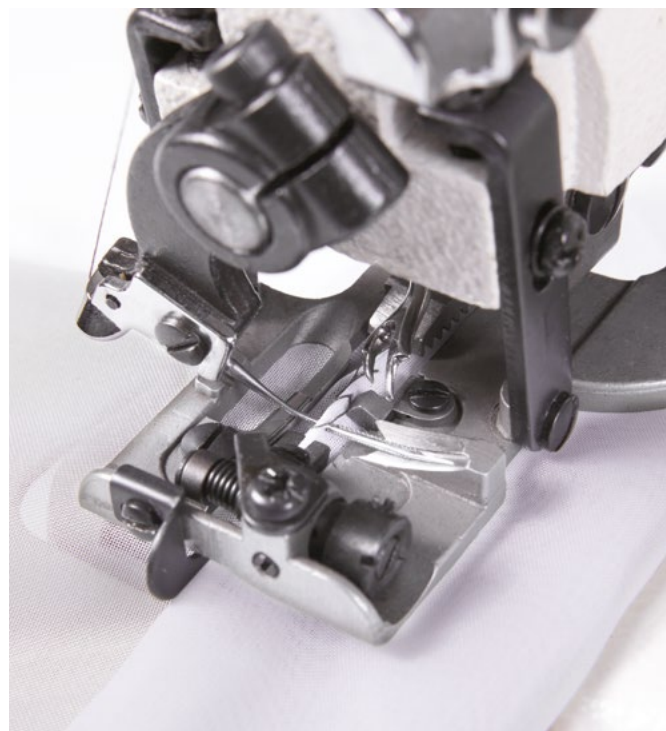
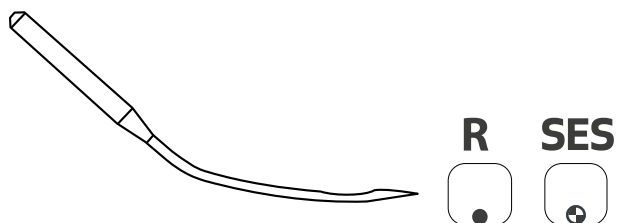
SCHMETZ CURVED NEEDLES

W KTÓRYCH SCHMETZ JEST NIEDOŚCIGNIONY



Igły gięte muszą charakteryzować się powtarzalnością kształtu. SCHMETZ od lat jest absolutnym liderem w produkcji najwyższej jakości igieł do podszywarek i innych maszyn, w których zastosowanie mają igły gięte.

Przekrój nicielnicy igieł giętych ma kwadratowy kształt, który zwiększa sztywność igły i powtarzalność ściegu. Igły gięte do podszywarek są oferowane z dwoma wersjami czubków: standardowy R i mała kulka SES.



SCHMETZ GO Design – best for decorative sewing. The eye of GO needles is enlarged by 2 sizes in relation to the needle size, e.g. in a needle of size 70/10 the eye is of a needle size 90/14. Also the groove is enlarged what allows sewing with heavy sewing threads.

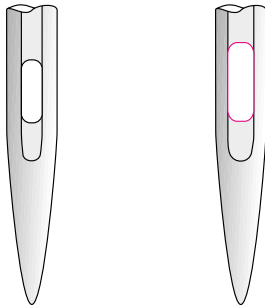
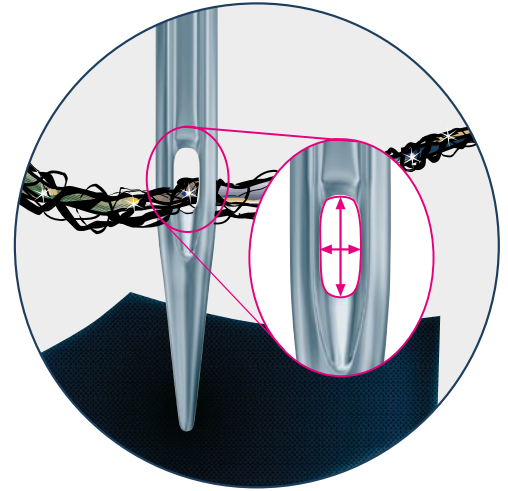
Advantages:

- thread guidance optimised by lowering friction, smooth passage of the sewing thread, especially with thick or special effects threads
- minimalisation of damage to the sewing thread and reduce machine downtime
- optimal conditions for avoiding skip stitches
- higher bending stiffness minimises needle breakage

Available with RRT and LR points.

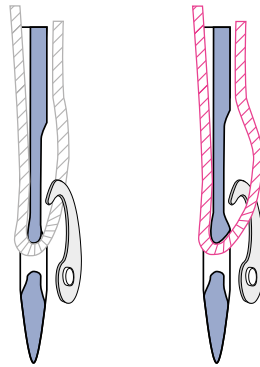
GO RRT - round point. Suitable for sewing clothes but also airbags, safety and cargo belts.

GO LR – cutting point makes the incisions at an angle of 45° to the seam direction and produce a seam where the sewing thread is turned slightly to the left. Suitable for all types of leather. Used for sewing upholstery, clothing, footwear, and leather goods.



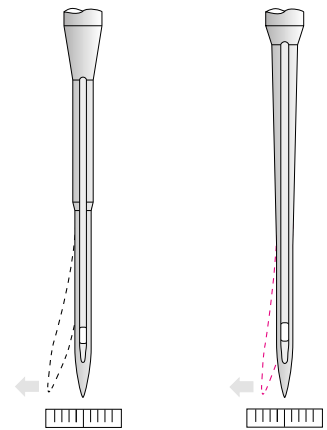
STANDARD

**SCHMETZ
GO DESIGN**



STANDARD

**SCHMETZ
GO DESIGN**



STANDARD

**SCHMETZ
GO DESIGN**



STRIMA®

Sewing Technics since 1991



strima.com

☎ + 48 61 8950950

✉ **shop@strima.com**

Like:    